

**RESOLUCIÓN DA DIRECCIÓN XERAL DE CALIDADE AMBIENTAL, SOSTIBILIDADE E CAMBIO CLIMÁTICO, POLA QUE SE MODIFICA A AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA NÚM. 2006/0285_NAA/IPPC_148**

Instalación: fábrica de extrusión e anodizado de perfís de aluminio (centro Rois)	Procedemento: modificación substancial e non substancial da autorización ambiental integrada e ampliación de códigos LER
Titular: Exlabesa Extrusión Padrón, SL	Núm. rexistro AAI: 2006/0285_NAA/IPPC_148
Localización: concello de Padrón	Expedientes: 2020-IPPC-M-124, 2020-IPPC-M-158 e 2021-IPPC-M-19

A Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e Cambio Climático (DXCASC), con base nas súas competencias para a tramitación e seguimento das actuacións derivadas das autorizacións ambientais integradas e da calidade dos solos segundo o Decreto 42/2019, do 28 de marzo, polo que se establece a estrutura orgánica da Consellería de Medio Ambiente, Territorio e Vivenda e na disposición transitoria segunda do Decreto 130/2020, do 17 de setembro, polo que se fixa a estrutura orgánica das vicepresidencias e das consellerías da Xunta de Galicia, e de conformidade coa proposta da Subdirección Xeral de Avaliación Ambiental, que a continuación se transcribe:

ANTECEDENTES

1. Exlabesa Extrusión Padrón, SL conta coa autorización ambiental integrada (AAI) co núm. de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148 para unha fábrica de extrusión e anodizado de perfís de aluminio, denominada Centro Rois.

2. O 12.08.2020 o titular presentou a documentación relativa a unha modificación que pretenden realizar na citada instalación, que cualifican como substancial aos efectos do establecido no Real decreto legislativo 1/2016, do 16 de decembro, polo que se aproba o texto refundido da Lei de prevención e control integrados da contaminación (BOE núm. 316 do 31.12.2016), tendo en consideración que a modificación, por si mesma, supera o limiar establecido na categoría 2.5.b do anexo I do citado real decreto legislativo.

Inclúen ademais, con esta documentación, o estudo de impacto ambiental requirido pola Lei 21/2013, do 9 de decembro, de avaliación ambiental (BOE núm. 296 do 11.12.2013), xa que a modificación atópase incluída no anexo I, grupo 4.e) da citada lei e procede realizar polo tanto unha avaliación de impacto ambiental ordinaria de acordo co establecido no artigo 7.1 da Lei 21/2013, do 9 de decembro.

3. A tramitación do procedemento de modificación substancial efectuouse de conformidade co disposto no artigo 15 do Real decreto 815/2013, do 18 de outubro, polo que se aproba o Regulamento de emisións industriais e de desenvolvemento da Lei 16/2002, do 1 de xullo, de prevención e control integrados da contaminación (BOE núm. 251 do 19.10.2013).

4. O 03.11.2020 o titular solicitou a inclusión dos códigos LER 120199, 100399, 160118 e 191002 na inscrición SC-I-IPPC-XV-00038 que posúe no Rexistro Xeral de Produtores e Xestores de Resíduos de Galicia como xestor de valorización de residuos non perigosos.





5. O 04.11.2020 publicouse no Diario Oficial de Galicia (DOG núm. 223) o anuncio polo que se sometía a información pública o estudo de impacto ambiental e a documentación de solicitude da modificación substancial aos efectos previstos no Real decreto 815/2013, do 18 de outubro, polo que se aproba o Regulamento de emisións industriais e de desenvolvemento da Lei 16/2002, do 1 de xullo, de prevención e control integrados da contaminación, e na Lei 21/2013, do 9 de decembro, de avaliación ambiental. Non consta no expediente a presentación de alegacións.

6. O 13.11.2020 indicóuselle ao titular, en relación cos códigos LER 120199 e 100399, que debía asignarlles a estes residuos un código LER específico incluído na Orde MAM/304/2002, do 8 de febreiro, pola que se publican as operacións de valorización e eliminación de residuos e a lista europea de residuos, dado que os códigos rematados en 99 unicamente se autorizan de xeito excepcional e puntual no caso de non existir outro código que se axuste.

7. O 10.03.2021 a empresa comunicou que os residuos para os que solicitaban os códigos LER 120199 e 100399 serán identificados co código 170402, e tamén a súa intención de executar unha modificación na instalación que consideran non substancial, de conformidade co disposto no artigo 10 do Real decreto lexislativo 1/2016, de 16 de decembro. Esta modificación consiste na instalación dunha nova prensa de extrusión.

8. De conformidade co disposto no Real decreto 815/2013, do 14 de outubro, e no artigo 37 da Lei 21/2013, de 9 de decembro, de avaliación ambiental, durante a tramitación da modificación substancial solicitouse informe a outros órganos e Administracións públicas afectadas. A relación de consultados e informes recibidos refírese na seguinte táboa:

Organismo consultado	Informe recibido
Concello de Padrón	Non
Concello de Rois	Non
Augas de Galicia	Non
Instituto de Estudos do Territorio	Si
Servizo de Administración Industrial da Coruña	Si
Subdirección Xeral de Meteoroloxía e Cambio Climático	Si
Subdirección Xeral de Planificación e Protección Civil	Si
Dirección Xeral de Patrimonio Natural	Non
Dirección Xeral de Saúde Pública	Non
Federación Ecoloxista Galega	Non
Sociedade Galega de Historia Natural	Non

9. O 20.04.2021 o titular informou do desmantelamento da liña de extrusión e reciclaxe de PVC situada na nave anexa á nave 1 debido á súa inactividade e de que a sección de mecanizado finalmente constitúise con 3 centros de mecanizado e non con 5.

10. O 24.05.2021 formulouse a declaración de impacto ambiental para a modificación substancial obxecto desta resolución.





11. De conformidade co artigo 82 da Lei 39/2015, do 1 de outubro, do procedemento administrativo común das administracións públicas (BOE núm. 236 do 02.10.2015), o 01.06.2021 deuse trámite de audiencia ao titular, para que puidera presentar os documentos e xustificacións que estimasen pertinentes, no prazo establecido, antes de efectuar a proposta de resolución de modificación substancial da autorización ambiental integrada.

CONSIDERACIÓNS LEGAIS E TÉCNICAS

1. A instalación de referencia está incluída no anexo I, categorías 2.6 e 2.5.b) do Real decreto lexislativo 1/2016, do 16 de decembro, polo que se aproba o texto refundido da Lei de prevención e control integrados da contaminación, e no grupo 4.e) do anexo I da Lei 21/2013, do 9 de decembro, de avaliación ambiental.

2. O artigo 15 do Real decreto 815/2013, do 18 de outubro, polo que se aproba o Regulamento de emisións industriais e de desenvolvemento da Lei 16/2002, do 1 de xullo, de prevención e control integrados da contaminación establece o procedemento simplificado para a tramitación das modificacións substanciais das autorizacións ambientais integradas.

3. O artigo 27 da Lei 5/2017, do 19 de outubro, de fomento da implantación de iniciativas empresariais en Galicia (DOG núm. 203 do 25.10.2017) regula a tramitación ambiental conxunta de proxectos de actividades sometidas a autorización ambiental integrada e avaliación de impacto ambiental.

4. O artigo 15.9 do citado real decreto 815/2013, establece que a resolución que aprobe a modificación substancial integrárase na autorización ambiental integrada, xunto coas modificacións habidas desde o seu outorgamento nun único texto.

5. O artigo 27.1 da Lei 22/2011, do 28 de xullo, de residuos e solos contaminados (BOE núm. 181 do 29.07.2011) establece que quedan sometidas ao réxime de autorización as instalacións onde vaian desenvolverse operacións de tratamento de residuos, incluído o almacenamento no ámbito da recollida en espera de tratamento, así como a ampliación, modificación substancial ou traslado da dita instalación.

6. A Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e Cambio Climático é o órgano competente para a tramitación e o seguimento das actuacións derivadas das autorizacións ambientais integradas e da calidade dos solos, segundo o establecido no Decreto 42/2019, do 28 de marzo, polo que se establece a estrutura orgánica da Consellería de Medio Ambiente, Territorio e Vivenda (DOG núm. 79 do 25.04.2019) e na disposición transitoria segunda do Decreto 130/2020, do 17 de setembro, polo que se fixa a estrutura orgánica das vicepresidencias e das consellerías da Xunta de Galicia (DOG núm. 190 do 18.09.2020).

De acordo con todo o indicado, PROPONSE:

1. Modificar a autorización ambiental integrada con número de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148 outorgada a Exlabesa Extrusión Padrón, SL para a fábrica de extrusión e anodizado de perfís de aluminio, denominada Centro Rois, por unha modificación substancial e outra non substancial.

2. Modificar a inscrición de Exlabesa Extrusión Padrón, SL no Rexistro Xeral de Produtores e Xestores de Resíduos de Galicia, co número de rexistro SC-I-IPPC-XV-00038, para a actividade de valorización de residuos non perigosos R4 (reciclado ou recuperación de metais e compostos metálicos).





XUNTA DE GALICIA

CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE,
TERRITORIO E VIVENDA

Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e
Cambio Climático

San Lázaro s/n

15781 Santiago de Compostela



Os residuos que comprende esta inscrición, as características da actividade e os seus condicionados están recollidos no punto 8 do apartado 4 desta resolución. A ampliación da capacidade de xestión queda supeditada á constitución da fianza que se cita no cadro de datos administrativos e á verificación mediante inspección das instalacións.

3. Renovar o informe de situación do solo desta instalación e establecer a obriga de que, nos supostos de modificación substancial, peche definitivo ou transmisión de titularidade da actividade, a empresa presente un informe de situación con carácter previo á modificación da situación inicial.

4. Integrar na autorización ambiental integrada outorgada a Exlabesa Extrusión Padrón, SL, para a instalación de referencia, estas modificacións, así como todas as modificacións habidas, coa descrición, condicións, obrigas e dereitos que se indican nos seguintes apartados:

1. Datos administrativos
2. Condicións xerais
3. Descrición das instalacións existentes e da modificación proxectada
4. Condicións de explotación
5. Programa de vixilancia e seguimento ambiental
6. Planos
7. Declaración de impacto ambiental



Xacobeo 21:22

Resolución de modificación da autorización ambiental integrada

Núm. de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148

Páxina 4 de 63





1. DATOS ADMINISTRATIVOS

Datos do titular		
Razón social: Exlabesa Extrusión Padrón, SL		
NIF: B70056957		
Enderezo: Polígono Industrial F. Quintá, A Picaraña		
Provincia: A Coruña	Concello: Padrón	Código postal: 15980

Datos da instalación			
Denominación da instalación: fábrica de extrusionado e anodizado de perfís de aluminio			
Actividade principal: 2.6) instalacións para o tratamento de superficie de metais e materiais plásticos por procedemento electrolítico ou químico, cando o volume das cubetas ou das liñas completas destinadas ao tratamento empregadas sexa superior a 30 m³			
Actividades secundarias: 2.5.b) Instalacións para a fusión de metais non ferrosos, incluída a aleación, así como os produtos de recuperación e outros procesos cunha capacidade de fusión de máis de 4 toneladas para o chumbo e o cadmio e 20 toneladas para todos os demais metais, por día.			
Enderezo: Polígono Industrial F. Quintá, A Picaraña			
Provincia: A Coruña		Concello: Padrón	
		Código postal: 15980	
UTM X (m): 528.040		UTM Y (m): 4.738.746	
		Fuso: 29	
		Datum ETRS89	
Referencia catastral: 15075A513006870000ZT			
Superficie total da parcela (m²): 50.937		Superficie ocupada pola actividade (m²): 25.092	
Vertedura de augas residuais: si		Órgano de cunca/xestor da rede de saneamento: Augas de Galicia	
Sistema de xestión medioambiental: si			
NIMA (número de identificación medioambiental)		1500026535	

Categorías e rexistros da instalación/actividade	
CNAE (principal): 24.42	
Real decreto lexislativo 1/2016, do 16 de decembro, polo que se aproba o texto refundido da Lei de prevención e control integrados da contaminación	Categorías: 2.6 e 2.5 b)
Directiva 2010/75/UE, do 24 de novembro, sobre as emisións industriais (prevención e control integrados da contaminación)	Categorías: 2.6 e 2.5 b)
Lei 21/2013, do 9 de decembro, de avaliación ambiental	Afectado (novo forno de fusión): grupo





XUNTA DE GALICIA

CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE,
TERRITORIO E VIVENDA

Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e
Cambio Climático

San Lázaro s/n

15781 Santiago de Compostela



	4.e do anexo I
Real decreto 508/2007, do 20 de abril, polo que se regula o subministro de información sobre emisións do Regulamento E-PRTR e das autorizacións ambientais integradas	Código E-PRTR: 5431
Real decreto 9/2005, do 14 de xaneiro, polo que se establece a relación de actividades potencialmente contaminadoras do solo e os criterios e estándares para a declaración de solos contaminados	Actividade afectada
Informe base (artigo 12.1.f do Real decreto legislativo 1/2016, do 16 de decembro)	Presentado
Real decreto 840/2015, do 21 de setembro, polo que se aproban medidas de control dos riscos inherentes aos accidentes graves nos que interveñan substancias perigosas	Establecemento non afectado
Real decreto 117/2003, do 31 de xaneiro, sobre limitación de emisións de compostos orgánicos volátiles debidas ao uso de disolventes en determinadas actividades	Actividade non incluída
Lei 26/2007, do 23 de outubro, de responsabilidade medioambiental	Actividade afectada (prioridade 3)
Inscripción como pequeno produtor de residuos perigosos	CO-RP-P-PP-01313
Inscripción como produtor de residuos non perigosos	CO-I-IPPC-P-00074
Autorización de xestor de residuos	SC-I-IPPC-XV-00038

Seguros e garantías financeiras		
Seguro de responsabilidade civil medioambiental		Si (600.000 €)
Fianza: valorización de residuos non perigosos (R4)	Núm. de rexistro	Contía (€)
Actividade: valorización de residuos non perigosos	744/2017	14.086 €
SC-I-IPPC-XV-00038	A depositar	13.022 €



Xacobeo 21:22

Resolución de modificación da autorización ambiental integrada

Núm. de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148

Páxina 6 de 63





2. CONDICIÓN XERAIS

1 Producción e xestión de residuos

Contarase coas inscricións que correspondan no Rexistro Xeral de Produtores e Xestores de Residuos de Galicia, manteranse actualizadas e cumpriranse cos condicionantes recollidos nestas.

Durante a vixencia da autorización débense manter vixentes e actualizadas en todo momento as garantías asociadas á xestión autorizada e á póliza do seguro de responsabilidade civil, co obxecto de dar cumprimento ao establecido no artigo 20.4.c da Lei 22/2011, do 28 de xullo, de residuos e solos contaminados, e nas súas normas de desenvolvemento. O incumprimento desta obriga suporá a suspensión da eficacia da autorización outorgada e non poderá exercer as actividades mentres persista esta circunstancia.

En todo caso, deberanse cumprir en todo momento as prescricións que sobre residuos se establecen na normativa de aplicación para as actividades inscritas, así como nas disposicións e instrucións que se diten nas Administracións do Estado e da Xunta de Galicia en materia de residuos.

Para as actividades de xestión de residuos:

1.1. Arquivo cronolóxico das actividades

O titular deberá dispor dun arquivo onde se recollan por orde cronolóxica a cantidade, natureza, orixe, destino e método de tratamento dos residuos, segundo o establecido no artigo 40 da Lei 22/2011, do 28 de xullo, e no artigo 27 da Lei 6/2021, do 17 de febreiro, de residuos e solos contaminados de Galicia.

Levar o arquivo cronolóxico a través da plataforma GAIA é obrigatorio para os suxeitos xestores que leven a cabo operacións de tratamento de residuos perigosos e non perigosos, incluída a almacenaxe de residuos, en instalacións situadas no territorio da Comunidade Autónoma de Galicia

Pode atoparse toda a información necesaria ao respecto no seguinte enlace:
<http://sirga.cmati.xunta.es/a-plataforma-gaia>

1.2. Presentación de información

A empresa deberá presentar, segundo o modelo oficial, unha memoria resumo anual da información contida no arquivo cronolóxico (co contido que figura no anexo XII da Lei 22/2011, do 28 de xullo), referida ao ano natural anterior, antes do 1 de marzo. O procedemento a seguir e o modelo oficial que deben presentar pódese atopar na seguinte páxina web:
<http://sirga.cmati.xunta.es/declaracion-anual-tramites>.

2 Rexistro estatal de emisións contaminantes

A instalación está afectada polo Real decreto 508/2007, do 20 de abril, polo que se regula o subministro de información sobre emisións do Regulamento E-PRTR e das autorizacións ambientais integradas (BOE núm. 96 do 21.04.2007) polo que o titular debe comunicar a información requirida anualmente vía telemática ao rexistro galego PRTR de emisións (REGADE-Sección PRTR).





A notificación incluíra todas as substancias do anexo II do antedito real decreto que polos seus procesos, materias primas e combustibles utilizados poidan ser emitidas ou vertidas. O órgano ambiental considera, para as substancias que non declare, que a instalación afirma que non son parte da emisión ou vertido e que podería demostralo documentalente.

Ademais do anterior, nesta notificación deberase incluír polo menos:

- Para o caso de contaminantes calculados: indicaranse as fontes dos métodos de cálculo e factores de emisión aceptados nos ámbitos nacionais e internacionais e representativos do sector industrial, así como os datos do proceso industrial para determinar a carga máscica das instalacións, todo a fin de poder validar os resultados.
- Para o caso de contaminantes medidos: norma que contén ao método de medida, número de medidas (en caso de mostraxes non continuas) e todos os parámetros necesarios para obter o valor declarado de carga máscica anual (resultados en masa/volume normalizado e en base seca, horas de funcionamento do foco ou proceso do que proceda e resultados en kg/ano ou t/ano).
- Para o caso de contaminantes estimados: indicaranse en que se fundamentan as estimacións non normalizadas, así como cantos datos do proceso industrial deben ser tidos en conta para determinar a carga máscica das emisións.

3 Informe de situación

A instalación está dentro do ámbito de aplicación do Decreto 60/2009, do 26 de febreiro, sobre solos potencialmente contaminados e procedemento para a declaración de solos contaminados (DOG núm. 57 do 24.03.2009).

De acordo co disposto no artigo 5 do antedito decreto, o titular da instalación está obrigado a remitir un informe de situación cada 5 anos. Este informe deberá presentarse dentro dos 3 meses anteriores á data de expiración do prazo.

4 Condicións de funcionamento en situacións distintas das normais e en caso de accidente/incidente

Sen prexuízo das medidas que o titular deba adoptar en cumprimento do seu plan de autoprotección, a normativa de protección civil, de prevención de riscos laborais, do seu plan de emerxencia exterior no marco das medidas de control dos riscos inherentes aos accidentes graves nos que interveñan substancias perigosas, ou de calquera outra normativa de obrigado cumprimento que afecte á instalación e da Lei 26/2007, do 23 de outubro, de responsabilidade medioambiental (BOE núm. 255 do 24.10.2007), o titular da instalación deberá:

a) Ante situacións de explotación que poidan afectar ao medio ambiente ou con posibles repercusións na saúde das persoas, como nos casos de posta en marcha e/ou parada, derramos de materias primas, residuos, vertidos ou emisións á atmosfera superiores ás admisibles, fallos de funcionamento ou paradas temporais:

- Dispor dun plan específico de actuacións e medidas para as condicións de explotación distintas ás normais, co fin de previr ou, cando isto non sexa posible, minimizar os danos ao medio ambiente e as posibles repercusións na saúde das persoas.
- Comunicar inmediatamente ao órgano de cunca e ao órgano ambiental competente calquera anomalía na actividade e/ou nas instalacións de depuración de augas residuais que poidan orixinar un vertido, autorizado ou non, en condicións inadecuadas ou que poida supor a realización dun bypass de augas non tratadas. Simultaneamente, adoptaranse as actuacións e medidas necesarias





para corrixila no menor tempo posible, debendo cesar o vertido de inmediato.

- Comunicar inmediatamente ao órgano ambiental competente os casos de desaparición, perda ou escape de residuos perigosos, os incidentes na instalación que poidan afectar negativamente á calidade do solo, así como calquera emisión á atmosfera non incluída na autorización ou que supere os límites establecidos, adoptando simultaneamente as actuacións e medidas necesarias para corrixilas.

Dentro destas medidas considerárase, no caso de ser necesario, a suspensión da actividade.

b) No caso de accidente, adoptar as medidas recollidas nos plans de emerxencia, realizando as comunicacións inmediatas que procedan aos diferentes organismos que deban intervir. Dentro destas comunicacións incluírase o órgano ambiental competente.

Ademais, nun prazo máximo de 48 horas, realizaranse as ditas comunicacións por escrito indicando: tipo de incidencia/accidente ou suceso, localización, causas, hora na que se produciu e duración; no caso de vertido accidental: caudal e materias vertidas; no caso de superacións de límites: datos de emisións; estimación dos danos causados; medidas correctoras adoptadas; medidas preventivas para evitar a súa repetición; prazos previstos para a aplicación efectiva de medidas preventivas. Finalizado o suceso, nun prazo máximo de 30 días a contar dende este, presentarase un informe detallado coas medidas adoptadas debidamente acreditadas, persistencia dos problemas e propostas de solución para evitar a súa repetición.

5 Inspeccións de seguimento

De acordo co disposto no capítulo III do Real decreto 815/2013 ao longo da vixencia da autorización realizaranse inspeccións de seguimento da actividade para verificar o cumprimento das condicións establecidas nesta.

Sen detrimento do anterior, en todo momento e sen previo aviso, poderase acceder á instalación e realizar as inspeccións que se estimen convenientes para comprobar o cumprimento das condicións impostas nesta autorización.

6 Revisións sucesivas da autorización ambiental integrada

Á instalación aplícalle o procedemento de revisión da autorización ambiental integrada regulado no artigo 26 do Real decreto lexislativo 1/2016:

- O órgano ambiental competente revisará as condicións da autorización ambiental integrada nun prazo de 4 anos a partir da publicación de novas conclusións relativas ás mellores técnicas dispoñibles, en canto á principal actividade da instalación. A revisión terá en conta todas as conclusións relativas aos documentos de referencia MTD aplicables á instalación, dende que a autorización fora concedida, actualizada ou revisada.
- Se a instalación non está cuberta por ningunha das conclusións relativas ás MTD, as condicións da autorización revisaranse e, de selado caso, adaptaranse cando os avances nas mellores técnicas dispoñibles permitan unha redución significativa das emisións.
- A autorización revisarase de oficio nos supostos sinalados no apartado 4 do dito artigo 26.

7 Comunicación de modificacións na instalación e de cambio de titularidade

O titular da instalación deberá comunicar ao órgano ambiental competente calquera modificación,





substancial ou non, que se propoña realizar na instalación, de conformidade co disposto nos artigos 10 do Real decreto lexislativo 1/2016 e 14 do Real decreto 815/2013.

Ademais, tamén deberá comunicar a transmisión ou cambio de titularidade da instalación, aportando a documentación acreditativa e o informe de situación de solos regulado no artigo 5 do Decreto 60/2009.

8 Cesamento temporal

O titular comunicará o cesamento temporal da actividade ao órgano ambiental competente cunha antelación mínima de 3 meses á data prevista. O reinicio debe ser comunicado cunha antelación mínima dun mes.

Durante este período o titular deberá cumprir coas condicións establecidas na autorización.

O cesamento temporal non poderá superar os 2 anos dende a súa comunicación.

9 Cesamento definitivo e peche da instalación

O titular comunicará o cesamento da actividade ao órgano ambiental competente cunha antelación mínima de 6 meses á data prevista. Xunto coa dita comunicación, de ser o caso, deberá presentar o proxecto completo de desmantelamento das instalacións para a súa aprobación.

Este proxecto deberá conter, polo menos, unha previsión das actuacións para o desmantelamento de equipos e infraestruturas en función do uso posterior do terreo, unha descrición dos tipos e cantidades de residuos a xerar durante o desmantelamento, xestión, planificación temporal das actuacións, presuposto previsto para todas as operacións, unha proposta de seguimento e control ambiental e o informe de situación de solos regulado no artigo 5 do Decreto 60/2009. En particular, deberá darse cumprimento ao artigo 23 do Real decreto lexislativo 1/2016.

Tras a avaliación da antedita documentación o órgano ambiental competente establecerá as condicións que lles aplican a estas actuacións.

10 Incumprimento das condicións da autorización

O incumprimento das condicións recollidas na resolución suporá a adopción das medidas de disciplina ambiental recollidas no título IV do Real decreto lexislativo 1/2016, sen prexuízo do establecido na lexislación sectorial, que seguirá sendo aplicable.

11 Outras autorizacións e licenzas

Esta autorización ambiental outórgase sen prexuízo de terceiros e sen prexuízo das demais autorizacións e licenzas que sexan esixibles polo ordenamento xurídico vixente, en particular, pola normativa en materia de seguridade e accidentes graves.

12 Responsabilidade medioambiental

O operador ten a obriga de cumprir as premisas establecidas na Lei 26/2007, do 23 de outubro, de responsabilidade medioambiental (BOE núm. 255 do 24.10.2007) e na súa normativa de desenvolvemento.

Dado que a actividade está clasificada co nivel de prioridade 3 na Orde ARM/1783/2011, do 22 de xuño, pola que se establece a orde de prioridade e o calendario para a aprobación das ordes ministeriais a partir das cales será esixible a constitución de garantía financeira obrigatoria, previstas na disposición final cuarta da Lei 26/2007, do 23 de outubro, de responsabilidade medioambiental (BOE núm. 154 do 29.06.2011)





XUNTA DE GALICIA

**CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE,
TERRITORIO E VIVENDA**

Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e
Cambio Climático

San Lázaro s/n

15781 Santiago de Compostela



deberán dispor dunha garantía financeira que lles permita facer fronte á responsabilidade medioambiental inherente á actividade, antes do 01.11.2018, de acordo co disposto na Orde APM/1040/2017, do 23 de outubro (BOE núm. 263 do 30.10.2017).



Xacobeo 21:22

Resolución de modificación da autorización ambiental integrada

Núm. de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148

Páxina 11 de 63





3. DESCRICIÓN DAS INSTALACIÓNS EXISTENTES E DA MODIFICACIÓN PROXECTADA

1. CARACTERÍSTICAS XERAIS

A instalación Exlabesa Extrusión Padrón, SL (centro Rois) está localizada no Polígono Industrial F. Quintá, concello de Padrón (A Coruña). Este polígono está comunicado coa N-550 por medio da AC-300, na cal existe unha desviación asfaltada duns 830 m de lonxitude, que conduce ata a mesma entrada ao polígono.

A actividade que se está a desenvolver nestas instalacións consiste basicamente no extrusionado e anodizado de perfís de aluminio. Ademais, a instalación conta cunha liña de reciclaxe-fundición do aluminio.

As liñas de extrusión e recuperación de PVC existentes na nave anexa á nave 1 foron desmanteladas debido á súa inactividade. Actualmente este espazo ocúpase con produto terminado.

Na seguinte táboa detállanse as liñas das que disporá a instalación, tras a execución da modificación substancial e non substancial e o desmantelamento das liñas de PVC, e as súas características:

Liña de produción	Denominación da liña	Localización	Capacidade produtiva (t/ano)	Produción actual (t/ano)
Liña de extrusión de 6.500 t	Prensa 9	Nave 4	17.500	7.470
Liña de extrusión (nova)	Prensa 14	Nave 2	2000	-
Liña de anodizado de 7 m	Anodizado 7 m	Nave 6	5.873	4.734
Liña de anodizado de 14 m	Anodizado 14 m	Nave 6	2.910	699
Liña de embalaxe	Embalaxe	Nave 3	-	-
Liña de reciclaxe-fundición de aluminio	Fundición	Naves 7, 8 e 9	15000 (na actualidade) 45000 (tras a instalación do novo forno de fundición)	14.886
Sección de mecanizado (3 centros)	Mecanizado	Nave 5	-	5.881

2. DESCRICIÓN DOS PROCESOS PRODUTIVOS

2.1 Extrusión

2.1.1 Datos xerais

A materia prima do proceso de extrusión son os tochos de aluminio. Este aluminio pode ser primario (procedente da fundición da bauxita) ou secundario (procedente da reciclaxe do aluminio). Para iniciar o proceso de extrusión transpórtanse os tochos de aluminio, almacenados fronte ás naves de extrusión, ata o inicio da liña. Colócanse nun sistema de rodets que alimenta o forno de prequentamento (con gas natural) e, deste xeito, quéntanse ata unha temperatura de 450 °C, á que o aluminio se deforma plasticamente pero non se funde. Unha vez que o tocho sae do forno córtase e lévase á extrusionadora.

A prensa de extrusión está equipada con bombas que dan presión ao circuíto hidráulico, de xeito que se fai pasar o tocho de aluminio a través dunha matriz por presión física. Ao pasar pola matriz, o aluminio forma a





sección que esta lle dá, configurándose deste xeito o perfil. As matrices que se empregan na extrusión son de aceiro e mantéñense na prensa a uns 400 °C. Tras arrefriar o perfil mediante aire ou auga fría, sométese a unha etapa de estirado postconformacional para obter perfís rectos e para eliminar calquera tensión do material, e a unha etapa de corte. As labras que se xeran debido ao corte son recollidas por medio dun filtro de mangas e almacenadas en contedores co obxecto de proceder á súa reciclaxe.

Este proceso remata cunha maduración do perfil nun forno alimentado por gas natural. Trátase dun proceso de envellecemento que lle confire maior resistencia ao perfil.

As matrices, unha vez empregadas no proceso de extrusión, requiren dun mantemento para garantir as súas perfectas condicións, que se leva a cabo no taller de matrizaría. Consiste nunha limpeza química nun baño de sosa, limpeza física, lavado e, por último, unha revisión e nitruración das matrices co fin de aumentar a súa dureza. Tras este tratamento, son reintroducidas no proceso de extrusión.

2.1.2 Consumos

O consumo de materias primas e auxiliares nas plantas de extrusión e matrizaría son:

Antes da modificación		Despois da modificación (coa prensa 14 en funcionamento)	
MATERIA PRIMA		MATERIA PRIMA	
Tocho de aluminio	9.549 t/ano	Tocho de aluminio	12.000 t/ano
MATERIAS AUXILIARES		MATERIAS AUXILIARES	
Aceites	0,8 t/ano	Aceites	1,1 t/ano
Material de embalaxe	500 t/ano	Material de embalaxe	630 t/ano

2.2 Anodizado

2.2.1 Datos xerais

Este non é un tratamento común a toda a produción, só se realiza baixo petición comercial. O seu obxecto é o de aumentar a dureza da superficie do aluminio. Consiste nun aumento de forma artificial do espesor da capa de óxido de aluminio que rodea o material, mediante a aplicación de técnicas electroquímicas nas que o perfil actúa como ánodo do proceso. As diferentes etapas que teñen lugar no proceso de anodizado, son:

- Desengrase alcalino ou ácido: retírase a contaminación provocada por graxas e aceites dos perfís. Normalmente realízase en medio alcalino (disolución diluída de sosa).
- Enxaugadura: os perfís somérxense en varias cubas de auga asegurando deste xeito a completa desaparición da disolución anterior.
- Ataque alcalino (satinado): introdúcese os perfís nunha solución de sosa de baixa concentración con axentes complexantes, de xeito que a sosa pule a capa de óxido natural do perfil e os axentes complexantes o disolven.
- Baño alcalino: este baño emprégase para decapar e limpar a superficie do perfil antes de anodizar.
- Enxaugadura.
- Neutralizado: tras o satinado pode xerarse unha capa densa de tonalidade negra debido á presenza de sales e óxidos de cobre insolubles en medio alcalino.
- Enxaugadura.





- Anodizado: faise pasar unha corrente de 1,7 A/dm², os perfís somérxense en solucións de ácido sulfúrico con concentracións entre 180 e 200 g/l e vaise formando a capa de óxido de aluminio nos perfís.
- Enxaugadura.
- Coloreado electroquímico: introdúcense os perfís nunha cuba de axentes colorantes e aplícase corrente eléctrica. A solución electrolítica adoita ser de sulfatos de níquel ou algunha sal metálica. A gama de cores vai desde o bronce ata o negro.
- Enxaugadura.
- Selado en quente: transfórmase o óxido de aluminio en hidrato a unha temperatura de 96 – 98 °C, de xeito que se pechan os poros do perfil. A solución de inmersión da cuba é auga desionizada cun pH axustado entre 5,5 e 6,5.

Na seguinte táboa recóllese para cada unha das liñas de anodizado unha relación do volume total de cada unhas cubas que conforman as liñas:

Liña de anodizados 1 (7 m)		Liña de anodizados 2 (14 m)	
Cuba	Volume (m ³)	Cuba	Volume (m ³)
Desengraxe ácido/alcalino	14	Desengraxe alcalino	11
Desengraxe ácido/alcalino	15	Satinado	11
Lavado	14	Lavado	11
Ataque alcalino (satinado)	35	Neutralizado	11
Lavado	11	Lavado	11
Baño alcalino (2 cubas)	2 x11	Anodizado (2 cubas)	2 x16
Lavado	11	Lavado	11
Neutralizado	14	Lavado (auga desmineralizada)	11
Lavado	11	Selado en quente (2 cubas)	2 x20
Lavado	11	Volume total	149 m³
Anodizado (8 cubas)	8 x15	Volume de tratamento	105 m³
Lavado	16		
Lavado	11		
Lavado	14		
Coloreado	10		
Lavado	11		
Lavado (auga desmineralizada)	14		
Selado en quente (2 cubas)	2 x 26		
Volume total	406 m³		
Volume de tratamento	282 m³		





2.2.2 Consumos

O consumo de materias primas e auxiliares nas liñas de anodizado son:

MATERIA PRIMA	
Perfis crus	5.433 t/ano
MATERIAS AUXILIARES	
Hidróxido sódico	340 t/ano
Ácido sulfúrico	225 t/ano
Aditivo desengrase	1 t/ano
Aditivo neutralizado	6,7 t/ano
Aditivo satinado	28,1 t/ano
Aditivo bronce	13,7 t/ano
Aditivo selados	38,8 t/ano

2.3 Mecanizado

2.3.1 Datos xerais

O mecanizado é un conxunto de operacións de conformación de pezas mediante a eliminación de material por desbaste de labra. Os centros de mecanizado que forman esta sección son centros dotados con control numérico computerizado (CNC). A operación de mecanizado lévase a cabo en 3 máquinas (centros) situadas na nave 5.

O proceso comeza coa selección do programa encargado de executar os cortes, taladros e desbastes, unha vez recepcionado o perfil na sección. A continuación, colócase o perfil nas mordazas para que non se mova durante a execución das seguintes etapas do proceso.

Tras a finalización do proceso, procédese á limpeza de cada máquina e da súa contorna para recoller a labra producida, que se almacena en big-bags e se leva á liña de reciclaxe.

2.3.2 Consumos

O consumo de materias primas e auxiliares nos centros de mecanizado é o seguinte:

MATERIA PRIMA	
Perfis crus	5.881 t/ano
MATERIAS AUXILIARES	
Aceite	0,5 t/ano





2.4 Fundición

2.4.1 Datos xerais

O aproveitamento e emprego da chatarra de aluminio (labras, recortes, material non conforme etc.) procedente dos clientes externos de Exlabesa Extrusión Padrón, SL (centro Rois) (e das outras fábricas do grupo: Exlabesa Building System, SAU e Exlabesa Extrusión Padrón, SL - centro Padrón) permite pechar un ciclo produtivo, posto que o produto final obtido (tocho de aluminio secundario) empregárase posteriormente como materia prima dentro da propia empresa ou nas empresas do Grupo.

A valorización da chatarra de aluminio ten lugar en tres naves contiguas. O residuo de procedencia externa recepciónase na nave 7, onde se realiza un control (orixe, peso, inspección visual, etc.), para pasar posteriormente á:

- Zona de prensado e empaquetado, se o material ten un tamaño de 1-3 m.
- Zona de corte e embalaxe, se o tamaño é ≥ 6 m.
- Zona de clasificación: cando se trata de pequenos recortes, é necesario realizar unha selección do aluminio posto que pode vir acompañado de plástico, cartón, ferro, aceiro, etc. Para isto emprégase un equipo no que os pequenos recortes van pasando a través dunha cinta transportadora mentres que os operarios van realizando a segregación manual correspondente.

Por outra banda, a chatarra interna trasládase directamente desde as outras plantas á nave 9, almacenándoa segundo a aleación, non sendo necesaria unha etapa de clasificación.

A chatarra de aluminio que se vai empregar na fundición atópase localizada, clasificada e identificada, polo que a súa incorporación a este proceso é inmediata. Fúndese a unha temperatura de 730-760 °C, durante unhas 6-7 h. Cando o aluminio está completamente fundido, tras retirar as espumas de aluminio e tomar mostra da colada para determinar a súa composición química, pásase ao forno de mantemento, onde a temperatura mantense nuns 690-715 °C.

Seguidamente a colada vértase pola parte frontal do forno de mantemento cara a un rotor eléctrico con argón para a súa desgasificación; posteriormente, fíltrase para eliminar as posibles impurezas. Finalmente, procédese ao descenso do fundido á mesa de colada, onde este é inxectado nuns moldes cilíndricos solidificando así o aluminio por aplicación de auga fría.

Tras a fundición e o conformado do aluminio ten lugar a etapa de maduración dos tochos, para o que se introducen no forno de homoxenización co obxecto de acadar a estrutura interna desexada. O tempo de residencia será variable en función do diámetro do tocho e a aleación, e a temperatura manterase nuns 580 °C. Transcorrido o tempo de maduración sométense a unha corrente de aire para o seu arrefriado durante un periodo de 4-7 h.

2.4.2 Consumos

O consumo de materias primas e auxiliares na planta de fundición son os seguintes:

MATERIA PRIMA	
Limaduras e labras de aluminio (LER 120103)	14.252t/ano
Aluminio LER 170402)	





MATERIAS AUXILIARES	
Magnesio	7,5 t/ano
Silicio	4 t/ano
Manganeso	11 t/ano
cobre	0,8 t/ano
Cromo	0,03 t/ano

No tocante á actividade de xestión de residuos, as capacidades normal e máxima de tratamento de residuos non perigosos son as recollidas nesta táboa:

Liña	ANTES DA MODIFICACIÓN		DEPOIS DA MODIFICACIÓN (co novo forno de fusión en funcionamento)	
	Capacidade máxima de tratamento de residuos (t/ano)	Capacidade normal de tratamento de residuos (t/ano)	Capacidade máxima de tratamento de residuos (t/ano)	Capacidade normal de tratamento de residuos (t/ano)
Fundición	15000	600	45000	1500

3. DESCRICIÓN DOS PROCESOS AUXILIARES

3.1 Embalaxe e expedición

3.2 Nitrocarburação de matrices

Tras o proceso de extrusión, as matrices que realizan a función de molde poden quedar sucias ou danadas polas presións ás que se ven sometidas. Para manter as seccións perfectas, sométense as matrices a un proceso de nitrocarburação que consiste nun tratamento químico que limpa e protexe a superficie das matrices ao introducilas nun forno, onde sufren unha conversión química que dá lugar a unha capa de combinación na superficie da matriz. Esta capa está formada por nitruros de ferro e aleados que, xunto á difusión de nitróxeno en solución sólida intersticial, conlevan a formación dunha capa de fusión que supón o reforzo estrutural da matriz de aceiro.

3.3 Tratamento de augas residuais

Os efluentes industriais xerados nos distintos procesos de fabricación son conducidos ata unha depuradora situada nunha área adxacente ás instalacións, que funciona entre 16-24 horas ao día en función da demanda produtiva. O proceso de depuración responde á seguinte descrición:

- **LIÑA DE AUGA.** Á depuradora chegan as seguintes correntes de auga residual industrial: augas procedentes dos anodizados, augas de choiva en contacto coa zona pavimentada onde se almacenan envases baleiros contaminados, augas procedentes da escorregada do filtro prensa e augas procedentes do silo de almacenamento de tortas de filtración.

As etapas do tratamento que se leva a cabo na depuradora son: axuste de pH na etapa de homoxeneización por dosificación de CO₂ e ácido clorhídrico, etapa de neutralización-coagulación (aumento de pH entorno a 7 ca adición de cal para acadar a precipitación do Al(OH)₃) e por último etapa de floculación-adsorción química (mediante adición de polielectrolito aniónico e carbón activo). A decantación da suspensión orixinada no tratamento físico-químico ten lugar en dous





sedimentadores lamelares.

- **LIÑA DE LODOS.** Desde o fondo do espesador de lodos, dúas bombas alimentan ao filtro-prensa. A auga de escorregada reenvíase á cabeceira da planta e as tortas de filtración caen ao interior dun silo.

A instalación de depuración conta cun depósito de seguridade cunha capacidade total de 32 m³. O vertido final do efluente saínte da depuradora faise ao río Sar.

As augas residuais fecais son conducidas a catro fosas sépticas: as procedentes dunha delas son infiltradas no terreo tras ser depuradas, e as do resto das fosas son enviadas á EDAR.

4. CONSUMO DE ENERXÍA, COMBUSTIBLES E AUGA

Consumo	Anes das modificacións	Despois das modificacións
Gas natural (MW/h)	40.888	Redución do 36% por tonelada fundida
Gasóleo (m ³)	30,86	
Electricidade (MW/h)	11.207	Aumento do 11% por tonelada fundida
Auga total (m ³)	29.431 (15.333 captación propia) (14.098 rede municipal)	

5. OBXECTO DA MODIFICACIÓN SUBSTANCIAL

A modificación prevista consiste na substitución dos 3 fornos de fusión existentes na nave 9 por un único forno de 2 cámaras de maior capacidade, maior potencia e menor consumo enerxético. Con este cambio a produción máxima de tocho pasará de 15000 a 45000 t/ano. Ademais, este novo forno conta cun sistema para poder fundir chatarra lacada e/ou anodizada.

Tamén se procederá á substitución do forno de mantemento da nave 9 por outro novo de maior capacidade.

Está prevista ademais a instalación dunha planta de tratamento dos gases de combustión da fusión, cunha capacidade de extracción de 45000 Nm³/h a 130°C, e que se compón dos seguintes elementos:

- Filtro de mangas con sistema de autolimpeza e descarga en big-bag
- Solapa de seguridade de sobretemperatura
- Silo de aditivo 40 m³
- Sistema de dosificación e inxección para o tratamento dos gases ácidos
- Reactor de mestura de aditivo
- Cámara de filtrado con autolimpeza e descarga de po en big-bags
- Ventilador de extracción de gases
- Compresor e absorbedor de ruído
- Cheminea de saída

De acordo coas especificacións do fabricante, só un 2-5% en peso da carga que se introduce no forno podería ser pintura/poliamida.





5.1 Funcionamento do novo forno de fusión

A máquina de carga acóplase ao forno e a porta deste ábrese. A chatarra prequentada situada na rampa do forno é empurrada cara a baía de fusión do protector frontal, mentres que unha nova carga se deposita na rampa.

O forno consta de 2 cámaras: unha de prequentamento (onde se acadan os 550°C) e outra principal (onde se acadan os 1000°C). Un ventilador específico na cámara de prequentamento asegura a circulación intensa dos gases quentes, que se inxectan sobre a chatarra a través dunhas conducións localizadas no teito da cámara, conseguindo así prequentar rapidamente a chatarra ata aproximadamente os 450°C. Unha bomba electromagnética fai circular o material fundido entre as cámaras.

As emisións xeradas están constituídas por aire recirculado procedente da cámara de prequentamento e da extracción asociada ás portas de entrada da chatarra e de retirada da escoura, funcionando estas últimas nos momentos puntuais nos que sexan abertas. Todas estas emisións son conducidas á planta de tratamento de gases.





4. CONDICIÓN S DE EXPLOTACIÓN

1 MELLORES TÉCNICAS DISPOÑIBLES

Proceso	Definición	Beneficios ambientais	Grao implantación
Transporte de mercadorías e movemento de maquinaria	Pavimentación de superficies de rodadura	Redución na emisión difusa de partículas xerada polo tráfico rodado, evítase a erosión e os arrastres de sólidos polas augas pluviais e a contaminación de solos por derramos accidentais.	IMPLANTADA
Extrusionado e limpeza de matrices	Quentamento de procesos con gas natural	Redución das emisións de gases á atmosfera e do consumo de combustibles fósiles	IMPLANTADA
Nitrocarburación nas instalacións	Producción Integrada	Os gases de combustión destrúense termicamente	IMPLANTADA
Corte dos perfís extrusionados	Corte con cizalla hidráulica	Redución da cantidade de rexeitamentos no proceso, minimizando a chatarra xerada. A técnica non xera labras de cortes e non necesita aceite de lubricación	IMPLANTADA
Alimentación ao proceso de extrusión	Carga automática	Redución das emisións gasosas producidas polas cargadoras/carretillas ao transportar os tochos da zona de amoreamento ata a entrada á prensa.	IMPLANTADA
Depuración de augas residuais	Reciclaxe de solucións de sosa	Diminúen o consumo de reactivos para neutralizar a sosa, diminúen carga contaminante e prodúcense ceolitas.	IMPLANTADA
Lavados e enxaugaduras de produtos	Redución do consumo de auga de enxaugadura	Redución das augas residuais e redución do consumo de auga de lavado. Redución dos excesos do enxugue por riba das necesidades reais de calidade. Perdas de auga en fugas, goteos.	IMPLANTADA
Fornos de tratamento, caldeiras	Redución consumo gas natural	Redución do consumo de gas natural minimizando as perdas de calor por radiación e convección.	IMPLANTADA
Lacado, anodizado e limpeza de matrices	Técnicas de xestión de residuos	Redución de residuos xerados no proceso	IMPLANTADA
Xeral	Código de boas prácticas ambientais	Redución do impacto ambiental negativo a través de cambios na organización dos procesos e actividades	IMPLANTADA
	Monitorización: vixilancia e seguimento da variación dun composto ou das	Permite verificar e avaliar o cumprimento das condicións de funcionamento marcadas pola lexislación, establecendo a contribución á contaminación	IMPLANTADA





Proceso	Definición	Beneficios ambientais	Grao implantación
	características dunha emisión, vertido, consumo etc.		

MODIFICACIÓN SUBSTANCIAL: NOVO FORNO DE FUSIÓN

ADAPTACIÓNS ÁS CONCLUSIÓNS SOBRE AS MELLORES TÉCNICAS DISPOÑIBLES: Decisión de execución da Comisión do 13 de xuño de 2016, pola que se establecen as conclusións sobre as mellores técnicas dispoñibles conforme a Directiva 2010/75/UE do Parlamento Europeo e do Consello para as **industriais de metais non ferrosos**

1.1 Conclusións sobre as MTD xerais

MTD	Descrición	Aplica á instalación	Implantación	Medidas a implantar
1.1.1 Sistema de xestión ambiental				
1	Implantar e cumprir un sistema de xestión ambiental cunhas características específicas	Si	Implantada: dispoñen dun sistema de xestión ambiental certificado conforme a norma UNE-EN ISO 14001:2015	-
1.1.2 Xestión enerxética				
2	Utilización dunha combinación das técnicas descritas	Si	Implantada: b) Queimadores rexenerativos no forno de fusión k) Recirculación dos gases de combustión a través dun queimador de oxicombustible para recuperar a enerxía contida no carbono orgánico total presente l) O forno de fusión dispón do illamento apropiado n) Emprego de motores eléctricos de alta eficiencia equipados cun mecanismo de frecuencia variable para elementos como os ventiladores	-
1.1.3 Control do proceso				
3	Garantir un funcionamento estable do proceso mediante un sistema de control do proceso e unha combinación das técnicas descritas	Si	Implantada: a) Os materiais de partida inspecciónanse e selecciónanse en función do proceso e as técnicas de redución aplicadas b) Mestúranse as materias primas (chatarra e aleantes cando son necesarios) para optimizar o rendemento de conversión e reducir as emisións e os residuos c) Dispónse de sistema de pesada	-





			e medición de materias primas e) Vixíase en liña a temperatura e a presión do forno j) Vixíase e contrólase a temperatura do forno de fusión para evitar a formación de fumes de metais e óxidos de metais por sobrequecemento	
4	Co obxecto de reducir as emisións atmosféricas canalizadas de po e metais, a MTD consiste en aplicar un sistema de xestión do mantemento centrado especialmente no funcionamento dos sistemas de redución do po como parte do sistema de xestión ambiental	Si	Non implantada	-
1.1.4 Emisións difusas				
1.1.4.1 Formulación xeral para evitar as emisións difusas				
5	Captar as emisións difusas o máis preto posible da fonte e tratalas	Si	Implantada: dispónse de campás de extracción enriba das portas do forno	-
6	Establecer e cumprir un plan de acción ante as emisións difusas de po como parte do sistema de xestión ambiental, que inclúa das dúas medidas descritas	Si	Implantada	-
1.1.4.2 Emisións difusas procedentes do almacenamento, manipulación e transporte de materias primas				
7	Utilización dunha combinación das técnicas descritas (almacenamento)	Si	Implantada: a) Recintos pechados ou silos e compartimentos para almacenar materiais que xeran po, como concentrados, fundentes e materiais finos. d) Naves cubertas para almacenar material peletizado ou aglomerado.	-
8	Utilización dunha combinación das técnicas descritas (manipulación e transporte)	Si	Implantada: d) Bolsas ou tambores pechados para manipular materiais con compoñentes dispersables ou hidrosolubles. e) Recipientes axeitados para manipular materiais peletizados. l) Peche estanco automático das conexións de subministro empregadas para manipular líquidos e gases licuados.	
1.1.4.3 Emisións difusas procedentes da produción de metais				
9	Optimizar a eficiencia da captación e o tratamento	Si	Implantada:	-





	dos gases de escape a través dunha combinación das técnicas descritas		b) Emprego dun forno pechado cun sistema de eliminación de po c) Emprego dunha campá secundaria para as operacións do fono como a carga e a sangría d) Captar o po ou o fume nos lugares de transferencia de materiais que xeran po	
--	---	--	---	--

1.1.5 Vixilancia das emisións á atmosfera

10 Vixiar as emisións atmosféricas por chemineas polo menos coa frecuencia que se indica e en conformidade coas normas EN. Se aínda non hai normas EN dispoñibles, a MTD consiste en aplicar as normas ISO ou outras normas nacionais ou internacionais que garantan a obtención de datos de calidade científica equivalente

Parámetro	Vixilancia asociada a aluminio	Frecuencia mínima de vixilancia	Norma
Po	MTD 56, 58, 59, 60, 61, 67 e 88	Continuamente	EN 13284-2
	MTD 56, 58, 59, 60, 61, 66, 67, 68, 80, 81, 82 e 88	Unha vez ano	EN 13284-1
Mercurio e os seus compostos, expresados en Hg	MTD 11	Continuamente ou unha vez ano	EN 14884 EN 13211
SO ₂	MTD 60 e 69	Continuamente ou unha vez ano	EN 14791
NO _x , expresados en NO ₂	MTD 13	Continuamente ou unha vez ano	En 14792
COVT	MTD 83	Continuamente ou unha vez ano	En 12619
PCDD/F	MTD 83	Unha vez ao ano	EN 1948, partes 1, 2 e 3
NH ₃	MTD 89	Unha vez ao ano	Ningunha norma EN dispoñible
Benzo-(a)-pireno	MTD 59, 60 e 61	Unha vez ao ano	ISO 11338-1 ISO 11338-2
Fluoruros gasosos, expresados en HF	MTD 60, 61 e 67	Continuamente	ISO 15713
	MTD 60 e 67	Unha vez ao ano	ISO 15713
Fluoruros totais	MTD 60 e 67	Unha vez ao ano	Ningunha norma EN dispoñible
Cloruros gasosos, expresados en HCl	MTD 84	Continuamente ou unha vez ano	EN 1911
Cl ₂	MTD 84	Unha vez ao ano	Ningunha norma EN dispoñible
H ₂ S	MTD 89	Unha vez ao ano	Ningunha





			norma EN dispoñible	
PH ₃	MTD 89	Unha vez ao ano	Ningunha norma EN dispoñible	
1.1.6 Emisións de mercurio				
MTD	Descrición	Aplica á instalación	Implantación	Medidas a implantar
11	Utilización dunha ou das dúas técnicas descritas	Si	Non implantada: o mercurio non está presente no material que se introduce no forno	-
1.1.7 Emisións de dióxido de xofre				
12	Co obxecto de reducir as emisións de SO ₂ procedentes dos gases de escape cun alto contenido en SO ₂ e para evitar que se xeren residuos no sistema de limpeza dos gases de combustión, a MTD consiste en recuperar o xofre a través da produción de ácido sulfúrico ou SO ₂ líquido	Non	-	-
1.1.8 Emisións de dióxido de NO _x				
13	Utilización dunha das técnicas descritas	Si	Non implantada	O titular garante o cumprimento dos valores límite de emisión coa instalación da planta de tratamento de gases
1.1.9 Emisións á auga, incluída a súa vixilancia				
14	Utilización dunha ou varias técnicas descritas	Si	Implantada: f) Emprego dun sistema de refrixeración de circuíto pechado	-
15	Co obxecto de evitar a contaminación da auga e reducir as emisións á auga, a MTD consiste en separar os fluxos de augas residuais non contaminadas dos que requiren tratamento	Non	No proceso de fundición non se realiza vertido	-
16	Aplicar a norma ISO 5667 para a toma de mostras de auga e vixiar as emisións á auga no punto no que a	Non	No proceso de fundición non se realiza vertido	-





	emisión saia da instalación polo menos unha vez ao mes e de conformidade coas normas EN. Se aínda non hai normas EN dispoñibles, a MTD consiste en aplicar as normas ISO ou outras normas nacionais ou internacionais que garantan a obtención de datos de calidade científica equivalente			
17	Tratar as fugas do almacenamento de líquidos e as augas residuais procedentes da produción de metais non ferrosos e eliminar os metais e sulfatos cunha combinación das técnicas descritas	Non	No proceso de fundición non se realiza vertido	
1.1.10 Ruído				
18	Utilización dunha ou varias das técnicas descritas	Si	Implantada: b) Os equipos atópanse no interior da nave que amortigüa o ruído	-
1.1.11 Olores				
19	Utilización dunha ou varias das técnicas descritas	Non	-	-
1.3 Conclusións sobre as MTD para a produción de aluminio, incluída a produción de alúmina e ánodos				
1.3.4 Producción de aluminio secundario				
MTD	Descrición	Aplica á instalación	Implantación	Medidas a implantar
1.3.4.1 Materiais secundarios				
74	Co obxecto de aumentar o rendemento das materias primas, a MTD consiste en separar os compoñentes non metálicos e os metais distintos do aluminio mediante o uso dunha ou varias das técnicas descritas, en función dos materiais tratados	Si	Non implantada: A empresa dispón dunha clasificadora para a separación manual de papel e plásticos e outros restos de embalaxe. A chatarra de aluminio xa se segrega en orixe	-
1.3.4.2 Enerxía				
75	Co obxecto de realizar un uso eficiente da enerxía, a MTD consiste en empregar unha ou varias das técnicas descritas	Si	Implantada: a) Prequéntase a carga do forno de fusión cos gases de escape b) Recircúlanse os gases de hidrocarburos	-





XUNTA DE GALICIA

CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE,
TERRITORIO E VIVENDA

Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e
Cambio Climático

San Lázaro s/n

15781 Santiago de Compostela



			sen queimar cara o sistema de queimadores	
1.3.4.3 Emisións atmosféricas				
76	Retirar o aceite e os compostos orgánicos das labras antes da fase de fusión mediante centrifugación ou secado	Non	As labras empregadas no proceso entran no forno secas e libres de aceites e compostos orgánicos	-
77	Co obxecto de evitar ou reducir as emisións difusas procedentes do pretratamento dos residuos, a MTD consiste en empregar unha ou as dúas técnicas descritas	Si	Implantada: b) Disponse dunha campá para os puntos de carga e descarga, cun sistema de extracción de aire	-
78	Co obxecto de evitar ou reducir as emisións difusas procedentes da carga/descarga ou sangría dos fornos de fusión, a MTD consiste en empregar unha ou varias das técnicas descritas	Si	Implantada: a) Disponse dunha campá enriba da porta do forno e na piquera cun extractor de gases de escape conectado a un sistema de filtración c) A porta do forno é estanca	-
79	Co obxecto de reducir as emisións procedentes do tratamento do desescumado ou as impurezas, a MTD consiste en empregar unha ou varias das técnicas descritas	Si	Implantada: b) Evitarase que se humedezan o desescumado ou as impurezas. O desescumado introdúcese nunha compactadora na que se inxecta aire seco, que o arrefría e evita que se humedezan	-
80	Co obxecto de reducir as emisións de po e metais procedentes do secado das labras e da retirada de aceite e compostos orgánicos das labras, do triturado, a moenda e a separación en seco dos compoñentes non metálicos e dos metais distintos ao aluminio, e do almacenamento, a manipulación e o transporte na produción do aluminio secundario, a	Non	As labras empregadas no proceso entran no forno secas e libres de aceites e compostos orgánicos. Non se realiza triturado, moenda e/ou separación en seco dos compoñentes non metálicos e/ou dos metais distintos do aluminio.	-



Xacobeo 21:22

Resolución de modificación da autorización ambiental integrada

Núm. de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148

Páxina 26 de 63





	MTD consiste en empregar un filtro de mangas.			
81	Co obxecto de reducir as emisións de po e metais procedentes dos procesos do forno, tales como a carga, a fusión, a sangría e o tratamento dos metais fundidos, na produción de aluminio secundario, a MTD consisten en empregar un filtro de mangas	Si	Implantada	-
82	Co obxecto de reducir as emisións de po e metais procedentes da refusión na produción do aluminio secundario, a MTD consiste en empregar unha ou varias das técnicas descritas	Si	Implantada: c) Filtro de mangas	-
83	Co obxecto de reducir as emisións atmosféricas de compostos orgánicos e PCDD/F procedentes do tratamento térmico de materias primas secundarias contaminadas (por exemplo, labras) e do forno de fusión, a MTD consiste en empregar un filtro de mangas combinado, polo menos, cunha das técnicas descritas	Si	Implantada b) Disponse dun sistema de queimadores internos para fornos de fusión c) Disponse dun dispositivo post-combustión. Ademais, realizarase unha selección da chatarra a fundir, de xeito que só se introducirá como máximo un 5% en peso de materiais que non sexan aluminio por colada	-
84	Co obxecto de reducir as emisións atmosféricas de HCl, Cl ₂ e HF procedentes do tratamento térmico de materias primas secundarias contaminadas (por exemplo, labras), do forno de fusión e da refusión e o tratamento dos metais fundidos, a MTD consiste en empregar unha ou varias das técnicas descritas	Si	Implantada: s) Selecciónanse e cárganse as materias primas en función do forno e as técnicas de atenuación aplicadas. Non se introducirá máis dun 2-5% de chatarra lacada no forno de fusión.	-
1.3.4.4 Residuos				
85	Co obxecto de reducir as	Si	Implantada	-





	cantidades de residuos enviados para a súa eliminación procedentes da produción de aluminio secundario, a MTD consiste en organizar as operacións in situ de xeito que se facilite a reutilización dos residuos do proceso ou, se non fose posible, a súa reciclaxe, o que inclúe empregar unha ou varias das técnicas descritas		a) Aplícanse tratamentos ao desescumado ou ás impurezas para recuperar o aluminio. O desescumado introdúcese nunha compactadora na que se inxecta aire seco, que permite o arrefriado e evita a humectación, impedindo que se degraden	
86	Co obxecto de reducir as cantidades de escoura salina xeradas na produción de aluminio secundario, a MTD consiste en empregar unha ou varias das técnicas descritas	Non	Na planta de fundición realízase o proceso sen empregar sales fundentes, polo que non se xeran escouras salinas	-

2 POSTA EN MARCHA E COMPROBACIÓN

Cunha antelación mínima dun mes ao inicio da actividade do novo forno de fusión, o titular presentará unha declaración responsable, de conformidade co artigo 69 da Lei 39/2015, do 1 de outubro, do procedemento administrativo común das administracións públicas (BOE núm. 236, de 02.10.2015), indicando a data de inicio da actividade, o cumprimento das condicións establecidas nesta autorización e a duración prevista para o período de probas (de ser o caso). Acompañarase, ademais, do certificado do técnico director da obra que acredite que esta foi executada conforme ao proxecto presentado.

Antes do inicio da actividade realizarase a preceptiva inspección de comprobación para activar a autorización ampliada de xestor de residuos e unha vez iniciada a actividade, realizarase unha visita de inspección de acordo coas prescricións establecidas no capítulo III do Real decreto 815/2013, do 18 de outubro.

3 SISTEMAS DE XESTIÓN AMBIENTAL

A instalación conta cun sistema de xestión ambiental certificado conforme á norma UNE-EN-ISO 14001.

4 SOBRE A ATMOSFERA

4.1 Catalogación das actividades

- De acordo co disposto na Lei 34/2007, do 15 de novembro, de calidade do aire e protección da atmosfera (BOE núm. 275 do 16.11.2007) as actividades levadas a cabo na instalación están catalogadas como:





Catálogo de actividades potencialmente contaminadoras da atmosfera		
Actividade	Grupo	Código
Produción de aluminio secundario con capacidade de fusión > 20 t/día	A	03 03 10 01
Caldeiras de potencia térmica nominal < 1 MWt e ≥ 250 kWt	C	03 01 03 04
Outros equipos de combustión non especificados anteriormente de potencia térmica nominal < 1 MWt e ≥ 250 kWt	-	03 01 06 04
Outros fornos sen contacto non especificados noutros epígrafes con potencia térmica nominal ≤ 2,3 Mwt e > 70 kWt	C	03 02 05 10
Equipos de secado, granulado ou similares ou de aplicación de calor por contacto directo con gases de combustión, non especificados noutros epígrafes, de potencia térmica nominal ≥ 2,3 Mwt e < 20 MWt	B	03 03 26 35

4.2 Descrición e localización dos focos canalizados de emisión á atmosfera

Foco	Proceso	Potencia térmica nominal (kWt)	Combustible	Sist. tratamento	Altura (m)	Diám.(m)	Coordenadas UTM (Datum ETRS89, fuso 29)	
							X	Y
FE09	Queimador 1 cuba selado	600	Gas natural	Non dispón	11	0,12	527980	4738813
FE10	Queimador 2 cuba selado	600	Gas natural	Non dispón	11	0,12	528075	4738759
FE11	Caldeira satinado	290,7	Gas natural	Non dispón	11	0,24	527956	4738751
FE12 (1)	Forno de fusión 1	1160	Gas natural	Non dispón	16	0,30	527971	4738708
	Forno de fusión 2	1160	Gas natural	Non dispón				
FE15	Forno maduración 8	526	Gas natural	Non dispón	11	0,25	528092	4738758
FE16	Forno prequentamento tochos prensa 9	300	Gas natural	Non dispón	8	0,3	528070	4738848
FE17	Extracción forno 1 quentamento matrices prensa 9	300	Gas natural	Non dispón	11	0,2	528055	4738781
FE18	Forno 2 quentamento matrices prensa 9	525	Gas natural	Non dispón	11	0,2	528053	4738779
FE19	Foco 1- Forno 1 tratamento perfís prensa 9	525	Gas natural	Non dispón	11	0,25	528025	4738620
FE20	Foco 2- Forno 1 tratamento perfís prensa 9	525	Gas natural	Non dispón	11	0,25	528038	4738654
FE21	Forno 2 tratamento perfís prensa 9	525	Gas natural	Non dispón	11	0,25	528092	4738758





FE22	Queimador cuba selado 1	600	Gas natural	Non dispón	6	0,16	528016	4738842
FE23	Queimador cuba selado 2	600	Gas natural	Non dispón	8,3	0,2	528014	4738834
FE29	Forno homoxeneización	230	Gas natural	Non dispón	13,75	0,28	527941	4738828
FE30	Forno fusión (novo)	5500	Gas natural	Filtro de mangas	(2)	1	527949	4738786
FE31	Forno mantemento	3490	Gas natural	Non dispón	(2)	0,7*0,7	527966	4738809
FE32	Fono queantamento de tochos	130	Gas natural	Non dispón	11	0,25	528109	4738781
FE33	Forno queantamento matrices prensa 14	100	Gas natural	Non dispón	11	0,25	528105	4738756
FE34	Forno tratamento de matrices prensa 14	525	Gas natural	Non dispón	11	0,25	528105	4738701
(1) Fornos a retirar coa instalación do novo forno de fusión (foco 30)								
(2) O titular deberá facilitar estes datos en canto dispoña deles								

Xustificación da altura das chemineas

En canto se dispoña dos primeiros datos de medicións, o titular deberá presentar a xustificación da altura da cheminea dos focos 30 e 31 de acordo coa IT/FE/DXCAA/07 "Criterios para o cálculo da altura das chemineas".

4.3 Valores límite de emisión

- Non se propoñen valores límite de emisión para os focos con potencia térmica nominal inferior a 700 kWt e que empregan gas natural como combustible.

- Para os focos 30 e 31 establécense os seguintes valores límite de emisión:

Foco	Substancia	Unidades	Valores límite de emisión (VLE) ⁽¹⁾	Condicións
FE30: novo forno de fusión	Partículas	mg/Nm ³	5	Medicións descontinuas
	COVT	mgC/Nm ³	30	
	PCDD/F	ngl-TEQ/Nm ³	0,1	
	HCl	mg/Nm ³	10	
	HF	mg/Nm ³	1	
	CO	mg/Nm ³	100	
	NO _x (expresados como NO ₂)	mg/Nm ³	450	
FE31: novo forno de	CO	mg/Nm ³	100	





mantemento	NO _x (expresados como NO ₂)	mg/Nm ³	450	
	Opacidade dos fumes	Escala Bacharach	2	

(1) Os valores límite de emisión están referenciados ás seguintes condicións: 273,15 K de temperatura, 101,3 kPa e gas seco

A verificación do cumprimento dos valores límite de emisión realízase conforme a: a media dos resultados das medicións realizadas no período de mostraxe non supera o valor límite de emisión e, no caso da opacidade dos fumes, o valor máis alto obtido non supera o valor límite de emisión establecido.

4.4 Vixilancia e control ambiental

4.4.1 Forno de fusión

Foco	Parámetros	Unidades	Periodicidade
FE30: Forno de fusión (1)	Temperatura de gases	(°C)	Con periodicidade ANUAL (3 medicións consecutivas de polo menos 30 minutos de duración cada unha delas) (2)
	Humidade dos gases	(%V)	
	Presión en conduto	(mmHg)	
	Velocidade dos gases	(m/s)	
	Caudal de gases en condicións normais e base seca	(Nm ³ /h)	
	Osíxeno	(%V)	
	CO ₂	(%V)	
	Partículas	(mg/Nm ³)	
	CO	(mg/Nm ³)	
	NO _x (expresados como NO ₂)	(mg/Nm ³)	
	COVT	(mgC/Nm ³)	
	PCDD/F (3)	ngl-TEQ/Nm ³	
	HCl	(mg/Nm ³)	
	HF	(mg/Nm ³)	

(1) A primeira medición realizarase nun prazo máximo de 4 meses tras a posta en marcha do forno

(2) O tempo de medición será oaxeitado para o comportamento da emisión considerada, dependendo da concentración esperada que se vai medir.

(3) Todos os valores medios medidos ao longo dun período de mostraxe dun mínimo de 6 horas

Metodoloxía de medición

Todas as medidas, tanto de emisións contaminantes como de parámetros de proceso, levaranse a cabo con arranxo ás normas CEN. En ausencia de normas CEN aplicaranse normas ISO ou as normas





nacionais ou internacionais que garantan a obtención de datos de calidade científica equivalente.

4.4.2 Forno de mantemento

Foco	Parámetros	Unidades	Periodicidade
FE31: Forno de mantemento (1)	Temperatura de gases	(°C)	Con periodicidade BIENAL (unha determinación no exercicio de medición de polo menos unha hora de duración)
	Presión en conduto	(mmHg)	
	Velocidade dos gases	(m/s)	
	Caudal de gases en condicións normais e base seca	(Nm³/h)	
	Osíxeno	(%V)	Con periodicidade BIENAL (polo menos 3 medicións de como mínimo 20 minutos de duración cada unha delas)
	CO ₂	(%V)	
	SO ₂	(mg/Nm³) (kg/h)	
	CO	(mg/Nm³) (kg/h)	
	NO _x (expresados como NO ₂)	(mg/Nm³) (kg/h)	
	Opacidade dos fumes	Escala Bacharach	
	Partículas	(mg/Nm³) (kg/h)	Caracterización inicial (2)
(1) A primeira medición realizarase nun prazo máximo de 4 meses tras a posta en marcha do forno			
(2) Despois de avaliar os resultados da caracterización inicial determinarase se é necesario establecer valores límite de emisión e programa de vixilancia ambiental			

Metodoloxía de medición

A metodoloxía a seguir está recollida na instrución técnica IT/FE/DXCAA/11: "Criterios para definir métodos de referencia". Para gases de combustión acéptase a técnica de células electroquímicas.

4.4.3 Sitios e seccións de medición nos focos emisores

Os sitios e seccións de medición nos focos emisores deben cumprir coa instrución técnica IT/FE/DXCAA/09 : *Acondicionamento da sección de medida en focos emisores á atmosfera*.

A xustificación desta instrución técnica e con resultado favorable formará parte do informe de medicións realizado polo OCA.

4.5 Informes

A instalación informará das súas emisións a través da plataforma informática eREGADE. Os informes de control realizados por OCAS deberán estar anexados nesta plataforma. Este rexistro manterase actualizado





en todo momento. A nomenclatura dos focos no eREGADE será coincidente coa que figura nesta resolución para facilitar o seguimento.

No caso de que nos informes dos OCAS a declaración de conformidade fronte a valores límite de emisións á atmosfera sexa non conforme, o titular poñerá esta situación en coñecemento do Servizo de Prevención e Control Integrados da Contaminación nun prazo non superior a 2 días hábiles desde a recepción do informe. Xunto coa comunicación remitirá o informe do OCA, a proposta de medidas correctoras, o prazo para a súa execución e a data prevista do novo control de emisións para verificar a eficacia da implantación das accións correctoras.

5 SOBRE A CONTAMINACIÓN ACÚSTICA

5.1 Valores límite

Non se poderán emitir nin transmitir niveis de ruído tales que produzan valores de recepción superiores aos establecidos no Real decreto 1367/2007, do 19 de outubro, polo que se desenvolve a Lei 37/2003, do 17 de novembro, do ruído (BOE núm. 254 do 23.10.2007), así como en calquera outra normativa de aplicación que se dite en materia de contaminación acústica.

5.2 Vixilancia e control ambiental

Realizarase unha campaña de control do nivel de presión sonora exercido pola actividade cos novos fornos de fusión e mantemento en funcionamento, co obxecto de verificar o cumprimento dos valores límite que apliquen en base á normativa de ruídos vixente. O control efectuarase nos primeiros 3 meses de funcionamento destes equipos e coincidindo cos períodos de máxima actividade. Os puntos de control situaranse no perímetro da instalación.

Os resultados desta campaña, e a súa valoración, serán remitidos á Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e Cambio Climático xunto co informe semestral que corresponda.

Por outra banda, sempre que se introduza algunha modificación na instalación ou proceso que poida afectar ao nivel de presión sonora realizarase unha campaña de control, dando traslado dos resultados, da súa valoración e, no seu caso, dunha proposta de vixilancia e control a esta dirección xeral.

Os informes de avaliación da contaminación acústica conterán un anexo co contido especificado no artigo 12 do Decreto 106/2015, do 9 de xullo, sobre contaminación acústica de Galicia (DOG núm. 45 do 03.08.2015).

6 EMISIÓNS Á AUGA

6.1 Descrición dos efluentes

De acordo coa información aportada polo titular, xéranse as seguintes correntes de augas residuais:

- Augas residuais industriais: as augas residuais industriais (procedentes do anodizado), xunto coas augas residuais pluviais procedentes da zona de almacenamento dos envases baleiros contaminados e as augas residuais procedentes dos escoamento do filtro prensa e do silo de almacenamento das tortas de filtración, son tratadas na estación depuradora de augas residuais de tipo físico-químico existente nas instalacións antes do seu vertido ao río Sar (cunca do río Ulla).





- Augas residuais xeradas na limpeza dos tellados: as augas residuais xeradas nas operacións de limpeza dos tellados son canalizadas cara a estación depuradora de augas residuais existente nas instalacións, para o seu tratamento.
- As augas residuais pluviais: as augas residuais pluviais xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados son enviadas á estación depuradora de augas residuais existente nas instalacións para o seu tratamento; mentres que as demais augas residuais pluviais xeradas nas instalacións son recollidas mediante canalizacións e vertidas, sen depuración previa, por infiltración no terreo en 2 puntos.
- As augas residuais fecais: As augas residuais fecais xeradas nas instalacións son depuradas do seguinte xeito:
 - Unha parte: as augas residuais procedentes das fosas sépticas 1, 3 e 4 son enviadas á estación depuradora de augas residuais industriais.
 - O resto das augas residuais fecais son depuradas nunha fosa séptica, a número 2, e posteriormente vertidas por infiltración no terreo.

6.2 Xestión e tratamento dos efluentes

6.2.1 Augas residuais industriais

O tratamento físico-químico ao que son sometidas estas augas consta das seguintes etapas:

- Dous depósitos de recepción (TK001 e TK002) de 90 m³ de capacidade cada un. As dimensións do depósito TK001: 4 m de ancho, 11,3 m de longo e 2 m de profundidade. As dimensións do depósito TK002 de formigón de planta rectangular de dimensións: 4 m de ancho, 11,4 de longo e 2 m de profundidade.
- Axuste de pH e homoxeneización en reactor (R002) de 3.600 l de capacidade e dimensións 1,5 x 1,5 x 1,60 m³, que recibe os efluentes dos depósitos TK001 e TK002 e no que se axustar o pH a 6 mediante dosificación de HCl e CO₂, co obxecto de liberar o aluminio presente nas augas residuais.
- Neutralización-coagulación en reactor R003 de 3.600 l de capacidade e dimensións 1,5 x 1,5 x 1,60 m³, no que se acada pH 7 por adición de leiteira de cal.
- Floculación e absorción química en reactor R004 de 3.600 l de capacidade e dimensións 1,5 x 1,5 x 1,60 m³, mediante adición de polielectrolito aniónico e dunha suspensión de carbón activo.
- Decantación en dous decantadores lamelares (DL001 e DL002) colocados en paralelo, cada un deles de 3,5 x 1,70 x 2,3 m³.
- Depósito de seguridade (TK008) de 32 m³ de capacidade total e dimensións 4,6 x 4,6 x 2,6 m³.

As augas residuais tratadas na depuradora son vertidas ao río Sar (cunda do río Ulla) mediante unha conducción de PVC de vertido de 315 mm de diámetro e de 224 m de lonxitude.

Os lodos producidos no proceso de decantación son deshidratados nun filtro prensa. As augas residuais procedentes desta deshidratación son enviadas á cabeceira da depuradora.





6.2.2 Augas residuais xeradas na limpeza dos tellados

Son canalizadas cara ao tanque de homoxeneización da EDAR, para o seu tratamento.

6.2.3 Augas residuais pluviais

As xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados son enviadas á estación depuradora de augas residuais para o seu tratamento; mentres que as demais augas residuais pluviais son recollidas mediante canalizacións e vertidas, sen depuración previa, por infiltración no terreo (cunca do río Ulla) en 2 puntos.

6.2.4 Augas residuais fecais

Unha parte das augas residuais fecais xeradas nas instalacións son tratadas en 3 fosa sépticas (núm. 1, 2 e 3) e posteriormente enviadas á depuradora existente; o resto das augas fecais son depuradas nunha fosa séptica (núm. 2) composta por 3 cámaras deseñada para 77 habitantes equivalentes, de 8,27 m³ de volume útil e dimensións 2,5 m de altura, logo da cal vértense por infiltración no terreo (cunca do río Ulla).

6.3 Condicións para os vertidos de augas residuais

6.3.1 Caudais de vertido

Os caudais máximos de vertido autorizados para cada un dos efluentes de augas residuais xeradas nas instalacións son os seguintes:

Efluente	Caudal máximo (m ³ /ano)
Augas residuais industriais, pluviais e fecais depuradas na EDAR	32.706 ⁽¹⁾
Augas residuais fecais procedentes da fosa séptica núm. 2	150 ⁽¹⁾
Augas residuais pluviais, agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados	58.669 ⁽²⁾
(1) Este caudal será considerado como máximo e non poderá ser superado polos vertidos das augas residuais industriais procedentes das instalacións.	
(2) Este caudal poderá ser variable en función da pluviometría rexistrada na zona, debendo garantirse en calquera caso a súa correcta xestión previamente ao seu vertido.	

6.3.2 Localización dos puntos de vertido

As coordenadas UTM de cada punto de vertido ao dominio público son:

Efluente	UTM X (ETRS89)	UTM Y (ETRS89)	Medio receptor
Augas residuais industriais, pluviais e fecais depuradas na EDAR	527.746	4.738.575	Río Sar
Augas residuais fecais procedentes da fosa séptica núm.2	527.977	4.738.707	Infiltración no terro





Augas residuais pluviais, agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados	PV1	528.043	4.738.907	
	PV2	527.894	4.738.777	

6.3.3 Calidade e control dos vertidos

Os límites máximos que se autorizan para cada un dos vertidos de augas residuais existentes e a frecuencia mínima coa que se controlarán son os seguintes:

A) Augas residuais industriais, pluviais e fecais tratadas na depuradora de augas residuais existente nas instalacións

Os límites máximos permitidos no vertido destas augas residuais e a periodicidade coa que se controlarán na arqueta ou dispositivo que deberá existir á saída do sistema de depuración e antes do seu vertido ao río Sar, son o s que se detallan a continuación:

Parámetro (unidades)	Límite de vertido	Periodicidade de control ⁽¹⁾	
		Interno ⁽²⁾	Externo ⁽³⁾
pH (uds. Sörensen)	5,5 - 9,5	Diario	Mensual
Sulfatos (mg/l)	2000		
Aluminio (mg/l)	1		
Sólidos en suspensión (mg/l)	80	-	
DQO (mg/l)	160		
Nitróxeno total (mg/l)	15		
Fósforo total (mg/l)	10		
Aceites e graxas (mg/l)	20		
Cloruros (mg/l)	2000		
Fluoruros (mg/l)	6		
Cinc (mg/l)	3		
Níquel (mg/l)	2		
Ferro (mg/l)	1		
Cromo total (mg/l)	2,2		
Cobre (mg/l)	0,2		

(1) Todas as análises (internas e externas) realizaranse sobre unha mostra composta durante un período de 24 horas. No caso de verterse durante un período inferior ás 24 horas, realizarase a mostraxe composta durante o total do período de vertido. Cada mostra será debidamente identificada e conservada durante un período mínimo de 48 h a contar desde a hora de finalización da toma de mostra.

(2) Todas as análises correspondentes ao control interno do vertido realizaranse seguindo a metodoloxía analítica establecida no Standard Methods ou nas correspondentes normas UNE existentes.

(3) Todas as mostraxes e análises correspondentes ao control externo do vertido deberán realizarse por medio dunha Entidade Colaboradora da Administración Hidráulica.

Para o resto dos parámetros os límites máximos permitidos serán os especificados no anexo desta resolución, e especialmente teranse en conta as prescricións relativas a substancias perigosas contidas no





Real decreto 817/2015, do 11 de setembro, polo que se establecen os criterios de seguimento e avaliación do estado das augas superficiais e as normas de calidade ambiental.

A empresa disporá de instrumentos para o **control en continuo** dos seguintes parámetros: pH, condutividade e caudal.

Ademais, deberán contar cun equipo tomamostras automático programable en tempo e volume para o control do efluente da depuradora de augas residuais existente nas instalacións (augas residuais industriais, pluviais e fecais depuradas), instalado antes do vertido final. A empresa manterá en servizo e calibrará os ditos instrumentos con métodos axeitados.

B) Augas residuais fecais procedentes da fosa séptica núm. 2

Os límites do vertido destas augas residuais ou a porcentaxe mínima da súa redución á saída do sistema de depuración, así como a frecuencia mínima de control no dispositivo de toma de mostra que deberán existir á saída do sistema de depuración e antes do seu vertido por infiltración no terreo, son os que se detallan a continuación:

Parámetro (unidades)	Límite de vertido	Porcentaxe mínima de redución	Periodicidade ⁽¹⁾
DBO ₅ (mg/l)	200	30 %	Semestral
DQO _{total} (mg/l)	300	30 %	
Sólidos en suspensión (mg/l)	150	50 %	
Aceites e graxas (mg/l)	25	-	
Deterxentes (mg/l)	3	-	
(1) Todas as mostraxes e análises deberán realizarse por medio dunha Entidade Colaboradora da Administración Hidráulica.			

Para o resto dos parámetros, os límites máximos permitidos serán os especificados no anexo desta resolución.

C) Augas residuais pluviais, agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados

Os límites máximos permitidos nos vertidos destas augas residuais e a periodicidade coa que se controlarán nas arquetas ou dispositivos equivalentes que deberán existir antes da súa confluencia con outros efluentes e do seu vertido en cada un dos puntos indicados no apartado 6.3.2, son os que se detallan a continuación:

Parámetro (unidades)	Límite de vertido	Periodicidade de control ⁽¹⁾	
		Interno	Externo ⁽²⁾
Aluminio (mg/l)	1	Diario	Bimestral
pH (uds. Sørensen)	5,5 - 9,5		
Sulfatos (mg/l)	2000		
Sólidos en suspensión (mg/l)	80		





DQO (mg/l)	160		
Nitróxeno total (mg/l)	15		
Fósforo total (mg/l)	10		
Aceites e graxas (mg/l)	20		
(1) Todas as análises realizaranse sobre unha mostra composta do primeiro vertido de cada mes, ao longo dun período mínimo de 8 horas; no caso de verterse durante un período inferior ás 8 horas realizarase a mostraxe composta durante o total do período de vertido. No caso de non efectuarse analítica por non producirse vertido, notificarase este feito a Augas de Galicia.			
(2) Todas as mostraxes e análises correspondentes ao control externo do vertido deberán realizarse por medio dunha Entidade Colaboradora da Administración Hidráulica.			

Para o resto dos parámetros, os límites máximos permitidos serán os especificados no anexo desta resolución.

6.4 Condicionantes para a calidade dos vertidos

Tal e como se recolle no artigo 245.5 b) do Real decreto 849/1986, do 11 de abril, polo que se aproba o Regulamento de Dominio Público Hidráulico (BOE núm. 103 do 30.04.1986), en ningún caso o cumprimento dos valores límite de emisión poderá alcanzarse mediante técnicas de dilución.

A administración resérvase a facultade de modificar os límites impostos ao vertido e a de esixir ao autorizado a construción e explotación das obras e instalacións necesarias para a súa adecuación ás esixencias do Plan Hidrolóxico da cunca e outras disposicións legais ou regulamentarias, sen que isto dea lugar a indemnización ao autorizado.

Se a práctica demostrase que o tratamento de depuración é insuficiente pola calidade do vertido ou do medio receptor en relación cos límites fixados nesta autorización, o titular deberá, previa autorización correspondente, executar as obras e instalacións necesarias para axustar o vertido ás características autorizadas. Neste senso, a administración poderá esixir ao autorizado a instalación de tratamentos complementarios e/ou calquera outra mellora nas instalacións de depuración que resulte axeitada para acadar os límites impostos ou outros que se poidan impoñer, determinando os prazos correspondentes.

6.5 Condicionantes para o control dos vertidos

Disporase de arquetas ou dispositivos equivalentes para o control e mostraxe dos efluentes que se indican, con acceso directo para a súa inspección por parte da administración, como mínimo nos seguintes puntos:

- Augas residuais industriais, pluviais e fecais tratadas na depuradora de augas residuais existente nas instalacións: punto situado á saída das instalacións de depuración, antes do seu vertido ao río Sar e da súa confluencia con calquera outro efluente.
- Augas residuais fecais procedentes da fosa séptica número 2: punto situado á saída do sistema de depuración, antes do seu vertido por infiltración no terreo e da súa confluencia con calquera outro efluente.
- As augas residuais pluviais, agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados: dous puntos situados antes de cada un dos vertidos por infiltración no terreo e da confluencia con calquera outro efluente.





O titular debe dispor das certificacións emitidas por entidades externas de verificación das características dos equipos de medición en continuo do pH, a condutividade e o caudal de vertido.

Deberá existir un libro de rexistro (físico ou informático adecuadamente protexido contra dano ou contra modificación non autorizada) a disposición da administración, no que se anotarán:

- Tomas de mostras realizadas e resultados analíticos obtidos nos ensaios en laboratorio efectuados ao abeiro do establecido nesta resolución.
- Incidencias acontecidas na operación que poidan influír na calidade do vertido ou na calidade do medio receptor.

6.6 Calidade e control do medio receptor

Deberase evitar a afección incompatible co mantemento das condicións e usos do medio receptor. No caso de que o vertido cause afección incompatible co medio receptor, a administración poderá revisar os condicionantes da autorización.

Con independencia dos límites establecidos, no medio receptor deberanse cumprir os valores de calidade de augas establecidos na seguinte lexislación, ou na que se dite nun futuro:

- anexo V do Regulamento de ordenación da pesca fluvial e dos ecosistemas acuáticos continentais (aprobado mediante o Decreto 130/1997, do 14 de maio): Calidade mínima esixida ás augas continentais;
- anexo I do Real Decreto 1341/2007, do 11 de outubro, sobre a xestión da calidade das augas de baño;
- anexos IV e V do Real decreto 817/2015, do 11 de setembro, polo que se establecen os criterios de seguimento e avaliación do estado das augas superficiais e as normas de calidade ambiental: normas de calidade ambiental para substancias prioritarias e outros contaminantes; e normas de calidade ambiental para substancias preferentes.

O titular deberá realizar un control do medio receptor nos seguintes puntos:

- 50 m augas arriba do punto de vertido no río Sar
- 50 m augas abaixo do punto de vertido no río Sar.

Os parámetros a controlar e a frecuencia de control en cada un dos puntos reflíctense na seguinte táboa:

Parámetro (unidades)	Periodicidade ⁽¹⁾⁽²⁾
pH (uds. Sörensén)	Semestral
Sólidos en suspensión (mg/l)	
Condutividade (µS/cm)	
Osíxeno disolto (mg/l de O ₂)	
DBO ₅ (mg/l)	
Nitritos (mg/l)	





Nitratos (mg/l)	
Amonio total (mg/l)	
Fósforo total (mg/l)	
Fosfatos (mg/l)	
Aluminio (mg/l)	
(1) Estes controis do medio para cada un dos puntos indicados realizaranse coincidindo co control do vertido de augas residuais industriais, pluviais e fecais depuradas procedentes das instalacións.	
(2) Todas as mostraxes e análises deberán realizarse por medio dunha Entidade Colaboradora da Administración Hidráulica.	

6.7 Informes de seguimento para Augas de Galicia

6.7.1 Mensualmente e antes da finalización do mes seguinte ao da realización das mostraxes, remitirán directamente a Augas de Galicia:

- os resultados dos controis externos e internos das augas residuais industriais, pluviais e fecais tratadas na depuradora (os resultados dos controis internos presentaranse mediante un informe asinado polo responsable asignado e selado pola empresa);
- os resultados dos controis internos das augas residuais pluviais, agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados.

6.7.2 Cada dous meses e antes da finalización do mes seguinte ao da realización da mostraxe, remitirán directamente a Augas de Galicia os resultados dos controis externos das augas residuais pluviais, agás as xeradas na zona de almacenamento de envases baleiros contaminados.

6.7.3 Cunha antelación mínima de 15 días, a empresa deberá comunicar directamente a Augas de Galicia a data prevista para a realización da limpeza dos tellados.

7 SOLOS E AUGAS SUBTERRÁNEAS

7.1 Sistemas e procedementos para evitar a contaminación

Manteranse en perfecto estado de revisión os cubetos de seguridade fronte a derramos de substancias perigosas, procedéndose á recollida inmediata de todo derramo accidental que puidera afectar ao solo.

A actividade industrial, así como os almacenamentos de substancias perigosas, realizaranse sobre pavimento formigonado e impermeabilizado, levando a cabo constantes labores de mantemento co obxecto de evitar a infiltración no solo e a afección ás posibles augas receptoras desta contaminación.

Ante calquera posible afección aos solos que puidera xurdir de procesos como fugas, derramos, roturas de depósitos, conducións ou calquera incidente derivado da incorrecta manipulación de materias e residuos, estableceranse actuacións e plans de acción para a súa corrección.





7.2 Vixilancia e control ambiental

Para o control da calidade dos solos e das augas subterráneas continuarase coa determinación periódica da calidade das augas subterráneas modificándose a rede de control establecida cos seguintes puntos de control, de acordo coa táboa:

	Coordenadas UTM (datum ETRS89, fuso 29)	
	X (m)	Y (m)
QS 2005-1	527.982	4.738.644
QS 2005-3	527.906	4.738.615
QS 2007-1	528.196	4.738.683
QS 2007-2	528.154	4.738.768
QS 2007-3	528.049	4.738.900
QS 2007-4	527.973	4.738.897
P3	528.001	4.738.704
P8	528.057	4.738.801

Os puntos de control P3 e P8 correspóndense cos piezómetros executados durante os traballos de investigación da calidade do solo realizados en xullo de 2020

Os parámetros de control para as augas subterráneas serán como mínimo:

PH, condutividade, nivel freático, temperatura, TPHs (C10-C40) tendo que realizarse a separación de cadeas alifáticas e aromáticas no caso de detectarse, hidrocarburos aromáticos policíclicos (PAH) e metais (Al, As, Cd, Cr, Co, Cu, Hg, Ni, Pb e Zn)

As determinacións analíticas deberán ser realizadas por laboratorios acreditados segundo a norma UNE-EN ISO/IEC 17025, para todos os parámetros que se determinen, de conformidade co artigo 22 do citado Decreto 60/2009, do 26 de febreiro.

Os piezómetros deberán permanecer operativos durante toda a vida útil da instalación, realizándose as operacións de mantemento necesarias cara a garantir a súa permanencia. Revisaranse as tapas exteriores para evitar a entrada de elementos externos, e realizarase o desenvolvemento de cada un dos piezómetros co fin de eliminar os finos que se puideran acumular e tupir a tubaxe de PVC.

A mostraxe das augas subterráneas será representativa das condicións do acuífero e incluírá os pertinentes bombeos de volume de auga para garantir a súa representatividade, determinándose cunha periodicidade **semestral**.

O informe da mostraxe dos controis periódicos deberá recoller as coordenadas de situación dos puntos de mostraxe (sistema ETRS 89, fuso 29), describir os antecedentes e instalacións do establecemento, os posibles incidentes ou modificacións que houbera, a metodoloxía de inspección e toma de mostraxas, incluíndo a previa determinación da situación do nivel freático e a posible presenza, e no seu caso, espesor de produto libre, así coma unha reportaxe fotográfica ilustrativa das instalacións e os traballos realizados.





Todos os planos deberán estar orientados e con escala gráfica e numérica.

No caso de producirse algún incidente ou accidente que poida afectar ao solo, ou de realizarse estudos do solo ou das augas subterráneas, probas de estanquidade, revisións, ou balances con resultado negativo, deberá comunicalo á Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e Cambio Climático coa maior brevidade posible, sen prexuízo das medidas de emerxencia que se adopten.

Está terminantemente prohibido botar calquera produto nos piezómetros existentes nas instalacións, se esta actuación non se atopa amparada por un proxecto de recuperación aprobado pola citada dirección xeral ou sen a previa autorización do organismo de conca.

Se como resultado das análises efectuadas se detectasen zonas de solo ou augas contaminadas estableceranse, de acordo coa Dirección Xeral de Calidade Ambiental e Cambio Climático, criterios de avaliación de riscos e plans de acción para o seu control.

8 XESTIÓN DOS RESIDUOS

A actividade que Exlabesa Extrusión Padrón, SL ten autorizada é a de xestión de valorización de residuos non perigosos coas características e condicionados que se establecen a continuación:

Núm. de inscrición no Rexistro Xeral de Produtores e Xestores de Residuos de Galicia (RXPXRG)	SC-I-IPPC-XV-00038
Tipo de operación de valorización de residuos (anexo II da Lei 22/2011 do 28 de xullo)	R4 – reciclado ou recuperación de metais e compostos metálicos
Actividade de xestión	Valorización de residuos non perigosos
Descrición do proceso	Fundición de chatarra para a produción de aluminio secundario
Capacidade máxima de tratamento (antes da posta en marcha do novo forno de fusión)	15.000 t/ano
Capacidade máxima de tratamento (tras a posta en marcha do novo forno de fusión)	45.000 t/ano
Capacidade normal de tratamento (antes da posta en marcha do novo forno de fusión)	600 t/ano
Capacidade normal de tratamento (tras a posta en marcha do novo forno de fusión)	1.500 t/ano

Os residuos que abrangue a inscrición SC-I-IPPC-XV-00038 no RXPXRG, codificados segundo a Orde MAM/304/2002, son os seguintes:

LER	Descrición
120103	Limaduras e labras de metis non férreos
160108	Metais non férreos
170402	Aluminio
191002	Residuos non férreos





XUNTA DE GALICIA

CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE,
TERRITORIO E VIVENDA

Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e
Cambio Climático

San Lázaro s/n

15781 Santiago de Compostela



191203

Metais non férreos

Condicionantes específicos:

A ampliación da capacidade de xestión asociada á inscrición SC-I-IPPC-XV-00038 **manterase en suspenso** ata a presentación da correspondente **garantía financeira** indicada no “Seguros e garantías financeiras” do apartado 1 “Datos administrativos”, calculada segundo o disposto na Orde do 16 de xaneiro de 2007 pola que se fixan os criterios de cálculo para a determinación da fianza nas actividades determinadas no Decreto 174/2005, do 9 de xuño, e á realización da preceptiva **inspección de comprobación** das instalacións, unha vez presentada a **declaración responsable** e a **certificación fin de obra**.

Os residuos de entrada autorizados baixo códigos LER do capítulo 19 unicamente poderán admitirse nas súas instalacións cando a súa procedencia sexa de xestores de fóra da Comunidade Autónoma de Galicia, xa que dentro desta comunidade, en base ao disposto no artigo 15º da Orde do 20 de xullo de 2009 pola que se regula a construción e a xestión dos vertedoiros no ámbito da Comunidade Autónoma de Galicia, como regra xeral unicamente se utilizarán os códigos 19 para os rexeitamentos non recuperables procedentes do tratamento de residuos e destinados a vertedoiro, asignándose aos residuos valorizables procedentes das saídas das plantas de valorización o código determinado pola fonte que produciu o residuo orixinal tratado.



Xacobeo 21:22

Resolución de modificación da autorización ambiental integrada

Núm. de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148

Páxina 43 de 63





5. PROGRAMA DE VIXILANCIA E SEGUIMENTO AMBIENTAL

1 Responsable do control do programa de vixilancia e seguimento ambiental

A instalación debe contar cun responsable do control do cumprimento do plan de vixilancia incluído nesta autorización. No prazo de 10 días tras a notificación desta resolución o representante legal da instalación designará á persoa responsable, debendo comunicalo a este centro directivo.

O cambio do responsable será comunicado a esta dirección xeral no momento en que se produza.

2 Metodoloxía de medición e ensaios

Salvo indicación expresa noutro sentido, as tomas de mostras e as análises serán efectuadas por un organismo de control acreditado, seguindo a metodoloxía establecida en normas EN, UNE-EN, UNE e, en ausencia destas, noutras normas internacionais ou nacionais que garantan a obtención de datos de calidade científica equivalentes.

Os métodos analíticos deben permitir alcanzar os límites de detección cuantitativos e cualitativos necesarios para valorar as concentracións presentes con seguridade.

3 Presentación da memoria de seguimento ambiental

O titular elaborará unha memoria do seguimento ambiental realizado para cada semestre natural do ano, que se presentará nesta dirección xeral no prazo máximo de 3 meses dende a finalización do semestre:

- a memoria ten que asinala un representante legal da instalación ou o responsable do cumprimento da autorización ambiental integrada;
- os informes incluídos estarán asinados polo/s técnico/s competente/s responsable/s da súa elaboración e selados pola empresa.

4 Contido das memoria de seguimento ambiental

Os informes dos controis analíticos deberán especificar os procedementos de mostraxe e os métodos analíticos empregados.

Memoria 1º semestre	
Responsable	Identificación do responsable do seguimento ambiental
Plano	Plano sobre ortofoto coa localización dos puntos de control (escala mínima 1/250). Recollerá as coordenadas UTM ETRS89 dos ditos puntos.
Ruído	No caso de terse realizado: resultados do control e informe valorativo
Vertidos	Boletíns analíticos dos controis realizados e análise do cumprimento dos valores límite de vertido, con datos e expresión gráfica dos resultados.
Calidade do medio receptor	Resultados do control e informe valorativo, con datos e expresión gráfica dos resultados
Solos e augas subterráneas	Boletíns analíticos dos controis e informe valorativo





Desviacións	Estudio das desviacións ocorridas, indicando as posibles causas, detalle das medidas correctoras adoptadas, data de implantación e análise da súa efectividade
Modificacións	Descrición das modificacións/melloras executadas ⁽¹⁾ , xunto con planos explicativos (de ser necesario)
Incidentes/Accidentes	Relación dos sucesos acontecidos, descrición e data na que se comunicaron formalmente
⁽¹⁾ Esta memoria non exime ao titular de efectuar a comunicación previa formal que se indica nas obrigas xerais desta resolución	

Memoria 2º semestre	
Responsable	Identificación do responsable do seguimento ambiental
Plano	Plano sobre ortofoto coa localización dos puntos de control (escala mínima 1/250). Recollerá as coordenadas UTM ETRS89 dos ditos puntos.
Datos de explotación	Produción (t/mes e % respecto da capacidade produtiva)
	Consumo de enerxía (kW/t produto)
	Consumo de auga (m ³ /t produto)
Emisións á atmosfera	Cumprimento da periodicidade dos controis das emisións á atmosfera e valoración do cumprimento dos valores límite de emisión, con datos e expresión gráfica de resultados desde o ano no que se outorgou a AAI, incluíndo tamén datos e gráficos de caudal de gases nas condicións requiridas nesta autorización e osíxeno en %V. No caso de non ter dado cumprimento, aportarase a xustificación oportuna.
	Estudo das desviacións ocorridas no ano que corresponda. No caso de que as emisións non cumprisen cos valores límite de emisión establecidos ou se detectase algunha desviación anómala nos valores obtidos, incluírase unha análise das posibles causas, detalle das medidas correctoras adoptadas, data de implantación e avaliación da súa efectividade.
Ruído	No caso de terse realizado: resultados do control e informe valorativo
Vertidos	Boletíns analíticos dos controis realizados e análise do cumprimento dos valores límite de vertido, con datos e expresión gráfica dos resultados
Calidade do medio receptor	Resultados do control e informe valorativo, con datos e expresión gráfica dos resultados
	Informe anual no que se inclúan os resultados analíticos das mostraxes realizadas semestralmente no medio receptor, así como unha avaliación dos efectos do vertido e do grao de mantemento dunhas condicións mínimas para o desenvolvemento da fauna acuática.
Solos e augas subterráneas	Boletíns analíticos dos controis e informe valorativo
Desviacións	Estudio das desviacións ocorridas, indicando as posibles causas, detalle das medidas correctoras adoptadas, data de implantación e análise da súa efectividade
Modificacións	Descrición das modificacións/melloras executadas ⁽¹⁾ , xunto con planos explicativos (de ser necesario)
Incidentes/Accidentes	Relación dos sucesos acontecidos, descrición e data na que se comunicaron formalmente
⁽¹⁾ Esta memoria non exime ao titular de efectuar a comunicación previa formal que se indica nas obrigas xerais	





XUNTA DE GALICIA

**CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE,
TERRITORIO E VIVENDA**

Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e
Cambio Climático

San Lázaro s/n

15781 Santiago de Compostela



desta resolución

5 Arquivo da información.

Salvo indicación expresa noutro sentido, os resultados dos controis requiridos nesta autorización serán arquivados na planta e mantidos durante un período mínimo de 10 anos a partir do final do ano de referencia de que se trate, debendo facilitarse á administración en caso de que esta os requira.



Xacobeo 21:22

Resolución de modificación da autorización ambiental integrada

Núm. de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148

Páxina 46 de 63





15781 Santiago de Compostela

galicið

exlabesa

PLANO GENERAL

X	Y	LEYENDA
527980	4738513	FE08: QUEMADOR 1 CUBA SELLADA
528075	4738769	FE10: QUEMADOR 2 CUBA SELLADA
527986	4738761	FE11: CALDERA SATINADO
527971	4738760	FE12: HORNOS DE FUNDICIÓN
-	-	FE13: HORNO PRECALENTAMIENTO TOCHO-PRESA 8
-	-	FE14: HORNO PRECALENTAMIENTO MATRICES PRESA 9
528052	4738763	FE15: HORNO TRATAMIENTO DE PERFILES -PRESA 9
528070	4738848	FE16: HORNO PRECALENTAMIENTO TOCHO- PRESA 9
528085	4738763	FE17: HORNO 1 CALENTAMIENTO MATRICES -PRESA 9
528053	4738779	FE18: HORNO 2 CALENTAMIENTO MATRICES -PRESA 9
528025	4738620	FE19: FOCO 1 - HORNO TRATAMIENTO DE PERFILES - PRESA 9
528038	4738654	FE20: FOCO 2 - HORNO TRATAMIENTO DE PERFILES - PRESA 9
528092	4738758	FE21: HORNO 2 TRATAMIENTO PERFILES - PRESA 9
528016	4738842	FE22: QUEMADOR CUBA SELLADA 1.ANODIZADO 14M
528014	4738834	FE23: QUEMADOR CUBA SELLADA 2. ANODIZADO 14M
527943	4738513	FE24: HORNO HOMOGENEIZADO FUNDICION

■ FOCOS EMISORES SIN MODIFICACIONES
■ FOCOS EMISORES RETRADADOS





6. DECLARACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL

DECLARACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL FORMULADA POLA DIRECCIÓN XERAL DE CALIDADE AMBIENTAL, SOSTIBILIDADE E CAMBIO CLIMÁTICO RELATIVA AO PROXECTO DE MODIFICACIÓN DOS FORNOS DE FUSIÓN NUNHA FÁBRICA DE EXTRUSIONADO, ANODIZADO E RECICLADO DO ALUMINIO – CENTRO DE ROIS (A CORUÑA), PROMOVIDO POR EXLABESA EXTRUSIÓN PADRÓN, S.A. (CLAVE: 2021/0075).

A Lei 21/2013, do 9 de decembro, de avaliación ambiental (BOE núm. 296, do 11 de decembro), e as súas sucesivas modificacións, establece no seu artigo 7.1 c) que calquera modificación das características dun proxecto consignado no anexo I ou no anexo II, cando dita modificación cumpre, por si soa, cos limiares establecidos no anexo I, será obxecto dunha avaliación de impacto ambiental ordinaria.

O proxecto ao que se refire esta proposta de declaración atópase incluído no grupo 4. apartado e) [instalacións para a fundición (incluída a aliaxe) de metais non ferrosos, con excepción de metais preciosos, incluídos os produtos de recuperación (refinado, restos de fundición, etc.) cunha capacidade de fusión de máis de 4 t para o chumbo e o cadmio ou 20 t para todos os demais metais, por día] do citado anexo I, polo que, téndose practicado o referido procedemento, procede formular a súa declaración de impacto ambiental (DIA), conforme o disposto no artigo 41 da dita Lei 21/2013.

1. INFORMACIÓN SOBRE O PROXECTO

1.1. Promotor e órgano substantivo

O promotor do proxecto é Exlabesa Extrusión Padrón, S.A. sendo o órgano substantivo da actividade o Servizo de Prevención e Control Integrados da Contaminación, pertencente á Subdirección Xeral de Avaliación Ambiental, da Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e Cambio Climático.

1.2. Obxecto do proxecto, descrición e localización

A empresa Exlabesa Extrusión Padrón, S.A. desenvolve a súa actividade en dous centros produtivos, un coñecido como Centro Picaraña, e outro coñecido como Centro Rois. Este último é o centro obxecto da presente declaración. As funcións do Centro Rois baséanse no deseño e produción de perfís de aluminio por extrusión así como a aplicación de tratamentos superficiais de lacado de perfís de aluminio, anodizado de perfís de aluminio de ata 14 m e produción de tochos de aluminio da serie 6000 e series especiais (2000, 3000 e 7000) por fundición (liña de fundición de chatarra de aluminio).

A instalación de Rois forma parte do polígono industrial Francisco Quintá, A Picaraña, no concello de Rois (A Coruña). Este polígono está conectado á N-550 a través da AC-300. A superficie da parcela na que está a fábrica ten unha superficie de 17,29 ha, das cales as naves ocupan aproximadamente 2,5 ha. As coordenadas UTM (Datum ETRS89, fuso 29) do centro da parcela son:

X: 528.040 m

Y: 4.738.768 m

Na Figura 1 pódese ver o ámbito de actuación e as naves nas que se leva a cabo a actividade da empresa.



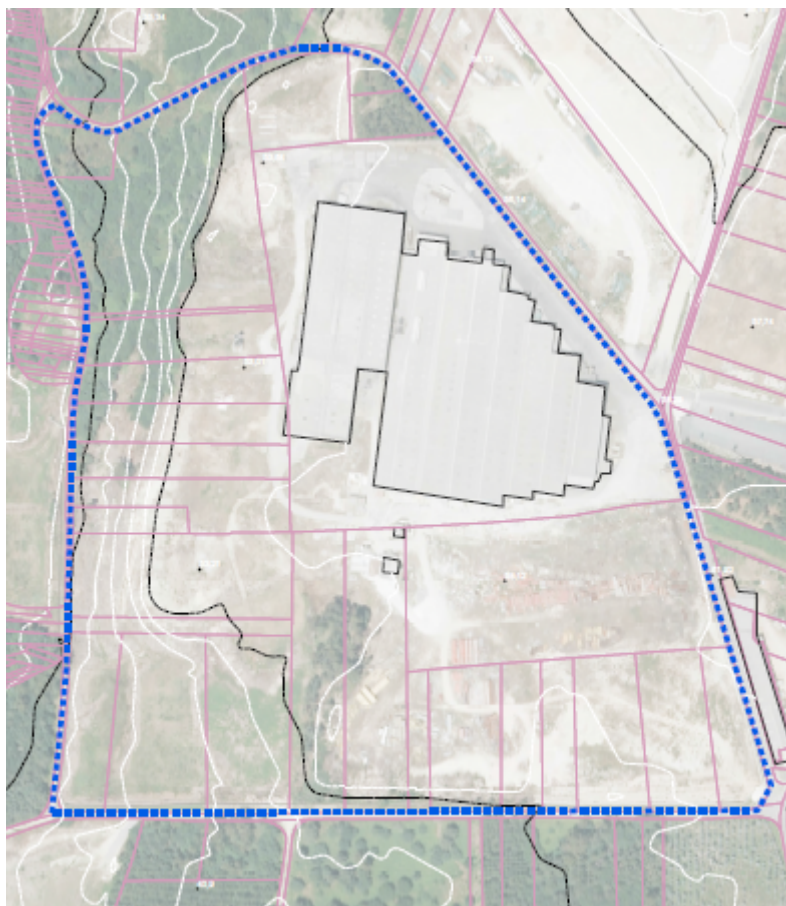


Figura 1. Ámbito da actuación (parcela) e naves da empresa. Fonte: Estudo de Impacto Ambiental (EIA)

Co presente proxecto preténdese modificar a liña de fundición de aluminio, actividade que se desenvolve nas naves 7, 8 e 9 ocupando unha superficie duns 6000 m². Neste procedemento, obtéñense os tochos que van ser usados en procesos ordinarios a partir da fundición da chatarra de aluminio procedente da propia planta, doutras plantas do Grupo e de clientes externos. A planta en funcionamento conta con tres fornos de fusión, un forno de mantemento, un desgasificador, unha mesa de coladas e un forno de homoxeneización.

Na Figura 2 pódense observar as naves nº 7, 8 e 9, situadas ao final.





Figura 2. disposición das naves sobre as que se efectuarán as modificacións. Fonte: EsIA

O proceso de fundición de chatarra para a fabricación de tochos seguido pola empresa móstrase a continuación, na Figura 3. Divídese en catro fases, a recepción de chatarra de aluminio, clasificación de aluminio, fundición e almacenamento.

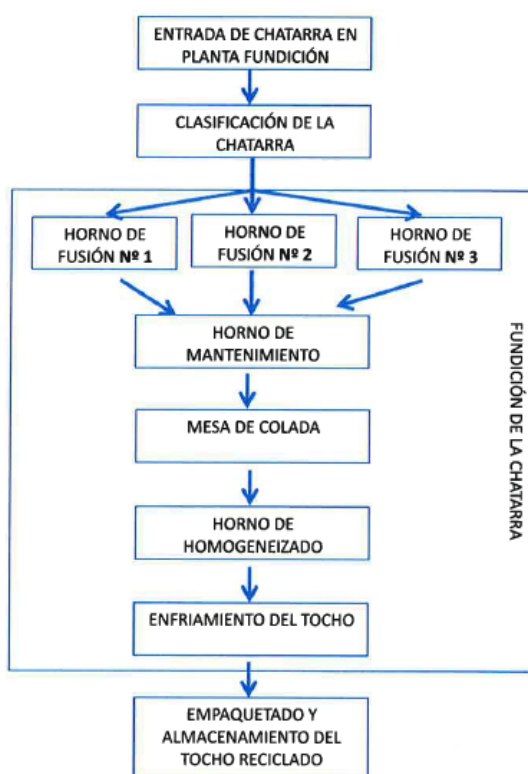


Figura 3. Proceso actual da fundición de chatarra para a fabricación de tochos. Fonte: EsIA





Para mellorar o proceso produtivo, eliminaranse os tres fornos de fusión e o forno de mantemento, e instalaranse un forno de fusión e un forno de mantemento novos. Con esta modificación a produción máxima pasará de 15.000 t/ano a 45.000 t/ano.

Descríbense a continuación as modificacións da liña de fundición obxecto de avaliación:

- **Substitución dos tres fornos de fusión por un único forno de fusión HERTWICH de dúas cámaras de maior capacidade**, cunha potencia maior á equivalente dos equipos dos que se dispón actualmente, pero cun consumo inferior. Terá lugar na nave nº 9, onde xa se localizan os fornos actuais. Este forno de fusión conta, ademais, cun sistema para fundir chatarra lacada/anodizada. Contará cunha capacidade media de produción de 40.000 t/ano, tendo en conta distintos diámetros e traballando 320 días, que con diámetros máis pequenos e 4 quendas de traballo podería chegar ás 45.000 t/ano. Este forno levará asociado, tamén, unha Planta de Tratamento de gases de combustión, cunha capacidade de extracción de 45.000 Nm³/h a 130 °C. Para asegurar o cumprimento dos límites de emisión, só entre un 2 e un 5% en peso da carga que se introduce no forno pode ser pintura/poliamida.

A planta de tratamento de gases componse de:

- ciclón de po con descarga en big-bag.
- Solapa de seguridade de sobre temperatura
- silo aditivo 40 m³
- sistema de dosificación e inxección para o tratamento de gases ácidos
- reactor de mestura de aditivo
- cámara de filtrado con auto limpeza e descarga de po en big-bag, con illamento térmico
- ventilador de extracción de gases
- compresor e absorbedoiro de ruído
- cheminea de saída
- escaleiras e plataformas de mantemento

O novo forno funcionará do seguinte xeito. A máquina de carga únese ao forno e a porta do forno ábrese. A chatarra pre-quentada situada na rampla do forno é empurrada cara a baía de fusión do protector frontal, mentres que a nova carga se deposita na rampla. O forno consta de dúas cámaras, a principal, conta cun par de queimadores rexenerativos con capacidade de 6 MV. Por medio dunha apertura regulada por unha pequena comporta situada entre ambas cámaras, faise pasar unha cantidade adecuada de aire quente á cámara de carga. A temperatura da cámara principal chega ós 1000 °C, e a de pre-quentamento aos 500 °C.

Un ventilador específico na cámara de pre-quentamento asegura a circulación intensa dos gases quentes. Este gas quente inyéctase sobre a chatarra a través dunhas conducións localizadas no teito da cámara, conseguindo, deste modo, pre-quentar rapidamente a chatarra a aproximadamente 450 °C.

Os contaminantes orgánicos son eliminados da chatarra e os gases de pirólise xerados guíaranse a través dun *bypass* á cámara principal, onde se queiman por completo na atmosfera do forno de 1000 °C.

Tan pronto como o contido de oxíxeno da atmosfera do forno cae por debaixo dun determinado valor, redúcese o subministro de combustible cara os queimadores principais. A liberación de enerxía dos gases de pirólise contribúe ó proceso de fusión.

Unha bomba electromagnética fai circular o material fundido entre as cámaras. O metal cargado fúndese rapidamente no fluxo de fusión quente.



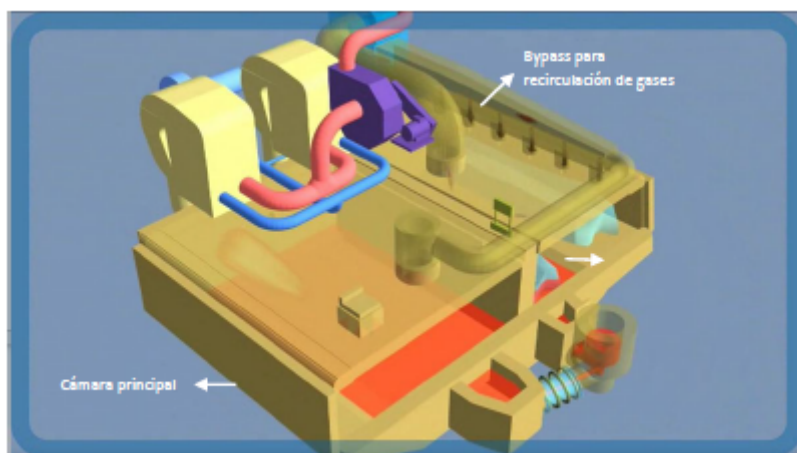


Figura 4. Representación esquemática do funcionamento do forno de fusión. Fonte: EsIA.

As emisións xeradas están constituídas polo aire recirculado procedente da cámara de pre-queamento e a extracción asociada ás portas de entrada de chatarra e de retirada de escoura, funcionando estas últimas nos momentos puntuais nos que sexan abertas. Todas elas son conducidas á planta de tratamento de gases, para asegurar os límites de emisión indicados anteriormente.

- **Substitución do forno de mantemento por outro forno (META) de maior capacidade.** Substituirase o forno de mantemento da nave nº 9 por outro pertencente á empresa e que fora deseñado inicialmente para a fusión do aluminio. Por ese motivo ten unha potencia elevada, aínda que para a nova función traballará a un terzo do funcionamento para o que foi deseñado.

O diagrama de fluxo básico da situación futura preséntase na Figura 5.



Figura 5. Diagrama de fluxo do funcionamento da liña de fundición tras as novas modificacións. Fonte: EsIA.





A instalación dos novos fornos non requiren de obras maiores. Unha vez instalados necesitan dun período de probas e optimización dun mes. Mentres tanto, a liña de fundición traballará cos fornos existentes, sen que pare a produción en ningún momento.

Tras as modificacións que serán levadas a cabo, o consumo enerxético de gas natural reducirase nun 24% (pasando de 1.576 kWh/Tn a 1.210 kWh/Tn de consumo de enerxía), polo que a emisión de CO₂ reducirase tamén na mesma proporción (de 476 kg CO₂/Tn de tocho producido a 359 kg de CO₂/Tn de tocho producido). En canto ao consumo de electricidade, aumenta nun 11,18 %.

O incremento da produción prevista afectará á produción de residuos, considerando como tales as espumas de aluminio (LER 100316) que se xeran na etapa de desgasificación e homoxeneizado do fundido de aluminio e que son almacenadas como residuo non perigoso para valorización, e material cerámico (LER 101008), empregado para facilitar a inxección do fundido nos moldes, e que se xestiona como residuo non perigosos con destino a eliminación. Así, aumentarase a produción das espumas de aluminio das 438,48 Tn anuais ata un máximo de 1.412 Tn cando a planta de fundición alcance o máximo de produción previsto e no caso de material cerámico, das 0,6 Tn/ano a 1,93 Tn máximas/ano.

En canto aos efluentes líquidos, o proceso de fundición emprega auga en circuíto pechado para o arrefriamento dos tochos producidos, polo que non se altera a instalación coa modificación prevista, nin se producirán verteduras á rede hidrolóxica no proceso de fundición obxecto desta declaración.

1.3. Principais elementos ambientais da contorna

No que atinxe a espazos protexidos, o lugar onde se localiza o proxecto non ostenta ningunha figura de espazos naturais protexidos, pero as instalacións localízanse a pouco máis de 200 m da ZEC "Sistema Fluvial Ulla-Deza, en concreto na zona 2, área de conservación.

A nivel hidrolóxico, dentro da parcela non existen cursos de auga superficiais. Na contorna, localízase o río Sar, afluente do río Ulla, que discorre a 250 m de distancia, en dirección oeste e a 350 m en dirección norte, respecto das instalacións. O río Tinto e o arroio Manzanillo, que desembocan no río Sar, e están situados a máis de 1 km da zona de estudo. A modificación será dentro de nave industrial, e o sistema de refrixeración dos fornos é en circuíto pechado, polo que non haberá verteduras ao medio.

A zona de actuación localízase dentro de naves industriais, nunha área moi humanizada. Dentro da parcela si se pode observar algunha zona de vexetación.

En canto a hábitats naturais de interese comunitario, na zona de actuación non se localizan teselas con hábitats de interese comunitario e/ou naturais prioritarios. Segundo o ESIa no entorno da parcela onde se localizan as naves estarían presentes os hábitats 4030 (Queirogais secos europeos), 91E0 (Bosques aluviais de *Alnus glutinosa* e *Fraxinus excelsior*) e o 9230 (Bosques galaico-portugueses de *Quercus robur* e *Quercus pyrenaica*).

Entre a fauna inventariada na área de estudo atópanse, segundo a Dirección Xeral de Patrimonio Natural, as seguintes especies protexidas, incluídas no Catálogo Galego de especies ameazadas (CGEA), para unha cuadrícula de 10x10 km.





Categoría	Grupo	Grao de protección	
		En perigo de extinción (E)	Vulnerable (V)
Flora			<i>Dryopteris aemula</i>
Flora			<i>Arabis juressi</i> <i>Dryopteris aemula</i>
Fauna	Invertebrados		<i>Geomalacus maculosus</i>
	Peixes		<i>Gasterosteus gymnuris</i> <i>Alosa alosa</i> (zamborca)
	Anfibios		<i>Rana iberica</i> (ra patilonga) <i>Chioglossa lusitanica</i> (píntega rabilonga) <i>Hyla arborea</i> (rela)
	Réptiles		<i>Caretta caretta</i> (sapoconcho)
	Aves	<i>Botaurus stellaris</i> (abetouro común) <i>Milvus milvus</i> (miñado real) <i>Gallinago gallinago</i> ⁽¹⁾ (narcexa, becacina cabra) <i>Anas crecca</i> ⁽¹⁾ (cerceta real) <i>Emberiza schoeniclus</i> (escribenta das canaveiras) <i>Tetrax tetrax</i> (sisón) <i>Vanellus vanellus</i> ⁽¹⁾ (avefría) <i>Numenius arquata</i> ⁽¹⁾ (mazarico curli)	<i>Scolopax rusticola</i> ⁽¹⁾ (arcea) <i>Phalacrocorax aristotelis</i> (corvo mariño cristado) <i>Haematopus ostralegus</i> ⁽¹⁾ (gabita)
	Mamíferos		<i>Rhinolophus ferrumequinum</i> (morcego de ferradura grande) <i>Rhinolophus hipposideros</i> (morcego pequeno de ferradura) <i>Myotis myotis</i> (morcego rateiro grande) <i>Galemys pyrenaicus</i> (rato de almiscre)

(1) Parellas reprodutoras

O proxecto está incluído dentro do ámbito de aplicación do Plan de recuperación da *subespecie lusitanica* da escribenta das canaveiras (*Emberiza schoeniclus* L. *subsp. Lusitanica Steinbacher*) en Galicia, localizándose sobre unha área tipificada como potencial. Este taxon está cualificado como en perigo de extinción no Catálogo galego de especies ameazadas. Non obstante, non se prevé ningunha afección sobre a especie, ao non confirmarse a existencia de ningunha zona húmida no ámbito de actuación.

Polo demais, o proxecto non se localiza no ámbito de ningunha Reserva da Biosfera, nin afecta a ningunha das zonas húmidas recollidas no Inventario de humidaís de Galicia nin están presentes árbores ou formacións senlleiras incluídas no Catálogo galego de árbores senlleiras. O proxecto tampouco afectaría a áreas prioritarias para avifauna ameazada e/ou zonas de protección da avifauna contra liñas eléctricas de alta tensión. A zona de actuación tampouco se localiza dentro do ámbito de propostas técnicas de zonificación de plans de conservación/recuperación de especies ameazadas, que se están elaborando na Dirección Xeral de Patrimonio Natural.





No que respecta á paisaxe, o lugar onde se desenvolverá a actuación enmárcase na grande área paisaxística Galicia Central, na comarca paisaxística de Terra de Santiago – A Barcala. As instalacións atópanse nunha zona chaira encravada entre o río Sar e as estradas principais AP-9 e N-550 e a liña do ferrocarril, nas beiras localízanse zonas mais elevadas ocupadas por arborado de repoboación. Na beira dos cursos fluviais, especialmente no río Sar, consérvase arborado de ribeira e dispersas pola contorna algunhas manchas de bosquetes autóctonos. Ademais das principais vías de comunicación, a contorna presenta unha extensa rede de pistas e camiños.

En canto ao patrimonio cultural, as modificacións terán lugar dentro de nave en polígono industrial, polo que non se esperan afeccións aos elementos do patrimonio cultural presentes no entorno.

2. TRAMITACIÓN E ANÁLISE DO EXPEDIENTE

2.1. Resumo da tramitación

De acordo co establecido no artigo 29 da Lei 5/2017, do 19 de outubro, de fomento da implantación de iniciativas empresariais en Galicia, o Servizo de Prevención e Control Integrados da Contaminación, como órgano competente para outorgar a autorización ambiental integrada, realiza o trámite de información pública mediante anuncio do 23.09.2020 (publicado no DOG núm. 223, do 04.11.2020), consultando simultaneamente ás administracións públicas afectadas e ás persoas interesadas.

Tal e como consta na documentación aportada co expediente e segundo o indicado polo Servizo de Prevención e Control Integrados da Contaminación, detállanse os organismos consultados no **trámite de avaliación de impacto ambiental**, e de ser o caso, a recepción do correspondente informe no seu servizo:

Consulta realizada	Consulta recibida
Concello de Padrón	Non
Concello de Rois	Non
Augas de Galicia	Non
Instituto de Estudos do Territorio	Si
Servizo de Administración Industrial da Coruña	Si
Subdirección Xeral de Meteoroloxía e Cambio Climático	Si
Subdirección Xeral de Planificación e Protección Civil	Si
Dirección Xeral de Patrimonio Natural	Si
Dirección Xeral de Saúde Pública	Non
Federación Ecoloxista Galega	Non
Sociedade Galega de Historia Natural	Non

Non se ten constancia da recepción de ningunha alegación ao proxecto.

Segundo o recollido no artigo 30.2 a) da Lei 5/2017, finalizado o trámite de información pública, o 24.03.2021 o Servizo de Control e Prevención Integrados da Contaminación remite a este Servizo de Avaliación Ambiental o expediente de impacto ambiental co obxectivo de que elabore a declaración de impacto ambiental. A documentación aportada é a seguinte:





- Estudo de impacto ambiental e documentos do proxecto técnico sometido a avaliación de impacto ambiental ordinaria:
 - *“Proyecto básico de modificación sustancial de la autorización ambiental integrada y evaluación de impacto ambiental ordinaria de las instalaciones de Exlabesa Extrusión Padrón, S.L. - Centro Rois (A Coruña). Julio 2020”.*
 - *“Proyecto básico de modificación sustancial de la autorización ambiental integrada y evaluación de impacto ambiental ordinaria de las instalaciones de Exlabesa Extrusión Padrón, S.L. - Centro Rois (A Coruña). Septiembre 2020”.*
- Copia da publicación no Diario Oficial de Galicia do 04 de novembro de 2020 (DOG núm. 223), do anuncio polo que se somete a documentación pertinente do proxecto a información pública.
- Copia das solicitudes de informe aos organismos consultados.
- Copia de todos os informes sectoriais recibidos ata a data de envío do expediente ambiental, e a súa remisión ao promotor.
- Outros documentos: xustificante de pago das taxas correspondentes, oficios con solicitude de emenda da documentación ao promotor, etc. e outra documentación implicada no trámite da modificación da Autorización Ambiental Integrada.

O 07.05.2021 recíbese neste Servizo de Avaliación de proxectos o informe da Dirección Xeral de Patrimonio Natural, remitido polo Servizo de Prevención e Control Integrados da Contaminación.

2.2. Resumo da análise técnica do expediente

O expediente de avaliación de impacto ambiental contén, entre outra documentación, os informes recibidos como resultado dos trámites de información pública e de consultas sobre a documentación do expediente.

- En canto aos informes, pódese indicar o seguinte:
 - A Dirección Xeral de Patrimonio Natural emite un informe no que tras facer un resumo dos antecedentes e da información contida no estudo de impacto ambiental do proxecto, analiza a documentación achegada polo promotor xunto coa dispoñible na propia Dirección Xeral. Visto o anterior, consideran que o proxecto se localiza nun entorno moi antropizado, no interior de naves industriais existentes e dentro dun polígono industrial, sen presenza de valores naturais, polo que non é previsible que o proxecto xere efectos significativos sobre o patrimonio natural e a biodiversidade.
 - O Instituto de Estudos do Territorio emite un informe no que tras indicar o marco legal, describir o proxecto e o estudo de impacto ambiental e caracterizar a paisaxe afectada polo proxecto, conclúe que o proxecto incorpora un EIIP que se axusta ao indicado na Lei 7/2008 e que as medidas de integración paisaxística previstas poden considerarse adecuadas para reducir ou mitigar o impacto sobre a paisaxe.
 - O Servizo de Administración Industrial da Coruña, recolle no seu informe unha serie de aspectos que o promotor deberá ter en conta no referido á seguridade industrial, mantemento de equipos e instalacións, medios contra incendios así como as súas obrigas no caso de que se detectasen anomalías no funcionamento da industria ou incumprimentos da lexislación de seguridade industrial que lle sexa de aplicación. No





condicionado ambiental da presente declaración serán recollidos de xeito resumido os aspectos incluídos no informe dese Servizo.

- A Subdirección Xeral de Meteoroloxía e Cambio Climático, emite un primeiro informe o 09.10.2020 no que lle solicita ao promotor a ampliación de información no referido ao sistema de tratamento de gases, á aplicabilidade da chamada 2 do Capca referida a núcleos de poboación ou espazos protexidos e a listaxe actualizada de focos segundo o formato de focos do que dispón o Servizo de IPPC.

Tras a resposta do promotor do 15.01.2021, esa Subdirección Xeral de Meteoroloxía e Cambio Climático emite un novo informe asinado o 26.02.2021 no que recolle toda a información referida ás emisións á atmosfera da planta, entre elas, a descrición dos focos canalizados de emisións á atmosfera, os valores límite de emisión, o proceso de vixilancia e control ambiental, a obriga do promotor de informar das emisións na plataforma eRegade así como a obriga de informar anualmente ao Servizo de IPPC sobre o cumprimento ambiental da área de atmosfera.

- A Subdirección Xeral de Planificación e Protección Civil emite un informe no que indica que con respecto ao análise da vulnerabilidade, a empresa non está afectada pola aplicación do Real Decreto 840/2015. con respecto á análise de vulnerabilidade (terremotos, inundacións, incendios forestais) a vulnerabilidade é baixa, polo que consideran correcto o documento que o promotor presenta. No que se refire aos plans de autoprotección, indican que en caso de que a actividade estivese afectada polo Decreto 171/2010, o titular deberá elaborar e implantar o plan de autoprotección nos termos que se indican no informe e no condicionado ambiental da presente declaración de impacto ambiental.
- Para todos os informes antes indicados constan no expediente escritos do promotor de conformidade ou de resposta ao seu contido.
- Os Concellos de Rois e Padrón non emitiron informes sobre o EIA. No expediente consta a reiteración da solicitude efectuada pola unidade tramitadora, que considerou procedente continuar coa tramitación unha vez esgotado o prazo para a emisión do dito informe.
- Augas de Galicia e a Dirección Xeral de Saúde Pública non emitiron informes sobre o EIA. No expediente non consta a reiteración da solicitude efectuada pola unidade tramitadora, que considerou procedente continuar coa tramitación unha vez esgotado o prazo para a emisión do dito informe.

3. ÁMBITO DA DIA E CONDICIÓNS AMBIENTAIS

3.1. Ámbito da DIA

Unha vez efectuada a análise técnica do expediente, cabe indicar que o proxecto de modificación dos fornos de fusión nunha fábrica de extrusionado, anodizado e reciclado do aluminio – Centro de Rois, consiste fundamentalmente na substitución dos tres fornos de fusión por un único forno de maior capacidade así coma a substitución do forno de mantemento por outro de maior capacidade, pertencentes ambos á liña de fundición do aluminio, localizados dentro das naves 7, 8 e 9 que a empresa ten no polígono industrial Francisco Quintá, na Picaraña, nos concellos de Rois e Padrón (A Coruña).

A localización do proxecto é a que se recolle no plano nº 2 "**Mapa de la instalación**" incluído no anexo I do documento *Proyecto básico de modificación sustancial de la autorización ambiental integrada y evaluación de impacto ambiental ordinaria de las instalaciones de Exlabesa Extrusión Padrón, S.L. - Centro de Rois (A Coruña). Septiembre 2020.*





Así mesmo, e tras realizar a referida análise do expediente, establécense as seguintes condicións para o desenvolvemento do proxecto, que complementan, matizan ou subliñan as incluídas no EsIA e a restante documentación avaliada:

3.2. Protección da atmosfera, poboación e saúde

1. No que respecta aos contaminantes emitidos á atmosfera no proceso produtivo, estarase ao disposto na autorización ambiental integrada.
2. No referido ao ruído, cumprírase co establecido na Lei 37/2003, de 17 de novembro, de ruído e no Real Decreto Decreto 106/2015, do 9 de xullo, sobre contaminación acústica de Galicia.

3.3. Protección do patrimonio natural

1. De xeito xeral, terase en conta a existencia na contorna da ZEC Sistema Fluvial Ulla-Deza, adoitando as medidas precisas para a súa preservación, e no seu caso, contar coas autorizacións correspondentes.

3.4. Xestión de residuos

1. Todos os residuos que se xeren como consecuencia da execución, funcionamento ou desmantelamento das infraestruturas e instalacións que compoñen o proxecto, deberán xestionarse en función da súa natureza e conforme á lexislación vixente, priorizando a reciclaxe ou reutilización fronte á vertedura ou eliminación.
2. Ao inicio da fase de explotación das instalacións que son obxecto deste proxecto deberán terse retirado e xestionado a totalidade dos residuos xerados durante a execución das obras.

3.5. Protección ante accidentes graves ou catástrofes

1. Terase en conta as recomendacións que os Concellos de Padrón e Rois ou a administración pública que corresponda, poida ditar en materia de riscos, de acordo coa Lei 17/2015, do 9 de xullo, do Sistema Nacional de Protección Civil e a Lei 5/2007, do 7 de maio, de emerxencias de Galicia.
2. En caso de que a actividade estivese afectada polo Decreto 171/2010, sobre plans de autoprotección na Comunidade Autónoma de Galicia, o titular deberá elaborar e implantar o plan de autoprotección, elaborado por un/ha técnico/a competente, e que deberá acompañar aos restantes documentos necesarios para o outorgamento da licenza, permiso ou autorización, previamente á autorización de inicio da actividade por parte da autoridade competente.
3. Para asegurar que os medios contra incendios –activos e pasivos– operan correctamente, o establecemento estará suxeito á realización das pertinentes revisións e inspeccións prescritas pola normativa sectorial de aplicación, particularmente o *Real decreto 513/2017, de 22 de maio, polo que se aproba el Regulamento de instalacións de protección contra incendios*, e o *Real decreto 2267/2004, de 3 de decembro, polo que se aproba o Regulamento de seguridade contra incendios nos establecementos industriais*.
4. A empresa debe levar a cabo un mantemento rigoroso dos equipos e instalacións, polo que o titular deberá acreditar que as inspeccións, revisións, probas, verificacións periódicas ou ocasionais indicadas polos regulamentos de seguridade industrial aplicables ás instalacións suxeitas á regulamentación específica coas que conta o establecemento, foron realizadas en tempo e forma. Deberá xuntar, de ser o caso, a certificación correspondente.





5. No caso de que se detectasen anomalías no funcionamento da industria así como incumprimentos da lexislación de seguridade industrial de aplicación que puideran repercutir nas condicións normais de funcionamento, nas emisións, de xeito que estas superasen os niveis permitidos, ou que poidan afectar ao funcionamento da rede de saneamento; procederase á determinación inmediata da orixe do problema e, no caso de persistir, paralizarase a actividade causante da anomalía

3.6. Outras condicións

1. Co obxecto de acadar a máxima coordinación e eficacia no cumprimento desta DIA, o promotor deberá designar unha persoa responsable do seu control e notificar o seu nomeamento ao órgano substantivo.

2. Calquera cambio que se pretenda introducir no proxecto respecto do recollido nesta DIA deberá ter en conta a variable ambiental, e no caso de que poida producir efectos significativos sobre o medio ambiente deberásele notificar previamente á Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e Cambio Climático, a través do órgano substantivo e acompañado da pertinente valoración ambiental comparativa, para que o órgano ambiental o avalíe e informe sobre a súa aceptación, comunicando no seu caso as condicións que cómpre impoñerlle ou se procede iniciar un novo trámite de avaliación ambiental.

4. O promotor deberá comunicar ao órgano ambiental, a través do órgano substantivo e coa suficiente antelación, as datas previstas de inicio de obras e de posta en marcha da instalación.

4. PROGRAMA DE VIXILANCIA E SEGUIMENTO AMBIENTAL

Xa que na autorización ambiental integrada (AAI) das instalacións se imporá un programa de vixilancia e seguimento ambiental do cumprimento das condicións referentes á protección da atmosfera, xestión de residuos, verteduras, solos, augas subterráneas, etc., non se establece un programa de vixilancia adicional. No entanto, si que se considera necesario incluír nel o seguimento e vixilancia do cumprimento das condicións establecidas nesta declaración de impacto ambiental e na totalidade da documentación ambiental avaliada, de xeito que se garanta o correcto funcionamento das instalacións dende o punto de vista ambiental.

5. PROPOSTA

Logo de finalizar a análise técnica do expediente de avaliación de impacto ambiental, propónse formular a declaración de impacto ambiental nos termos recollidos ao longo deste documento e toda a documentación avaliada, en cumprimento do disposto no artigo 41 da Lei 21/2013, do 9 de decembro, de avaliación ambiental.

RESOLVE:

Formular a declaración de impacto ambiental do proxecto de modificación dos fornos de fusión nunha fábrica de extrusionado, anodizado e reciclado do aluminio – Centro de Rois, nos concellos de Rois e Padrón (A Coruña) promovido por Exlabesa Extrusión Padrón, S.A., concluíndo que o proxecto é ambientalmente viable sempre que se cumpra, ademais do recollido no estudo de impacto ambiental e a restante documentación avaliada, o condicionado que figura ao longo deste documento, tendo en conta que no caso de que exista contradición entre eles, prevalecerá o disposto nesta DIA.

Consonte o disposto no artigo 52 da dita Lei 21/2013, correspóndelle ao órgano substantivo o seguimento e vixilancia do cumprimento da declaración de impacto ambiental.





XUNTA DE GALICIA

**CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE,
TERRITORIO E VIVENDA**

Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e
Cambio Climático

San Lázaro s/n

15781 Santiago de Compostela



Ademais do obrigado cumprimento das condicións sinaladas, se se manifesta calquera tipo de impacto non considerado ata o momento, este órgano ambiental poderá ditar, do xeito que proceda, os condicionados adicionais que resulten oportunos.

Esta declaración de impacto ambiental farase pública a través do *Diario Oficial de Galicia* e da páxina web da Consellería de Medio Ambiente, Territorio e Vivenda, e se lle remitirá ao órgano substantivo para os efectos que correspondan no marco do procedemento de autorización administrativa das instalacións.

Así mesmo, non exime ao promotor de obter calquera outra autorización, licenza, permiso ou informe que sexa necesario para a execución e/ou funcionamento do proxecto.

O órgano substantivo deberá notificar a esta dirección xeral calquera cambio de titularidade que se produza na instalación.

De acordo co artigo 41.4 da lei de avaliación ambiental, a declaración de impacto ambiental non será obxecto de recurso sen prexuízo dos que, se é o caso, procedan na vía administrativa e xudicial fronte o acto polo que se autoriza o proxecto.



Xacobeo 21:22

Resolución de modificación da autorización ambiental integrada

Núm. de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148

Páxina 60 de 63





XUNTA DE GALICIA

CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE,
TERRITORIO E VIVENDA

Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e
Cambio Climático

San Lázaro s/n

15781 Santiago de Compostela



En Santiago de Compostela, na data e hora da sinatura dixital

Águeda Pardo del Río

A xefa do Servizo de Prevención e Control
Integrados da Contaminación

Con base na antedita proposta, RESOLVE:

1. Modificar a autorización ambiental integrada con número de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148 outorgada a Exlabesa Extrusión Padrón, SL para a fábrica de extrusión e anodizado de perfís de aluminio, denominada Centro Rois, por unha modificación substancial e outra non substancial.

Esta modificación inclúe a descrición, condicións, obrigas e dereitos que se indican nos apartados recollidos na proposta de resolución.

2. Incluír a declaración de impacto ambiental nesta modificación da autorización ambiental integrada.

Santiago de Compostela, na data e á hora da sinatura dixital

María Sagrario Pérez Castellanos

A directora xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e Cambio Climático

Esta resolución notificarase e farase pública no DOG na forma prevista no artigo 24 do Real decreto lexislativo 1/2016, do 16 de decembro, polo que se aproba o texto refundido da Lei de prevención e control integrados da contaminación.

Contra esta resolución, que non pon fin á vía administrativa, poderase interpoñer, no prazo dun mes, recurso de alzada ante a conselleira de Medio Ambiente, Territorio e Vivenda, de conformidade co disposto nos artigos 112.1, 121 e 122 da Lei 39/2015, de 1 de outubro, do procedemento administrativo común das administracións públicas (BOE núm. 236 de 02.10.2015).



Xacobeo 21:22

Resolución de modificación da autorización ambiental integrada

Núm. de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148

Páxina 61 de 63





ANEXO: Parámetros que se deben considerar na estimación do tratamento do vertido

Parámetro (unidades)	Nota	Valores límite
Temperatura (°C)	(A)	3
Materias sedimentables (mL/L)	--	0,5
Sólidos grosos	--	Ausentes
DBO ₅ (mg/L)	(C)	40
Cor	--	Inapreciable en disolución: 1/20
Aluminio (mg/L)	(B)	1
Arsénico (mg/L)	(B)	0,5
Bario (mg/L)	(B)	20
Boro (mg/L)	(B)	2
Cadmio (mg/L)	(B)	0,1
Cromo III (mg/L)	(B)	2
Cromo VI (mg/L)	(B)	0,2
Ferro (mg/L)	(B,C)	2
Manganeso (mg/L)	(B)	2
Níquel (mg/L)	(B)	2
Mercurio (mg/L)	(B)	0,05
Chumbo (mg/L)	(B)	0,2
Selenio (mg/L)	(B)	0,03
Estaño (mg/L)	(B)	10
Cobre (mg/L)	(B)	0,2
Cinc (mg/L)	(B)	3
Tóxicos metálicos	(D)	3
Cianuros (mg/L)	--	0,5
Cloruros (mg/L)	(C)	2.000
Sulfuros (mg/L)	--	1
Sulfitos (mg/L)	--	1
Sulfatos (mg/L)	(C)	2.000
Fluoruros (mg/L)	--	6
Nitróxeno total (mg/L)	(C)	15
Nitróxeno nítrico (mg/L)	--	10
Fósforo total (mg/L)	(C)	10





XUNTA DE GALICIA

CONSELLERÍA DE MEDIO AMBIENTE,
TERRITORIO E VIVENDA

Dirección Xeral de Calidade Ambiental, Sostibilidade e
Cambio Climático

San Lázaro s/n

15781 Santiago de Compostela



Fenois (mg/L)	--	0,5
Aldehidos (mg/L)	--	1
Deterxentes (mg/L)	(C)	2
Pesticidas (mg/L)	--	0,05
Hidrocarburos totais de petróleo (mg/L)	--	5
(A) Nos ríos, incremento máximo da temperatura media nunha sección fluvial trala zona de dispersión		
(B) O límite refírese ao elemento disolto, como ión ou en forma complexa		
(C) Valor de aplicación en ausencia doutro indicado especificamente par ao vertido de que se trate.		
(D) Suma das fraccións concentración real / límite esixido relativa aos elementos tóxicos (arsénico, cadmio, cromo VI, níquel, mercurio, chumbo, selenio, cobre e cinc).		



Xacobeo 21:22

Resolución de modificación da autorización ambiental integrada

Núm. de rexistro 2006/0285_NAA/IPPC_148

Páxina 63 de 63

