

**Resolución de 10 de maio de 2013, da Secretaría Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental, pola que se renova a autorización ambiental integrada outorgada a Aluminios Padrón, SA para as instalacións de extrusión e lacado de perfís de aluminio, das que é titular no concello de Valga (Pontevedra). (Nº de rexistro AAI: 2006/0262\_NAA/IPPC\_170; clave expediente renovación 2012-IPPC-M-91).**

#### **Antecedentes de feito**

**Primeiro.-** O 06/05/2008 outorgouse a autorización ambiental integrada con número de rexistro 2006/262\_NAA/IPPC\_170 a Aluminios Padrón, SA para as instalacións referidas no encabezamento, establecéndose un prazo de vixencia para a mesma de cinco (5) anos contados a partir do día da notificación ó titular.

**Segundo.-** O 20/06/2012 a empresa solicitou a renovación da citada autorización ambiental integrada, presentando a documentación necesaria para os trámites legalmente estipulados o 11/10/2012. A solicitude inclúe informe de situación dos solos en cumprimento do establecido no Decreto 60/2009, do 26 de febreiro, sobre solos potencialmente contaminados e procedemento para a declaración de solos contaminados.

**Terceiro.-** Aos efectos previstos no artigo 7.1 do Real Decreto 509/2007, do 20 de abril, polo que se aproba o Regulamento para o desenvolvemento e execución da Lei 16/2002, con data 30/11/2012 publicouse no Diario Oficial de Galicia (nº 229) o anuncio do 15/10/2012, desta Secretaría Xeral, polo que se someteu a información pública a solicitude de renovación da autorización ambiental integrada para as instalacións de referencia.

**Cuarto.-** O 29/01/2013 recibíuse certificado de información pública emitido pola Xefatura Territorial de Pontevedra da Consellería de Medio Ambiente, Territorio e Infraestruturas, que deixa constancia de que durante o período legalmente establecido non se formularon alegacións nas súas dependencias. A data de hoxe non se ten constancia da recepción do certificado de información pública do Concello de Valga.

**Quinto.-** En cumprimento do disposto no artigo 7.1 do Real Decreto 509/2007, do 20 de abril, durante a tramitación solicitouse informe ao Concello de Valga e a Augas de Galicia. Ademais, tamén se solicitou informe ao Laboratorio de Medio Ambiente de Galicia, á Xefatura Territorial da Consellería de Economía e Industria de Pontevedra e á Dirección Xeral de Innovación e Xestión da Saúde Pública. Constan todos eles no expediente administrativo, agás os solicitados ao Concello de Valga e á Dirección Xeral de Innovación e Xestión da Saúde Pública.

**Sexto.-** Dende a data de outorgamento da autorización ambiental integrada, a Consellería de Medio Ambiente, Territorio e Infraestruturas inspeccionou a instalación nas seguintes datas:

- Augas de Galicia: 04/12/2008, 18/01/2010, 02/11/2010, 12/12/2010, 04/12/2012 e 26/03/2012.
- Secretaría Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental: 30/07/2008, 02/10/2008, 27/10/2008 e 17/06/2010.

**Sétimo.-** O 10/05/2013, de conformidade co artigo 7.1 do Real Decreto 509/2007, do 20 de abril, efectuouse o trámite de audiencia. Durante este trámite o titular non considerou efectuar alegacións.

## **Fundamentos de dereito**

**Primeiro.-** O artigo 25.1 da Lei 16/2002, do 1 de xullo, de prevención e control integrados da contaminación, dispón que transcorrido o prazo de vixencia das autorizacións ambientais integradas, estas deben ser renovadas.

**Segundo.-** O artigo 7 do Decreto 60/2009 dispón que, se á vista do informe de situación non existen indicios de contaminación dos solos, debe dítarse resolución expresa aprobándoo.

**Terceiro.-** A Secretaría Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental (SXCAA) é o órgano competente para á tramitación e seguimento das actuacións derivadas das autorizacións ambientais integradas e para resolver os procedementos sometidos á lexislación sobre solos potencialmente contaminados, de conformidade co disposto no Decreto 44/2012, do 19 de xaneiro, polo que se establece a estrutura orgánica da Consellería de Medio Ambiente, Territorio e Infraestruturas.

Á vista do exposto anteriormente, e unha vez completado o procedemento administrativo previsto

## **Resolvo**

**Primeiro.-** Renovar a Aluminios Padrón, SA a autorización ambiental integrada outorgada para a instalación de extrusión e lacado de perfís de aluminio situada no concello de Valga (Pontevedra). Segue correspondendo a esta instalación o número de rexistro 2006/262\_NAA/IPPC\_170.

**Segundo.-** Establecer un prazo de vixencia da presente autorización de oito (8) anos, contados a partir do día seguinte ao da notificación desta resolución, salvo que se produzan antes da súa finalización modificacións substanciais que obriguen á tramitación dunha nova autorización ou que se incorra nalgún dos supostos de modificación de oficio recollidos no artigo 26 da Lei 16/2002. Transcorrido o prazo de vixencia sen que se producira ningunha das circunstancias anteriores, estarase ao disposto no artigo 25 da citada Lei 16/2002.

**Terceiro.-** Deixar sen efecto, a partir do día seguinte ao da notificación desta resolución, a autorización ambiental integrada outorgada en data 06/05/2008.

**Cuarto.-** Aprobar o informe de situación dos solos do emprazamento desta instalación, e establecer a obriga de que, nos supostos de modificación substancial, peche definitivo ou transmisión de titularidade da actividade, a empresa presente un informe de situación con carácter previo á modificación da situación inicial.

**Quinto.-** Establecer a obriga de que o titular dea cumprimento ao Real Decreto 508/2007, de 20 de abril, polo que se regula o subministro de información sobre emisións do Regulamento E-PRTR e das autorizacións ambientais integradas, comunicando a información requirida anualmente ao rexistro galego PRTR de emisións (REGADE Sección PRTR).

**Sexto.-** Establecer a obriga de que o titular comunique a esta Secretaría Xeral calquera modificación que se pretenda levar a cabo na instalación, indicando razoadamente, en atención aos criterios sinalados no artigo 10.2 da Lei 16/2002, se considera que se trata dunha modificación substancial ou non substancial, acompañándose dos documentos xustificativos oportunos. Para estas modificacións aplicárase o sinalado nos artigos 10.4 e 10.5 da citada Lei.

**Sétimo.-** Establecer a obriga de que o cambio de titularidade sexa comunicado a esta Secretaría Xeral, debendo presentarse a documentación acreditativa da nova titularidade da instalación.

**Oitavo.-** Dar publicidade á presente resolución no Diario Oficial de Galicia.

**Noveno.-** Notificar esta resolución, aos efectos oportunos, a Aluminios Padrón, SA e ao Concello de Valga.

Contra esta resolución, que non pon fin á vía administrativa, poderase interpoñer, no prazo dun mes, recurso de alzada ante o conselleiro de Medio Ambiente, Territorio e Infraestruturas, de conformidade co disposto no artigo 114 da Lei 30/1992, do 26 de novembro, de réxime xurídico das administracións públicas e do procedemento administrativo común.

Santiago de Compostela, 10 de maio de 2013

O Secretario Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental

Justo de Benito Basanta

---

## Anexo I: datos da empresa e do expediente



### 1. Datos da empresa:

**Razón social:** Aluminios Padrón, SA  
**C.I.F.:** A-15313752  
**Dirección postal:** Campaña, s/n.  
**Código postal:** 36645  
**Localidade:** Valga  
**Provincia:** Pontevedra.

### 2. Datos da instalación:

**Localización:** O Coto, Campaña, s/n.  
**Código postal:** 36645  
**Localidade:** Valga  
**Provincia:** Pontevedra.  
**C.N.A.E.:** 24.42

**Coordenadas U.T.M indicativas da localización da instalación:**

Punto	Coordenadas UTM (Datum ED50, fuso 29)	
	X	Y
1	526.874	4.728.570

**Actividade económica principal:** Tratamento e revestimento de metais.

### 3. Datos de interese:

**Categoría IPPC:** Anexo I, grupo 2.6

**Código centro do Rexistro Estatal de Emisións e Fontes Contaminantes (E-PRTR):** 771

A empresa conta con certificación de ter implantado un **Sistema de Xestión Ambiental UNE-EN ISO 14001:2004** para o deseño e a produción de perfís de aluminio por extrusión, a montaxe de perfís extruídos con rotura de ponte térmica e a aplicación de tratamentos superficiais (lacado e anodizado) a perfís de aluminio.

**Real Decreto 1254/1999, de 16 de xullo, polo que se aproban medidas de control dos riscos inherentes aos accidentes graves nos que interveñan substancias perigosas:** á instalación non lle é de aplicación desta norma.

**Regulamento (CE) nº 1907/2006 do Parlamento Europeo e do Consello, de 18 de decembro de 2006 (REACH):** a instalación emprega substancias afectadas.

**Rexistro Xeral de Produtores e Xestores de Residuos de Galicia:** Aluminios Padrón , SA está inscrita como pequeno produtor de residuos perigosos co número de rexistro PO-RP-P-PP-01383.

## Anexo II: descrición da instalación



### 1. Localización

A instalación de Aluminios Padrón, SA localízase no extremo norte da provincia de Pontevedra, no concello de Valga. A súa situación é paralela ao transcurso do río Ulla e á vía férrea A Coruña-Vigo que pasa adxacente á factoría. Ás instalacións accédese dende a estrada N-550.

### 2. Descrición da actividade

A actividade principal desta planta é o extrusionado e lacado de perfís de aluminio.

A planta conta con 3 liñas de extrusión (2 liñas de 2.200 t e 1 liña de 1.600 t) coas súas correspondentes liñas de tratamento e maduración, dúas liñas de lacado (unha horizontal e outra vertical), dúas liñas de rotura de ponte térmica, unha liña de decoración efecto madeira e unha liña de embalaxe.

### 3. Materias primas e consumos

As principais **materias primas** empregadas son:

Materia prima	Consumo promedio (anos 2010, 2011 e 2012)
Tocho de aluminio	10.400 t
Gas natural	12.000 Mwh
Enerxía eléctrica	5.700 Mwh
Gasóleo	8.000 l
Hidróxido sódico ao 50%	300 t
Auga (da rede municipal e captación propia)	20.000 m <sup>3</sup>
Outros produtos químicos e preparados para o tratamento superficial do aluminio	80 t
Plástico para embalaxe	50 t
Cartón para embalaxe	160 t
Madeira para embalaxe	70 t

### 4. Produción e grao de emprego da capacidade produtiva

Liña de produción	Produción promedio (anos 2010, 2011 e 2012)	Capacidade produtiva	Grao de emprego da capacidade produtiva
Liñas de extrusión	10.400 t	20.000 t	50%
Liña de lacado vertical	900.000 pezas	2.000.000 pezas	45%
Liña de lacado horizontal	6.000 perchas <sup>(1)</sup>	13.000 perchas	45 %
Liña de rotura de ponte térmica	130.000 pezas	300.000 pezas	45 %

<sup>(1)</sup> A contabilización en pezas é complexa debido a que se trata material de diferentes formatos: chapas, perfís, accesorios varios, etc., de aí que a produción se dea en número de perchas.

## **5. Descrición do proceso produtivo**

### **5.1. Recepción e almacenamento de materias primas, produtos químicos, residuos e outros:**

Inicialmente as materias primas son recibidas polo persoal de oficina, que as distribúe en función do seu destino. Os tochos de aluminio, materia prima principal, almacénanse en zonas próximas ao inicio da extrusión á intemperie e por aleacións. O resto das materias primas (cartón, plástico, madeira, etc.) almacénanse nas zonas contiguas ao seu uso, así como os produtos químicos que son almacenados en depósitos fixos ou móbiles.

### **5.2. Extrusión de tochos de aluminio:**

A extrusión en prensa é un proceso de conformación por deformación plástica pola que un metal, neste caso o tocho de aluminio, moldéase por compresión para obter diferentes deseños en función da matriz empregada.

Para iniciar o proceso de extrusión transpórtanse os tochos de aluminio ata o inicio da liña. Colócanse nun sistema de rodets que alimenta o forno de prequentamento (con gas natural) e, deste xeito, quéntanse ata unha temperatura de 450 °C (á que o aluminio se deforma plasticamente pero non se funde). Unha vez que o tocho sae do forno córtase e lévase á extrusionadora.

A prensa de extrusión está equipada con bombas que dan presión ao circuíto hidráulico, de xeito que se fai pasar o tocho de aluminio a través dunha matriz (xa prequentada) por presión física. Ao pasar pola matriz, o aluminio forma a sección que esta lle dá, configurándose deste xeito o perfil. As matrices que se empregan na extrusión son de aceiro e mantéñense na prensa a uns 400 °C. Tras arrefriar o perfil mediante aire ou auga fría, sométese a unha etapa de estirado postconformacional para obter perfís rectos e para eliminar calquera tensión do material, e a unha etapa de corte. Este proceso remata cunha maduración do perfil a 180°C nun forno alimentado por gas natural. Trátase dun proceso de envellecemento que lle confire maior resistencia ao perfil.

Os recortes de aluminio xerados son almacenados, por aleación, nas zonas habilitadas para iso. O seu destino é a obtención de aluminio secundario.

### **5.3. Tratamento e limpeza de matrices:**

Tras o proceso de extrusión, as matrices que realizan a función de molde poden quedar sucias (con aluminio adherido) ou danadas polas presións ás que se ven sometidas.

A eliminación do aluminio realízase mergullando as matrices en baños de sosa comercial-auga durante o tempo necesario para garantir a eliminación de todos os restos de aluminio. Unha vez limpas, os baños esgotados almacénanse en depósitos metálicos.

No caso de que sexa necesario, as matrices limpas sométense a un tratamento termoquímico co obxecto de protexer a súa superficie, así como proporcionarlle certa dureza, tratamento denominado nitrocarburação (este tratamento está subcontratado fóra das instalacións).

### **5.4. Tratamento superficial do aluminio: lacado vertical, horizontal e acabado madeira**

5.4.1. *Lacado vertical*: a etapa de lacado comeza co posicionamento vertical dos perfís a través duns equipos denominados *catapultas*. Estos cólganse nunha cadea a través da que se trasladan polo túnel de tratamento químico, as cabinas de pintura e os fornos de secado e polimerización. O túnel no que se leva a cabo o tratamento químico dispón de boquillas colocadas verticalmente polas que se van aplicando secuencialmente os diferentes preparados químicos. As etapas de tratamento químico divídense en:

- *Tratamento químico*:
  - Desengraxado e ataque ácido: baño ácido no que se produce a limpeza do perfil, a 40°C.
  - Aclarado: con auga da captación propia.
  - Ataque da superficie de aluminio: baño ácido no que se elimina o recubrimento de óxido natural da superficie do material. A temperatura de traballo é duns 40°C.
  - Aclarado: con auga desmineralizada.
  - Formación da capa de conversión: esta capa fórmase para mellorar a adherencia da pintura en po. Trátase dun baño ácido a base de titanio e a temperatura ambiente.
  - Aclarado final: con auga desmineralizada.

Todas as purgas dos baños de aclarado atópanse canalizados cara á EDARI, para o seu posterior tratamento. A temperatura das cubas regúlase cunha caldeira de gas natural (foco FE01).

- *Secado*: nun forno de gas natural a unha temperatura duns 70°C.
- *Pintado*: unha vez seco, o material pasa ás cabinas de pintura, onde a aplicación da mesma realízase a través de pistolas electrostáticas que se depraizan verticalmente percorrendo a lonxitude do perfil. As partículas de pintura, cargadas positivamente, adhírense aos perfís que están cargados negativamente a través da conexión a terra da cadea que os vai trasladando. As partículas de pintura máis pequenas “*finos de pintura*” son aspiradas por un ciclón e recollidas en contedores para o seu almacenamento e posterior xestión como residuo. A liña conta con 3 cabinas de pintura.
- *Polimerizado*: para o curado da pintura, os perfís pasan ao forno de polimerización, de gas natural e que traballa a unha temperatura de 180°C, aproximadamente.

5.4.2. *Lacado horizontal*: este lacado prodúcese mergullando o material nas cubas. Inicialmente o material átase nas perchas e posteriormente vanse pasando polas distintas cubas de tratamento.

- *Tratamento químico*:
  - Limpeza: nun baño de sosa (30 g/l).
  - Aclarado: con auga da captación propia.
  - Desengraxado e decapado: baño ácido no que se produce a limpeza do perfil, a 40°C.
  - Aclarado: con auga da captación propia.
  - Aclarado: con auga desmineralizada.

- Formación da capa de conversión: esta capa fórmase para mellorar a adherencia da pintura en po. Trátase dun baño ácido a base de titanio e a temperatura ambiente.
- Aclarado final: con auga desmineralizada.

Todas as purgas dos baños de aclarado atópanse canalizados cara á EDARI, para o seu posterior tratamento.

- *Secado*: nun forno de gas natural a unha temperatura duns 70°C.
- *Pintado e polimerizado*: o proceso é semellante ao do lacado vertical, só que o deseño das cabinas e dos fornos son lixeiramente distintos. Este lacado conta con dúas cabinas de pintura e dous ciclóns, cunha saída común.

**5.4.3. Acabado madeira**: conséguese mediante o recubrimento do perfil, previamente lacado, cunha especie de adhesivo. De xeito manual o perfil envólvese nuns plásticos que conteñen o acabado desexado e posteriormente introdúcense en contedores que son trasladados a un forno que funciona con gas natural. Tras o seu paso polo forno o debuxo do adhesivo queda formando parte da pintura en po, obténdose o acabado madeira desexado.

**5.5. Rotura da ponte térmica**: a empresa conta con dúas liñas de RPT. Esta fundaméntase no illamento tanto térmico como acústico de portas e ventás. Consiste en ensamblar dous perfís de aluminio a través dun material non condutor, a poliamida.

**5.6. Empaquetado e envío do material**: o material xa rematado sométese a uns controis de calidade previos ao seu almacenamento. As pezas procedentes do lacado son inspeccionadas visualmente para asegurar a pureza nos acabados. Nas pezas en cru realízase unha inspección das formas e as matrizes para asegurar que non existen imperfeccións no material de saída.

**6. Os principais procesos auxiliares** que se levan a cabo nas instalacións de Aluminios Padrón, SA son:

**6.1. Instalacións de gas natural, eléctrica e depósito de gasóleo (5.000 l).**

**6.2. Estación depuradora de augas residuais industriais (EDARI)**: os efluentes industriais xerados nos distintos procesos de fabricación son conducidos ata unha depuradora situada na parte posterior das naves e a unha cota inferior para facilitar o vertido por gravidade.

A orixe das correntes de augas residuais que se depuran é a seguinte:

- Augas de proceso: correspóndense coas augas de lacado vertical e lacado horizontal.
- Augas procedentes de diferentes zonas pavimentadas en contacto con substancias ou materiais que poidan conter algún produto químico ou similar (como a zona de almacenamento de envases baleiros contaminados ou a zona de almacenamento dos lodos da EDARI).
- Augas procedentes dos rebordos das fosas sépticas nº 2 e nº 3.
- Augas procedentes do escorrido do filtro prensa.

Dado que non existe ningún tipo de incompatibilidade entre estas correntes, todas son dirixidas cara á balsa de formigón para a súa homoxeneización, almacenamento e posterior tratamento.



Existen dous depósitos de formigón semienterrados para o almacenamento e homoxeneización das augas residuais. Ambos empréganse indistintamente, aínda que de xeito habitual só se traballa cun deles, mentres que o outro permanece de reserva. Ambos presentan axitación por aporte de aire e cada un conta cunha bomba somerxible que dirixe o vertido cara aos reactores de tratamento. A capacidade de cada un é de 60 m<sup>3</sup>.

O módulo de tratamento físico-químico que ten lugar na cota máis alta da instalación de depuración conta con:

- Reactor de homoxeneización R002, onde se produce a homoxeneización e o axuste de pH (a 5,5 – 6,0) para a liberación do aluminio presente (pódese engadir se é necesario ácido sulfúrico).
- Reactor de neutralización R003, a onde as augas pasan desde o R002 por gravidade. Neste engádesse unha disolución de hidróxido cálcico, ata un pH de 7 para conseguir a precipitación de todos os metais como hidróxidos.
- Reactor de floculación R004, a onde as augas tamén chegan por gravidade e onde se lle adiciona un polielectrolito aniónico e carbón activo, segundo a necesidade.

O módulo de decantación consta de 2 decantadores lamelares. Destes a auga sae por gravidade cara ao depósito final onde se almacena previo ao seu vertido ao regato Puntó (afluente do Ulla) a través dunha tubaxe duns 224 m. Cada un dos decantadores ten unha bomba na parte inferior que bombea os lodos a un espesador que, á súa vez, alimenta os filtros prensa. Os lodos xerados almacénanse a cota cero e os lixiviados que puideran xerar son conducidos á EDARI para o seu tratamento.

No caso de que se detecten anomalías no vertido depurado, este pode derivarse a un depósito de seguridade (TK008) cunha capacidade útil de 22,2 m<sup>3</sup>. Este depósito está enterrado próximo á EDARI e conta cun grupo de bombeo que permite dirixir o seu contido aos depósitos de homoxeneización. A empresa conta cun sistema de encravamentos e alarmas que permite o control dos puntos máis críticos da depuración: alarmas de mínimos nos depósitos dos reactivos, alarmas de máximo nas balsas de homoxeneización, alarma de pH no vertido final, etc. Contan ademais cun equipamento de control en continuo do vertido que se produce ao regato Puntó para determinar caudal, pH e condutividade, e cun tomamostras automático para a recollida de mostras integradas.

## **7. Modificacións realizadas na instalación desde o outorgamento da AAI**

7.1. Augas residuais fecais: inicialmente a empresa contaba con 2 fosas sépticas (nº 1 e nº 2) de infiltración no terreo para a recollida e tratamento das augas residuais fecais xeradas na instalación. En setembro de 2008 instalouse unha nova (fosa nº 3). Na actualidade os rebordos da fosa nº 1 infíltanse no terreo, mentres que os das fosas nº 2 e 3 son depurados na EDARI coas demais augas residuais industriais.

7.2. Augas residuais pluviais: a empresa procedeu á remodelación da antiga canalización de pluviais e á conexión das mesmas coa rede de saneamento municipal. Finalmente estas augas desaugan nun punto fóra das instalacións de Aluminios Padrón, SA e infíltanse no terreo. No caso de que se detecte algunha anomalía neste vertido, a empresa conta cunha válvula de corte instalada nunha arqueta previa á conexión co alcantarillado, de xeito que podería derivarse directamente á EDARI ou ao depósito de seguridade.

7.3. Eliminación do cromo VI de todos os procesos de lacado, substituído polo titanio

### Anexo III: resumo das mellores técnicas dispoñibles

MEDIDAS PRIMARIAS XERAIS			
Proceso	Definición	Beneficios ambientais	Grao implantación
XERAL	Código de Boas Prácticas Ambientais	Redución do impacto ambiental negativo a través de cambios na organización dos procesos e actividades	IMPLANTADA
	Sistema de xestión ambiental (UNE-EN ISO 14001)	Redución do impacto ambiental negativo a través de cambios na organización dos procesos e actividades	IMPLANTADA
	Monitorización	Permite verificar e avaliar o cumprimento das condicións de funcionamento marcadas pola lexislación, establecendo a contribución á contaminación.	IMPLANTADA
	Sistema informático interno para a xestión e tratamento de datos ambientais (LIBRA)	Permite un mellor control e seguimento dos resultados dos controis ambientais. Disposición de información dun xeito rápido e veraz, permitindo realizar ratios e comparativas de maneira inmediata.	IMPLANTADA

MEDIDAS ADICIONAIS ESPECÍFICAS			
Proceso	Definición	Beneficios ambientais	Grao implantación
Transporte de mercadorías e movemento de maquinaria	Pavimentación de superficies de rodadura	Redución na emisión difusa de partículas xerada polo tráfico rodado, evítase a erosión e os arrastres de sólidos polas augas pluviais e a contaminación de solos por derramos accidentais.	IMPLANTADA E EN MELLORA CONTINUA (deseño de plans de vixilancia e control para garantir a conservación destas zonas)
Extrusionado, limpeza de matrices, lacado e pintado	Selección de combustible. Quentamento de procesos con gas natural	Redución das emisións de gases á atmosfera e do consumo de combustibles fósiles	IMPLANTADA E EN MELLORA CONTINUA (están a realizar estudos orientados a reducir o consumo de gas e a aproveitar os gases de combustión noutros procesos).
Lacado de pezas especiais	Lacado horizontal	Redución no proceso de pretratamento dos reactivos químicos. Os baños esgotados recíclanse.	IMPLANTADA
Lacado, limpeza de matrices	Técnicas de xestión de residuos	Redución dos arrastres.	IMPLANTADA (realización de bos escorridos, lavados secuenciais, etc.)
Corte dos perfís extrusionados	Corte con cizalla hidráulica	Redución da cantidade de rexeitamentos no proceso, minimizando a chatarra xerada. A técnica non xera labras de cortes e non	IMPLANTADA

Renovación da autorización ambiental integrada para as instalacións de extrusión e lacado de perfís de aluminio  
ALUMINIOS PADRÓN, SA  
2012-IPPC-M-91

MEDIDAS ADICIONAIS ESPECÍFICAS			
		necesita aceite de lubricación.	
Lavados e enxaugaduras de produtos	Redución do consumo de auga de enxaugadura	Redución das augas residuais e redución do consumo de auga de lavado. Redución dos excesos da enxaugadura por enriba das necesidades reais de calidade. Perdas de auga en fugas e goteos.	IMPLANTADA (instaláronse caudalímetros nas zonas de maior consumo, planificáronse mantementos preventivos de revisión de todas as instalacións e equipos, emprego de preparados químicos que permitan prolongar a duración dos baños, etc.)
	Reutilización da auga depurada na EDARI	Redución do consumo de auga e redución do vertido da EDARI ao medio receptor	NON IMPLANTADA (en proxecto)
Depuración de augas residuais industriais	Reutilización dos lodos da EDARI	Aproveitamento dos lodos da EDARI como subproduto.	IMPLANTADA
	Reciclaxe de solucións de sosa	Diminúen o consumo de reactivos para neutralizar a sosa, diminúen carga contaminante. Producción de ceolitas.	IMPLANTADA
Optimización do consumo de materiais	Mellor control dos procesos	Minimizar o consumo de materiais e as súas posibles perdas con augas residuais.	IMPLANTADA
Optimización das liñas de procesamento	Minimización de reprocesado de pezas defectuosas e despuntes	Reducir a xeración de rexeites e recortes de aluminio	NON IMPLANTADA
Emprego de substancias menos perigosas	Eliminación das substancias máis perigosas	Reducir ao mínimo o emprego de substancias máis perigosas e, en particular, aquelas suxeitas á regulamentación REACH	IMPLANTADA E EN MELLORA CONTINUA
Calidade sonora	Boas prácticas de traballo, técnicas de enxeñería e substitución de maquinaria	Diminución do ruído ambiental	EN IMPLANTACIÓN

## Anexo IV: Autorización ambiental integrada

### 1. SOBRE A ATMOSFERA

#### 1.1 Catalogación das actividades

- De acordo co disposto no Real Decreto 100/2011, de 28 de xaneiro, polo que se actualiza o catálogo de actividades potencialmente contaminadoras da atmosfera e se establecen as disposicións básicas para a súa aplicación, as actividades desenvolvidas na instalación están catalogadas como segue:

Catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmosfera. Anexo CAPCA-2010			
Actividade	Foco	Grupo	Código
Caldeiras de combustión, turbinas de gas, motores e outros de P.t.n. $\leq 2,3$ MWt e $\geq 70$ kWt	FE01 Caldeira de lacado vertical (lacado vertical –pretratamento químico dos perfís)	C	03 01 03 03
Outros fornos sen contacto non especificados noutros epígrafes con P.t.n. $\leq 2,3$ MWt e $>70$ kWt	FE02 Queimador forno secado-polimerizado inferior (lacado vertical-secado dos perfís pretratados)	C	03 02 05 10
	FE03 Queimador forno secado-polimerizado superior (lacado vertical-secado dos perfís pretratados)		
Tratamentos químicos ou electrolíticos de metais non férreos que supoñan o emprego ou intervención de substancias auxiliares (non especificados nos epígrafes 04 03 07, 04 03 08 e 06 02) como pode ser o decapado químico, pasivado, fosfatado ou procedementos similares.	FE04 Extracción túnel de lavado (lacado vertical –pretratamento químico dos perfís)	B	04 03 09 01
Outros fornos sen contacto non especificados noutros epígrafes con P.t.n. $\leq 2,3$ MWt e $>70$ kWt	FE05 Extracción lacado vertical	C	03 02 05 10
-	FE06 Extracción forno IR (infravermellos)	-	-
Aplicacións de pinturas ou recubrimentos non baseados en disolventes na industria con c.p. $\geq 100$ m <sup>2</sup> /hora	FE07 Ciclón 1 Cabina pintado (esquerda)	B	04 06 17 16
	FE08 Ciclón 2 Cabina pintado (dereita)		
	FE09 Ciclón 3 Cabina pintado (centro)		
Outros fornos sen contacto non especificados noutros epígrafes con P.t.n. $\leq 2,3$ MWt e $>70$ kWt	FE10 Forno 2 pintado lacado horizontal	C	03 02 05 10
Aplicacións de pinturas ou recubrimentos non baseados en disolventes na industria con c.p. $\geq 20$ m <sup>2</sup> /hora e $<$ de 100 m <sup>2</sup> /hora	FE13 Ciclóns 1 e 2 pintado horizontal (lacado horizontal)	C	04 06 17 17
Outros fornos sen contacto non especificados noutros epígrafes con P.t.n. $\leq 2,3$ MWt e $>70$ kWt	FE14 Forno de madeira decorál (polimerizado dos perfís de aluminio pintados, acabado madeira)	C	03 02 05 10
	FE15 Forno de madeira queimador		
	FE16 Forno prequentamento tochos prensa 10 (acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)		

	FE17 Forno queantamento matrices prensa 10 (acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)		
	FE18 Forno tratamento perfís prensa 10		
	FE19 Forno prequeantamento tochos prensa 3 (acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)		
	FE20 Forno queantamento matrices prensa 3 (acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)		
	FE21 Forno tratamento perfís prensa 3		
	FE22 Forno prequeantamento tochos prensa 11(acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)		
	FE23 Forno tratamento perfís prensa 11		
	FE24 Forno queantamento matrices prensa 11(acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)		
Outros equipos de combustión non especificados anteriormente de P.t.n. < 100 kWt	FE25 Queimador cuba 1 limpeza matrices (limpeza das matrices de aceiro)	-	03 01 06 04
	FE26 Queimador cuba 2 limpeza matrices (limpeza das matrices de aceiro)		

## 1.2 Localización e descrición dos focos canalizados

Foco	Potencia térmica nominal (MWt)	Altura (m)	Diámetro (m)	Coordenadas UTM (Datum ED50, fuso 29)
FE01 Caldeira de lacado vertical (lacado vertical – pretratamento químico dos perfís)	0,29	15	0,24	X:526878 Y: 4728594
FE02 Queimador forno secado-polimerizado (lacado vertical-secado dos perfís pretratados)	0,35	15	0,33	X:526865 Y: 4728620
FE03 Queimador forno secado-polimerizado (lacado vertical-secado dos perfís pretratados)	0,35	15	0,33	X:526868 Y:4728620
FE04 Extracción túnel de lavado (lacado vertical – pretratamento químico dos perfís)	-	15	0,55 X 0,60	X:526871 Y:4728596
FE05 Extracción lacado vertical	-	15	0,30	X:526873 Y:4728620
FE06 Extracción forno IR	-	12	0,65	X:526858 Y:4728622
FE07 Ciclón 1 Cabina pintado (esquerda)	-	7	0,7	X: 526830 Y:4728616
FE08 Ciclón 2 Cabina pintado (dereita)	-	7	0,7	X:526832 Y:4728625
FE09 Ciclón 3 Cabina pintado (centro)	-	7	0,7	X:526830

Renovación da autorización ambiental integrada para as instalacións de extrusión e lacado de perfís de aluminio  
ALUMINIOS PADRÓN, SA  
2012-IPPC-M-91

				Y:4728619
FE10 Forno 2 pintado lacado horizontal	-	15	0,30	X:526800 Y:4728520
FE13 Ciclóns 1 e 2 pintado horizontal (lacado horizontal)	-	6	0,40 X 0,52	X:526797 Y:4728548
FE14 Forno de madeira decoral (polimerizado dos perfís de aluminio pintados, acabado madeira)	0,325	15	0,25	X:526746 Y:4728549
FE15 Forno de madeira queimador	0,22	15	0,25	X:526754 Y:4728548
FE16 Forno prequentamento tochos prensa 10 (acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)	0,698	7	0,23	X:526929 Y:4728530
FE17 Forno quentamento matrices prensa 10 (acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)	0,150	12	0,14	X:526909 Y:4728530
FE18 Forno tratamento perfís prensa 10	0,525	15	0,25	X: 526.872 Y: 472.8558
FE19 Forno prequentamento tochos prensa 3 (acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)	0,698	7	0,25	X: 526938 Y:4728562
FE20 Forno quentamento matrices prensa 3 (acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)	0,150	12	0,15	X:526920 Y:4728568
FE21 Forno tratamento perfís prensa 3	0,525	12	0,25	X:526856 Y:4728593
FE22 Forno prequentamento tochos prensa 11(acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)	0,465	7	0,20	X:526898 Y:4728487
FE23 Forno tratamento perfís prensa 11	0,525	10	0,20	X:526847 Y:4728516
FE24 Forno quentamento matrices prensa 11(acondicionamento e extrusionado dos tochos de aluminio)	<700	10	0,13	X: 526886 Y:4728498
FE25 Queimador cuba 1 limpeza matrices (limpeza das matrices de aceiro)	<100	2,7	0,15	X:526778 Y:4728601
FE26 Queimador cuba 2 limpeza matrices (limpeza das matrices de aceiro)	<100	2,7	0,15	X:526780 Y:4728604
O combustible empregado en tódolos focos de combustión é o gas natural.				
Os focos referenciados como ciclónicos conteñen no seu interior filtros de mangas.				

### 1.3. Valores límite de emisión, vixilancia e control ambiental

- Todos os focos de combustión empregan como combustible gas natural e teñen unha potencia térmica nominal inferior aos 700 kWt. Polo tanto, tendo en conta a instrución técnica PX/FE/DXCAA/02: "Regularización dos focos emisores de contaminantes á atmosfera", estes focos están exentos de cumprimento de valores límite de emisión e de controis de emisións á atmosfera.

## 2. SOBRE O NIVEL DE PRESIÓN SONORA

### 2.1.- Valores límite

Renovación da autorización ambiental integrada para as instalacións de extrusión e lacado de perfís de aluminio  
ALUMINIOS PADRÓN, SA  
2012-IPPC-M-91

- Con carácter xeral durante a actividade da instalación non se poderán emitir nin transmitir niveis de ruído tales que produzan valores de recepción superiores aos establecidos no Real Decreto 1367/2007, de 19 de outubro, polo que se desenvolve a Lei 37/2003, de 17 de novembro, do Ruído, que sexan de aplicación, así como en calquera outra normativa de aplicación que se dite en materia de ruídos.

## **2.2.- Sistemas e procedementos para minimizar a contaminación acústica**

- Calquera actividade puntual programable que poida supor un incremento significativo nos niveis de presión sonora realizarase en período diúrno.
- Efectuarase o mantemento preventivo e correctivo das instalacións co fin de evitar e/ou reparar avarías ou deterioracións que ocasionen alteracións do nivel de presión sonora.

## **2.3.- Vixilancia e control ambiental**

- Realizaranse controis do nivel de presión sonora sempre que se introduza algunha modificación na instalación ou proceso que poida afectar a este nivel. Nestes casos realizarase unha campaña de control, determinando o nivel de presión sonora xerado e dando traslado dos resultados á Secretaría Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental co fin de analizalos e decidir se resulta preciso establecer unha periodicidade de control.
- As medicións serán realizadas por un Organismo de Control Acreditado, seguindo ao efecto os procedementos establecidos na normativa de aplicación.

## **3. SOBRE OS EFLUENTES LÍQUIDOS**

A empresa declara que a xestión das augas residuais xeradas nas súas instalacións é a seguinte:

- Augas residuais industriais: as augas residuais industriais (procedentes do lacado horizontal e do lacado vertical), xunto coas purgas da refrixeración, as augas residuais do filtro prensa e as augas residuais procedentes do silo de almacenamento de tortas de filtración, son tratadas na estación depuradora de augas residuais de tipo físico-químico existente nas instalacións antes do seu vertido ao regato Puntó, afluente do río Ulla.
- Augas residuais xeradas na limpeza dos tellados: as augas residuais xeradas nas operacións de limpeza dos tellados das instalacións son canalizadas cara á estación depuradora de augas residuais existente nas instalacións, para o seu tratamento.
- Augas residuais pluviais: a xestión realizada das augas residuais pluviais xeradas nas instalacións é a seguinte:
  - As augas residuais pluviais xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados son enviadas á EDARI existente nas instalacións para o seu tratamento.
  - As demais augas residuais pluviais xeradas nas instalacións son recollidas mediante canalizacións e vertidas sen depuración previa á rede municipal con destino no dominio público.
- Augas residuais fecais: unha parte das augas residuais fecais xeradas nas instalacións son tratadas en dúas fosas sépticas (núm. 2 e 3) e posteriormente enviadas ao

depósito de homoxeneización da estación depuradora de augas residuais existente nas instalacións; o resto das augas residuais fecais xeradas nas instalacións son depuradas nunha fosa séptica (núm. 1) e posteriormente vertidas por infiltración no terreo.

### 3.1 Caudais de vertido

Os caudais máximos de vertido autorizados para cada un dos efluentes de augas residuais xeradas nas instalacións son os seguintes:

Efluente	Caudal máximo (m³/ano)
Augas residuais industriais, pluviais e fecais depuradas na EDAR	32.856 <sup>(1)(2)</sup>
Augas residuais fecais procedentes da fosa séptica nº 1	300 <sup>(2)</sup>
Augas residuais pluviais, agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados	65.000 <sup>(3)</sup>
<sup>(1)</sup> <b>32.256 m³/ano</b> corresponderían ás augas residuais industriais e augas residuais pluviais xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados e <b>600 m³/ano</b> corresponderían ás augas residuais fecais procedentes das fosas sépticas nº 2 e 3. <sup>(2)</sup> Este caudal máximo non poderá ser superado polos vertidos procedentes das instalacións. <sup>(3)</sup> Este caudal poderá ser variable en función da pluviometría rexistrada na zona, debendo garantirse en calquera caso a súa correcta xestión previamente ao seu vertido.	

### 3.2 Localización dos puntos de vertido

Efluente	Coordenadas UTM do punto de vertido (Datum ED50, fuso 29)
Augas residuais industriais, pluviais e fecais depuradas na EDAR, vertidas mediante condución de 315 mm de diámetro e 224 m de lonxitude ao Regato Puntó (afluente do río Ulla)	UTM X: 526.577 UTM Y: 4.728.487
Augas residuais fecais procedentes da fosa séptica nº 1, vertidas por infiltración no terreo	UTM X: 526.926 UTM Y: 4.728.546
Augas residuais pluviais (agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados), vertidas á rede de sumidoiros municipal, con destino no dominio público	UTM X: 526.720 UTM Y: 4.728.573

### 3.3 Prescricións para a protección das augas: sistema de tratamento e control dos vertidos

As augas residuais xeradas nas instalacións de Aluminios Padrón, SA son xestionadas do seguinte xeito:

**3.3.1. Augas residuais industriais:** as augas residuais industriais (procedentes do lacado horizontal e do lacado vertical), xunto coas purgas da refrixeración, as augas residuais do filtro prensa e as augas residuais procedentes do silo de almacenamento de tortas de filtración son tratadas na estación depuradora de augas residuais de tipo físico-químico existente nas instalacións, que conta das seguintes etapas:

Renovación da autorización ambiental integrada para as instalacións de extrusión e lacado de perfís de aluminio  
 ALUMINIOS PADRÓN, SA  
 2012-IPPC-M-91



- Dous depósitos de recepción semienterrados en formigón (TK001 e TK002, un deles en reserva) de planta rectangular e 60 m<sup>3</sup> de capacidade, de dimensións 4,70 x 10,00 x 2,30 m<sup>3</sup>, dotados de axitación por aireación.
- Axuste de pH e homoxeneización en reactor (R002) de 3.200 l de volume, onde se axusta o pH entre 5,5 – 6 por adición de ácido sulfúrico co obxecto de liberar o aluminio presente nas augas residuais.
- Neutralización-coagulación en reactor (R003) de 3.200 l, onde acada pH 7 por adición dunha disolución de hidróxido cálcico, para a precipitación dos metais como hidróxidos.
- Floculación e absorción química en reactor (R004) de 3.200 l mediante adición de polielectrolito aniónico e dunha suspensión de carbón activo.
- Decantación en dous decantadores lamelares (DL001 e DL002) dispostos en paralelo, cada un deles de 3,5 x 1,70 x 2,32 m<sup>3</sup>.
- Depósito final (TK007) de dimensións 4,5 x 4,5 x 1,6 m<sup>3</sup> e 22,2 m<sup>3</sup> de capacidade útil, dende o que se realiza o vertido por bombeo ao regato Puntó.
- Depósito de seguridade (TK008) duns 22,2 m<sup>3</sup> de capacidade útil, dotado de bombeo cara aos depósitos de homoxeneización.

Os lodos producidos no proceso de decantación son enviados a un espesador e posteriormente son deshidratados nun filtro prensa. As augas residuais procedentes da deshidratación dos lodos son enviadas á cabeceira da estación depuradora de augas residuais.

As augas residuais tratadas na depuradora de augas residuais son vertidas, dende o depósito final, ao regato Puntó, afluente do río Ulla, mediante condución de PVC de 315 mm de diámetro e 224 m de lonxitude.

As instalacións de depuración de augas residuais dispoñen de controis en puntos críticos, de xeito que se aquela non opera dentro dos parámetros axeitados e non se pode garantir o cumprimento dos límites de vertido establecidos na presente resolución, provócase a parada da EDAR, sen que se produzan vertidos ao dominio público. Neste caso, as augas residuais son enviadas ao depósito de seguridade, deténdose o proceso de fabricación nas instalacións. Estas augas residuais non poderán ser vertidas ao dominio público mentres non se garanta o cumprimento dos límites de vertido impostos.

**3.3.2 Augas residuais xeradas na limpeza dos tellados:** as augas residuais xeradas nas operacións de limpeza dos tellados das instalacións son canalizadas cara ao tanque de homoxeneización da estación depuradora de augas residuais existente nas instalacións, para o seu tratamento.

**3.3.3. Augas residuais pluviais:** as augas residuais pluviais xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados son enviadas, conxuntamente coas augas residuais industriais, á estación depuradora de augas residuais existente nas instalacións para o seu tratamento; mentres que as demais augas residuais pluviais xeradas nas instalacións son recollidas mediante canalizacións e vertidas sen depuración previa á rede municipal con destino no dominio público.

**3.3.4. Augas residuais fecais:** unha parte das augas residuais fecais xeradas nas instalacións son tratadas en dúas fosas sépticas (nº 2 e 3) coas seguintes características:

- Fosa séptica nº 2 de decantación-dixestión con cámara de graxas, de 4,04 m<sup>3</sup>, constituída por tres cámaras e deseñada para 45 habitantes equivalentes, de

dimensións 1,92 m de altura e 2 m de diámetro interior; localizada nas coordenadas UTM X=526.802; Y=4.728.553 (fuso 29, datum ED50).

- Fosa séptica nº 3 de decantación-digestión, constituída por dous compartimentos e deseñada para 10 habitantes equivalentes; localizada nas coordenadas UTM X=526.879; Y=4.728.647 (fuso 29, datum ED50).

Posteriormente, as augas residuais fecais procedentes das fosas sépticas nº 2 e 3 son enviadas ao depósito de homoxeneización da estación depuradora de augas residuais existente nas instalacións para o seu tratamento.

O resto das augas residuais fecais xeradas nas instalacións, procedentes dos baños da zona de oficinas, son depuradas na fosa séptica nº 1 de decantación-digestión con cámara de graxas de 4,04 m<sup>3</sup>, constituída por tres cámaras e deseñada para 45 habitantes equivalentes, de dimensións 1,92 m de altura e 2 m de diámetro interior. Logo do seu tratamento estas augas residuais son vertidas por infiltración no terreo (cunca do río Ulla).

### 3.4 Valores límite e control dos vertido

3.4.1. Augas residuais industriais, pluviais e fecais tratadas na depuradora de augas residuais existente nas instalacións: os límites máximos permitidos no vertido destas augas residuais e a periodicidade coa que se controlarán na arqueta ou dispositivo que deberá existir á saída do sistema de depuración e antes do seu vertido ao regato Puntó (afluente do río Ulla), son os que se detallan a continuación:

Parámetro (unidades)	Límite de vertido	Periodicidade controis <sup>(1)</sup>	
		Interno <sup>(2)</sup>	Externo ECA <sup>(3)</sup>
Caudal de vertido (m³)		Continuo	-
Conductividade (µS/cm)			
pH (uds. Sörensen)	5,5 – 9,5		
Sulfatos (mg/l)	2.000	Diario	Mensual
Aluminio (mg/l)	1		
Sólidos en suspensión (mg/l)	80		
DQO (mg/l)	160		
Nitróxeno total (mg/l)	15		
Fósforo total (mg/l)	10		
Aceites e graxas (mg/l)	20		
Cloruros (mg/l)	2.000		
Fluoruros (mg/l)	6		
Titanio (mg/l)	0,5		
Mercurio (mg/l)	0,05		
Cinc (mg/l)	3		
Níquel (mg/l)	2		
Ferro (mg/l)	1		

<sup>(1)</sup> Todas as análises (internas e externas) realizaranse sobre unha mostra composta durante un período de 24 horas. No caso de verterse durante un período inferior ás 24 horas, realizarase a mostraxe composta durante o total do período de vertido.

<sup>(2)</sup> Todas as análises correspondentes ao control interno do vertido realizaranse seguindo a metodoloxía analítica establecida no Standard Methods ou nas correspondentes Normas UNE existentes.

Parámetro (unidades)	Límite de vertido	Periodicidade controis <sup>(1)</sup>	
		Interno <sup>(2)</sup>	Externo ECA <sup>(3)</sup>

<sup>(3)</sup> Todas as mostraxes e análises relativas ao control externo dos vertidos deberán realizarse por medio dunha Entidade Colaboradora da Administración Hidráulica (ECA).

Para o resto dos parámetros os límites máximos permitidos serán os especificados no anexo V da presente resolución.

3.4.2. Augas residuais fecais procedentes da fosa séptica nº 1: os límites do vertido destas augas residuais ou a porcentaxe mínima da súa redución á saída do sistema de depuración, así como a frecuencia mínima de control no dispositivo de toma de mostra que deberá existir á saída do sistema de depuración e antes do seu vertido por infiltración no terreo, fíxanse en:

Parámetro (unidades)	Límite de vertido	Porcentaxe mínima de redución	Periodicidade control (ECA) <sup>(1)</sup>
DBO <sub>5</sub>	200 mg/l	30 %	Semestral
DQOtotal	300 mg/l	30 %	
Sólidos en suspensión	150 mg/l	50 %	
Aceites e graxas	25 mg/l	-	
Deterxentes	3 mg/l	-	

<sup>(1)</sup>Todas as mostraxes e análises deberán realizarse por medio dunha Entidade Colaboradora da Administración Hidráulica (ECA).

Para o resto dos parámetros os límites máximos permitidos serán os especificados no anexo V da presente resolución.

3.4.3. Augas residuais pluviais, agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados: os límites máximos permitidos no vertido destas augas residuais e a periodicidade coa que se controlarán na arqueta ou dispositivo que deberá existir antes da súa confluencia con outros efluentes e do seu vertido á rede de sumidoiros municipal, con destino no dominio público, son os que se detallan a continuación:

Parámetro (unidades)	Límite de vertido	Periodicidade controis <sup>(1)</sup>	
		Interno	Externo ECA <sup>(2)</sup>
Aluminio (mg/l)	1	Diario	Mensual
pH (uds. Sörensen)	5,5 – 9,5	-	
Sulfatos (mg/l)	2.000		
Sólidos en suspensión (mg/l)	80		
DQO (mg/l)	160		
Nitróxeno total (mg/l)	15		
Fósforo total (mg/l)	10		
Aceites e graxas (mg/l)	20		

<sup>(1)</sup> Todas as análises realizaranse sobre unha mostra composta do primeiro vertido de cada mes, ao longo dun período mínimo de 8 horas; no caso de verterse durante un período inferior ás 8 horas, realizarase a mostraxe composta durante o total do período de vertido. No caso de non efectuarse analítica nalgún mes por non producirse vertido, notificarase este feito a Augas de Galicia.

<sup>(2)</sup> Todas as mostraxes e análises relativas ao control externo deberán realizarse por medio dunha Entidade Colaboradora da Administración Hidráulica (ECA).

Para o resto dos parámetros os límites máximos permitidos serán os especificados no anexo V da presente resolución.

- Tal e como se recolle no artigo 245.5 b) do Regulamento de dominio público hidráulico, en ningún caso o cumprimento dos valores límite de emisión establecidos poderá alcanzarse mediante técnicas de dilución.
- A Administración resérvase a facultade de modificar os límites impostos aos vertidos e a de esixir ao autorizado a construción e explotación das obras e instalacións necesarias para a adecuación dos vertidos ás esixencias do Plan Hidrolóxico da cunca e outras disposicións legais ou regulamentarias, sen que isto dea lugar a indemnización ao autorizado.
- Se a práctica demostrase que o tratamento de depuración é insuficiente pola calidade do vertido ou do medio receptor, en relación cos límites fixados nesta resolución, o titular deberá, previa autorización correspondente, executar as obras e instalacións necesarias para axustar os vertidos ás características autorizadas. Neste senso, a Administración poderá esixir ao autorizado a instalación de tratamentos complementarios e/ou calquera outra mellora nas instalacións de depuración que resulte axeitada para acadar os límites impostos ou outros que se poidan impoñer, determinando os prazos correspondentes.
- A Administración poderá efectuar, cando o estime oportuno, análises de comprobación da calidade dos vertidos para cotexar que se cumpren as condicións expostas na presente resolución.

### **3.5 Control e rexistro dos resultados do vertido**

3.5.1 Disporase de arquetas ou dispositivos equivalentes para o control e mostraxe dos efluentes que se indican, con acceso directo para a súa inspección por parte da Administración, como mínimo nos seguintes puntos:

- Augas residuais industriais, pluviais e fecais tratadas na depuradora de augas residuais existente nas instalacións: punto situado á saída das instalacións de depuración, antes do seu vertido ao regato Puntó (afluente do río Ulla) e da súa confluencia con calquera outro efluente.
- Augas residuais fecais procedentes da fosa séptica nº 1: punto situado á saída do sistema de depuración, antes do seu vertido por infiltración no terreo e da súa confluencia con calquera outro efluente.
- Augas residuais pluviais, agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados: punto situado antes da súa confluencia con outros efluentes e do seu vertido á rede de sumidoiros municipal con destino no dominio público.

3.5.2 A empresa disporá de instrumentos para o control en continuo dos seguintes parámetros: pH, condutividade e caudal; así como dun equipo tomamostras automático programable en tempo e volume para o control do efluente da depuradora de augas residuais existente nas instalacións (augas residuais industriais, pluviais e fecais depuradas), instalado antes do vertido final. A empresa manterá en servizo e calibrará os devanditos instrumentos con métodos axeitados.

3.5.3. Cada día realizarase unha toma de mostra composta ao longo dun período de 24 h, a cal será debidamente identificada e conservada durante un período mínimo de 48 horas a contar dende a hora de finalización da toma de mostra.

3.5.4. A titular deberá dispor de certificación emitidas por entidades externas de verificación das características dos equipos de medición en continuo dos parámetros pH, condutividade e caudal de vertido.

3.5.5. Deberá existir un libro de rexistro (físico ou informático adecuadamente protexido contra dano ou contra modificación non autorizada) a disposición da Administración, no que se anotarán:

- Tomas de mostras realizadas e resultados analíticos obtidos nos ensaios en laboratorio efectuados ao abeiro do establecido no presente informe.
- Incidencias acontecidas na operación que poidan influír na calidade dos vertidos ou na calidade do medio receptor.

### 3.6 Informes de control dos vertidos

Remitiranse directamente a Augas de Galicia:

- a) Augas residuais industriais, pluviais e fecais tratadas na depuradora de augas residuais existente nas instalacións: con periodicidade **mensual** (antes da finalización dos mes seguinte ao de realización das mostraxes), deberán remitir un informe asinado polo responsable designado e selado pola empresa, que inclúa:
  - Resultados dos controis internos e externos.
  - Valor medio diario de pH, condutividade e caudal de vertido das augas residuais depuradas.
- b) Augas residuais fecais procedentes da fosa séptica nº 1: con periodicidade **semestral** (antes da finalización do mes seguinte ao de realización das mostraxes) deberán remitir un informe que inclúa os resultados dos controis realizados.
- c) Augas residuais pluviais, agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados: con periodicidade **mensual** (antes da finalización do mes seguinte ao de realización das mostraxes) deberán remitir un informe que inclúa os resultados dos controis realizados.
- d) Augas residuais xeradas na limpeza dos tellados: cunha antelación mínima de **quince (15) días**, o titular deberá comunicar a Augas de Galicia a data prevista para a realización da limpeza dos tellados.

### 3.7 Calidade e control do medio receptor

3.7.1. Deberase evitar a afección incompatible co mantemento das condicións e usos do medio receptor. No caso de que o vertido cause afección incompatible co medio receptor, a Administración poderá revisar os condicionantes da autorización outorgada.

3.7.2. Con independencia dos límites establecidos, no medio receptor deberanse cumprir os valores de calidade de augas establecidos na seguinte lexislación, ou na que se dite nun futuro:

- Anexo V do Regulamento de ordenación da pesca fluvial e dos ecosistemas acuáticos continentais (aprobado mediante o Decreto 130/1997): Calidade mínima esixida ás augas continentais.

- Anexo I do Real Decreto 1341/2007, de 11 de outubro, sobre a xestión da calidade das augas de baño.
- Anexos I e II do Real Decreto 60/2011, de 21 de xaneiro, sobre as normas de calidade ambiental no ámbito da política de augas: normas de calidade ambiental para substancias prioritarias e para outros contaminantes; e normas de calidade ambiental para substancias preferentes.

Aluminios Padrón, SA deberá realizar un **control do medio receptor** nos seguintes puntos:

- 50 m augas arriba do punto de vertido ao regato Puntó (afluente do río Ulla).
- 50 m augas abaixo do punto de vertido ao regato Puntó (afluente do río Ulla).

Os parámetros a controlar e a frecuencia de control en cada un dos puntos indicados reflíctense na seguinte táboa:

Parámetro (unidades)	Periodicidade <sup>(1)(2)</sup> controis
pH	Trimestral
Sólidos en suspensión (mg/L)	
Osíxeno disolto (mg/L de O2)	
DBO <sub>5</sub> (mg/L)	
Fosfatos (mg/L)	
Amonio total (mg/L)	
Nitritos (mg/L)	
Aluminio (mg/L)	
Cinc (mg/L)	
Aceites e graxas (mg/L)	
<sup>(1)</sup> Estes controis do medio para cada un dos puntos indicados realizaranse coincidindo co control do vertido de augas residuais depuradas procedentes das instalacións.	
<sup>(2)</sup> Todas as mostraxes e análises relativas ao control externo deberán realizarse por medio dunha Entidade Colaboradora da Administración Hidráulica (ECA).	

### 3.8 Informes de control do medio receptor

Remitiranse directamente a Augas de Galicia:

- Con periodicidade **trimestral** (antes da finalización do mes seguinte ao de realización das mostraxes), os resultados das análises realizadas no medio receptor.
- Con periodicidade **anual** (dentro do primeiro trimestre do ano posterior ao estudo) un informe no que se inclúan os resultados analíticos das mostraxes realizadas trimestralmente no medio receptor, así como unha avaliación dos efectos do vertido e do grao de mantemento dunhas condicións mínimas para o desenvolvemento da fauna acuática.

## 4. SOBRE A PROTECCIÓN DO SOLO E DAS AUGAS SUBTERRÁNEAS

### 4.1 Sistemas e procedementos para evitar a contaminación

- Os almacenamentos de produtos químicos realizaranse sobre superficies formigonadas con sistemas de recollida ante posibles derramos, asegurándose do perfecto estado e mantemento dos cubetos e sistemas de seguridade fronte a derramos de sustancias perigosas.

- Revisarase o pavimento da instalación, que deberá estar en perfecto estado, co obxecto de evitar as infiltracións no terreo de calquera derramo accidental, repararándose de inmediato calquera fenda que puidese presentar.

#### 4.2. Vixilancia e control ambiental.

- A empresa ten instalada unha rede piezométrica perimetral para o control das augas subterráneas. Os piezómetros están localizados nos puntos que se recollen na seguinte táboa:

Punto de mostraxe	Localización (coordenadas UTM, FUSO 29, DATUM ED50)	
P1	X: 526.756	Y: 4.728.505
P2	X: 526.709	Y: 4.728.519
P3	X: 526.763	Y: 4.728.579
P4	X: 526.813	Y: 4.728.634
P5	X: 526.888	Y: 4.728.688
P6	X: 526.945	Y: 4.728.624
P7	X: 526.963	Y: 4.728.549
P8	X: 526.917	Y: 4.728.484

- A empresa realizará e remitirá análises das mostraxes nos puntos de control indicados anteriormente dos seguintes parámetros e coas periodicidades que seguen:

Punto de mostraxe	Parámetros	Frecuencia mostraxe <sup>(1)</sup>
P1, P2, P3 P4, P5, P6 P7, P8	Temperatura pH, condutividade Nivel freático, nitratos, fósforo total Carbono orgánico total Hidrocarburos totais de petróleo Sulfatos, cianuros, cloruros, aluminio, cromo (III), cromo (VI), cromo total Cinc, cobre, mercurio, níquel Chumbo, aceites e graxas	Anual
<sup>(1)</sup> A toma de mostras e as análises serán realizadas por ECA (Entidade Colaboradora da Administración Hidráulica) de acordo cos requirimentos establecidos no Decreto 162/2010, de 16 de setembro, polo que se regulan as Entidades Colaboradoras da Administración Hidráulica de Galicia en materia de control de vertidos e calidade das augas.		

- A mostraxe das augas subterráneas será representativa das condicións do acuífero e incluírá os pertinentes bombeos de volume de auga para garantir a súa representatividade.

- Os piezómetros deberán permanecer operativos durante toda a vida útil da instalación, realizándose as operacións de mantemento necesarias de cara a garantir a súa permanencia. Revisarase as tapas exteriores para evitar a entrada de elementos externos, e realizarase o desenvolvemento de cada un dos piezómetros co fin de eliminar os finos que se puideran acumular e colmatar a tubaxe de PVC.

- No caso de levarse a cabo actuacións que impliquen movementos de terras, estas deberán ser caracterizadas, co obxecto de levar a cabo unha boa xestión das mesmas.
- Se como resultado das análises efectuadas se detectasen zonas de solo ou augas contaminadas estableceranse, de acordo coa SXCAA, criterios de avaliación de riscos e plans de acción para o seu control.

## **5. SOBRE A PRODUCCIÓN E XESTIÓN DE RESIDUOS.**

- O titular da instalación deberá contar coas inscricións que lle correspondan no Rexistro Xeral de Produtores e Xestores de Residuos de Galicia, mantelas actualizadas, e cumprir cos condicionantes recollidos na correspondente resolución de inscrición.

- Deberanse cumprir en todo momento as prescricións que sobre residuos se establecen na normativa de aplicación para as actividades inscritas, así como nas disposicións e instrucións que se diten nas Administracións do Estado e da Xunta de Galicia en materia de residuos. Entre estas:

- A entidade explotadora disporá dun arquivo cronolóxico, físico ou telemático, segundo o establecido no artigo 40 da Lei 22/2011, do 28 de xullo, de residuos e solos contaminados. Gardarase a información arquivada durante, cando menos, tres (3) anos.
- A efectos de que esta Secretaría Xeral verifique que non se dá algún dos supostos previstos no artigo 25.4 e 25.5 da Lei 22/2011, a empresa deberá notificar os traslados de residuos fóra da Comunidade Autónoma de Galicia.
- Realizarase o procedemento de control dos traslados de residuos perigosos e non perigosos, incluídos no ámbito de aplicación do Decreto 174/2005, que se realicen pola vía pública dentro da Comunidade Autónoma de Galicia segundo o establecido no Decreto 59/2009, do 26 de febreiro, polo que se regula a rastrexabilidade dos residuos.
- Cumpriranse as obrigas que se derivan do disposto nos artigos 31 e seguintes do Real Decreto 833/1988, do 20 de xullo, polo que se aproba o Regulamento para a execución da Lei 20/1986, Básica de Residuos Tóxicos e Perigosos.
- Os residuos xestionados externamente entregaranse a xestores autorizados. Priorizarase a entrega a xestores que realicen operacións de valorización e que se atopen máis preto á planta. Os traslados dos residuos realizaranse mediante empresas transportistas inscritas no rexistro ao efecto.
- Deberanse cumprir as normas técnicas vixentes relativas ó envasado, etiquetado e almacenamento de residuos perigosos.
- No caso do almacenamento, este terá que ser para residuos non perigosos por tempo inferior a dous (2) anos, se o seu destino é a valorización, un ano se é a eliminación e para residuos perigosos de seis (6) meses.
- Deben cumprirse as esixencias establecidas na lexislación de protección civil (segundo o establecido no artigo 5.2 do Real Decreto 833/1988, do 20 de xullo) e as prescricións técnicas do proxecto da actividade presentadas.



- Réxime de garantías: de ser o caso, débense manter vixentes e actualizadas en todo momento as garantías financeiras esixidas regulamentariamente.

## **6. MEDIDAS A ADOPTAR EN SITUACIÓNS DE FUNCIONAMENTO ANORMAIS**

- Levaranse a cabo todas as medidas necesarias para que quede garantida a protección do medio ambiente e a saúde das persoas ante calquera situación fóra da normalidade en canto ó funcionamento das instalacións.
- De producirse algún incidente ou anomalía no funcionamento da instalación que derive no incumprimento das condicións impostas nesta autorización, o titular deberá comunicar inmediatamente dita situación á Secretaría Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental. No caso de persistir, paralizarase a actividade causante da anomalía.
- Unha vez producida a situación de emerxencia, o titular deberá comunicar inmediatamente dita situación á Secretaría Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental, ó concello afectado, a Protección Civil e á Augas de Galicia (neste último caso se o incidente puidese afectar ó dominio público). Procederase á determinación inmediata da orixe do problema e a adoptar as medidas correctoras axeitadas para emendar as causas que o motivaron, reducindo ó máximo os efectos sobre o medio ambiente. Se estas anomalías implican riscos para a saúde das persoas ou poden prexudicar gravemente o equilibrio dos sistemas naturais, suspenderase inmediatamente a actividade.
- No prazo máximo de sete (7) días tras a incidencia, o titular deberá remitir ás citadas autoridades un informe detallado acreditando que adoptou as medidas axeitadas para emendar as causas que a motivaron, no que xunto ós datos de identificación deben figurar como mínimo:
  - As causas do incidente ou anomalía.
  - A hora na que se produciu e a duración do mesmo.
  - Características da emisión do vertido, no caso de existir.
  - As medidas correctoras adoptadas.
  - A hora e forma na que se comunicou o suceso ós distintos organismos.

Todo o anterior sen prexuízo das responsabilidades nas que poida incurrir.

- A fábrica contará con sistemas de retención de materias efluentes en situación de emerxencia ou avarías e fallos na instalación con capacidade suficiente de almacenamento.
- A empresa incluírá dentro do seu plan de seguridade ante emerxencias a protección da calidade das augas, tanto respecto do mantemento da calidade dos vertidos como respecto da protección do medio receptor nas augas superficiais e subterráneas. Este plan deberá recoller medidas de actuación para garantir a protección da calidade das augas no caso de darse unha situación de emerxencia tal como un incendio, mal funcionamento das instalacións de depuración, vertidos accidentais, inundación de parte das instalacións, unha situación de explosión, etc. Esta protección incluírá tanto o control durante a emerxencia como a retirada posterior dos materiais danados e dos restos dos axentes de extinción de incendios ou de mitigación dos efectos ou de propagación.

## **7. INFORMACIÓN DE SEGUIMIENTO AMBIENTAL**

## 7.1 Cumprimento do E-PRTR

- Na notificación anual a realizar para a elaboración do rexistro europeo de emisións e transferencia de contaminantes, deberán incluírse todas as substancias do anexo II do Real Decreto 508/2007, de 20 de abril, polo que se regula o subministro de información sobre emisións do Regulamento E-PRTR e das autorizacións ambientais integradas, debendo, para as substancias que non se declaren, incluír a xustificación razoada do motivo polo que non se declaran. Ademais do anterior, nesta notificación deberase incluír polo menos:

- Para o caso de *contaminantes medidos*: norma que contén ao método de medida, número de medidas (en caso de mostraxes non continuas) e todos os parámetros necesarios para obter o valor declarado de carga máscica anual: resultados en masa/volume normalizado e en base seca, horas de funcionamento do foco ou proceso do que proceda, e resultados en kg/ano ou t/ano.
  - Para o caso de *contaminantes calculados*: indicaranse as fontes dos métodos de cálculo e factores de emisión aceptados nos ámbitos nacionais e internacionais e representativos do sector industrial, así como os datos do proceso industrial para determinar a carga máscica das instalacións, todo a fin de poder validar os resultados.
  - Para o caso de *contaminantes estimados*: indicaranse en que se fundamentan as estimacións non normalizadas, así como cantos datos do proceso industrial deben ser tidos en conta para determinar a carga máscica das emisións.
- Esta notificación realizarase, preferiblemente, vía telemática.

## 7.2 Informes de cumprimento da autorización ambiental integrada

- Semestralmente (e sempre antes da finalización do mes seguinte ao período avaliado) remitirase á Secretaría Xeral de Calidade e Avaliación Ambiental un informe de autoavaliación do cumprimento das obrigas de control e seguimento establecidas na autorización, que comprenda, como mínimo:

a) Nivel de presión sonora (a incluír no informe do semestre no que se realice o control de ruído, de ser o caso):

- Informe das medicións do nivel de presión sonora realizadas en cumprimento do establecido no Anexo IV, punto 2.3 desta resolución.
- Declaración do cumprimento dos valores límite establecidos.
- No caso de que os niveis de presión sonora non cumprisen cos valores límite de emisión establecidos ou se detectase algunha desviación anómala nos valores obtidos, deberanse incluír no informe semestral unha análise das posibles causas, detalle das medidas correctoras que se teñan posto en práctica, data de implantación e avaliación da súa efectividade.

b) Vertidos líquidos:

- Declaración do cumprimento da periodicidade dos controis de vertido establecidos.
- Valoración do cumprimento dos valores límite establecidos, con representación gráfica dos resultados das medicións realizadas, comparando os resultados cos límites impostos, e analizando a súa evolución temporal.

- No caso de que os vertidos non cumprisen cos valores límite establecidos ou se detectase algunha desviación anómala nos valores obtidos, deberánse incluír no informe semestral unha análise das posibles causas, detalle das medidas correctoras que se teñan posto en práctica, data de implantación e avaliación da súa efectividade.

c) Medio receptor:

- Valoración dos resultados obtidos nese semestre, tendo en conta os valores de calidade das augas establecidos na lexislación ao respecto (citada no punto 3.7 desta resolución).
- No caso de que se tivesen producido superacións dos citados valores de calidade das augas, a empresa deberá incluír no informe semestral unha avaliación da influencia do seu vertido na calidade do medio receptor. De ser o caso, deberán ademais indicar as medidas correctoras que se teñan posto en práctica, así como unha avaliación da súa efectividade.

d) Solo e augas subterráneas (a incluír no informe do semestre no que se realice o control):

- Informes dos controis realizados pola ECA.
- Valoración dos resultados obtidos nos controis de augas subterráneas realizados no semestre correspondente.
- No caso de detectarse resultados anómalos, deberase incluír no informe semestral unha avaliación da influencia da instalación na calidade das augas subterráneas. De ser o caso, deberán ademais indicar detalle das medidas correctoras que se teñan posto en práctica, data de implantación e avaliación da súa efectividade.
- No prazo máximo de cinco (5) anos, a contar desde o día seguinte ó da notificación desta resolución, o titular deberá presentar o informe de situación dos solos co contido mínimo establecido no artigo 5 do Decreto 60/2009, do 26 de febreiro.

e) E-PRTR

- No informe correspondente ó primeiro semestre, presentarase a xustificación de ter realizado a notificación anual do ano anterior (lémbraleslle que o prazo máximo para presentar dita notificación é o 31 de marzo de cada ano).

### 7.3 Formato de presentación da documentación

- Con carácter xeral, a información de seguimento que se solicita na presente resolución:
  - Deberá ser presentada por un representante legal da instalación ou polo responsable do cumprimento da autorización ambiental integrada.
  - Cada un dos informes de seguimento que se presenten, incluídos os resultados dos controis internos, deberán estar asinados polo/s técnico/s competente/s responsable/s da súa elaboración, e selados pola empresa.
  - Todos os documentos estarán correctamente identificados incluíndo, se fose o caso, o número de revisión que corresponda, e indicando sempre a súa data de elaboración.
- No caso dos informes semestrais a presentar perante esta Secretaría Xeral:

- Presentarase un (1) documento en formato papel, que deberá ser orixinal, e dous (2) exemplares en soporte dixital que conteñan esta documentación presentada en papel, en formato “.pdf”.
- Como os exemplares en soporte dixital deben conter a mesma información que o documento en papel, ambos deberán identificarse cos mesmos títulos debendo ser a única diferenza o formato en que se presentan.
- Os exemplares en soporte dixital deberán presentar unha estrutura que permita unha lectura congruente da información, organizada nas correspondentes carpetas e subcarpetas se fose necesario.

#### 7.4 Arquivo da información

- Salvo indicación expresa noutro sentido, os resultados dos controis requiridos nesta autorización serán arquivados na fábrica e mantidos durante un período mínimo de cinco (5) anos a partir do final do ano de referencia de que se trate, debendo facilitarse á Administración en caso de que esta os requira.

### 8. CONDICIÓNS NO CASO DE CESE DA ACTIVIDADE

- De producirse o cese da actividade:
  - Antes do inicio, ben de calquera acción de adecuación do recinto industrial ou ben do desmantelamento deberá comunicar o cese da actividade, informando da data prevista para o peche.

A citada comunicación deberá vir acompañada dunha memoria na que se especifiquen as actuacións que a empresa vai levar a cabo en relación co cese da actividade e cara a evitar calquera risco de contaminación. Esta memoria será obxecto de avaliación por parte desta Secretaría Xeral, sendo preciso informe favorable para a súa execución.

- De acordo cos requirimentos establecidos da Directiva 2010/75/UE, de 24 de novembro de 2010, sobre as emisións industriais (prevención e control integrados da contaminación), realizarase unha caracterización integral da calidade dos solos e das augas subterráneas no emprazamento, que deberá aprobar de forma previa a Administración. De derivarse desta análise que existe un risco para a saúde humana ou o medio ambiente, tomaranse as medidas necesarias destinadas a retirar, controlar, conter ou reducir as substancias perigosas relevantes, para que, tendo en conta o uso actual ou futuro do emprazamento, non se cree dito risco.

### 9. CONDICIÓNS ADICIONAIS

- A instalación debe contar cun responsable do control do cumprimento do plan de vixilancia incluído nesta autorización. No prazo **dun (1) mes** a contar desde a notificación desta resolución o representante legal da instalación designará á/s persoa/s responsable/s e o comunicará a SXCAA.
- Os valores límite de emisión recollidos na presente autorización son de aplicación en condicións normais de funcionamento (Directiva 2010/75/UE, de 24 de novembro, sobre as emisións industriais (prevención e control integrados da contaminación)).

- A Administración poderá efectuar, cando o estime oportuno, análises de comprobación do funcionamento das instalacións para cotexar que se cumpren as condicións expostas na presente resolución.

- Proponse manter unha análise continuada da implantación de Mellores Técnicas Dispoñibles (MTDs), tanto das aplicables ó sector en cuestión como das aplicables ós procesos auxiliares. Así, calquera modificación nas instalacións realizarase tras a valoración das MTDs aplicables nese momento.

- Salvo indicación expresa noutro sentido ou que se acredite a súa imposibilidade, as tomas de mostras e as análises efectuaranse por Organismo de Control Autorizado, seguindo a metodoloxía establecida en normas EN, UNE-EN, UNE e, en ausencia destas, noutras normas internacionais ou nacionais que garantan a obtención de datos de calidade científica equivalentes.

- Independentemente das obrigas que estableza a autorización ambiental integrada, o operador ten a obriga de cumprir as premisas establecidas na Lei 26/2007, de 23 de outubro, de Responsabilidade Medioambiental e no Real Decreto 2090/2008, de 22 de decembro, polo que se aproba o Regulamento que desenvolve parcialmente dita Lei, que establecen un novo réxime xurídico de prevención e reparación de danos, de acordo co cal os operadores que ocasionen danos ó medio ambiente ou ameacen con ocasionalos deben adoptar as medidas necesarias para prever a súa ocorrencia ou, no caso de que o dano xa se producira, para devolver os recursos naturais afectados ó estado no que se encontraba antes do dano. Ademais deberán constituír unha garantía financeira que lles permita afrontar as responsabilidades medioambientais, en materia de prevención, evitación e reparación de danos, derivadas da súa aplicación.

- O cumprimento das condicións da presente autorización non exime ó titular da actividade que se autoriza da posible responsabilidade civil, penal ou administrativa polos danos que poidan causar ó medio natural.

---

## **Anexo V: Parámetros que se deben considerar na estimación do tratamento de vertido**

PARÁMETRO (unidades)	NOTA	VALORES LÍMITE
Temperatura (°C)	(A)	3
Materias sedimentables (mL/L)	--	0,5
Sólidos grosos	--	Ausentes
Cor	--	Inapreciable en disolución: 1/20
DBO <sub>5</sub> (mg/L)	(C)	40
Aluminio (mg/L)	(B,C)	1
Arsénico (mg/L)	(B)	0,5
Bario (mg/L)	(B)	20
Boro (mg/L)	(B)	2
Cadmio (mg/L)	(B)	0,1
Cromo III (mg/L)	(B)	2
Cromo VI (mg/L)	(B)	0,2
Ferro (mg/L)	(B,C)	2
Manganeso (mg/L)	(B)	2
Níquel (mg/L)	(B,C)	2
Mercurio (mg/L)	(B,C)	0,05
Chumbo (mg/L)	(B)	0,2
Selenio (mg/L)	(B)	0,03
Estaño (mg/L)	(B)	10
Cobre (mg/L)	(B)	0,2
Cinc (mg/L)	(B,C)	3
Tóxicos metálicos	(D)	3
Cianuros (mg/L)	--	0,5
Cloruros (mg/L)	(C)	2.000
Sulfatos (mg/L)	(C)	2.000
Sulfitos (mg/L)	--	1
Sulfuros (mg/L)	--	1
Fluoruros (mg/L)	(C)	6
Nitróxeno total (mg/L)	(C)	15
Nitróxeno nítrico (mg/L)	--	10

Fósforo total (mg/L)	(C)	10
Fenois (mg/L)	--	0,5
Aldehidos (mg/L)	--	1
Deterxentes (mg/L)	(C)	2
Pesticidas (mg/L)	--	0,05

- (A) Nos ríos, incremento máximo da temperatura media nunha sección fluvial trala zona de dispersión.
- (B) O límite refírese ao elemento disolto, como ión ou en forma complexa.
- (C) Valor de aplicación en ausencia doutro indicado especificamente para o vertido de que se trate.
- (D) Suma das fraccións concentración real / límite esixido relativa aos elementos tóxicos (arsénico, cadmio, cromo VI, níquel, mercurio, chumbo, selenio, cobre e cinc).